

Bandas para la INDUSTRIA AZUCARERA



Procesado higiénico
Entorno seguro
Alta productividad



ISO 9001:2015





Bandas para la industria azucarera

Cubriendo las distintas prestaciones mecánicas requeridas en cada caso (transportadores ligeros, en artesa, elevadores de cangilones), disponemos de diferentes opciones.

FEBOR 21CC - FEBOR 31CC - FEBOR 32CC - FEBOR 41CC - FEBOR 61CC - FEBOR 91CC

La propia estructura de PVC permite formulaciones más específicas y eficientes que la goma, ajustándose perfectamente a los requerimientos especiales de la industria.



* Esbelt exige y controla que todos sus proveedores de materias primas cumplan con este reglamento, y consulta la base de datos para recabar información sobre peligros.

Características generales de las bandas FEBOR esbelt para el sector del azúcar

Tipo	Cob. superior		Cob. inferior		Características especiales	Temperatura °C	Tejidos		Espesor total mm	Peso banda Kg/m ²	a 20°C		Carga trabajo al 1% alargam. N/mm
	Color	Espesor mm	Color	Espesor mm			Nº telas	Trama			Ø mm	Ø mm	
FEBOR 21CC	Blanco	2,00	Blanco	1,00	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	2	Flexible	5,00	6,10	140	190	20
FEBOR 31CC	Blanco	2,00	Blanco	1,00	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	3	Flexible	6,10	7,60	200	250	30
FEBOR 32CC	Blanco	2,75	Blanco	1,50	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	3	Flexible	7,40	9,40	200	350	30
FEBOR 41CC	Blanco	2,00	Blanco	1,00	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	35
FEBOR 61CC	Blanco	2,30	Blanco	1,00	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	3	Flexible	7,70	9,40	350	400	55
FEBOR 91CC	Blanco	3,00	Blanco	1,00	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	3	Flexible	9,60	11,90	400	500	75

PROCESADO HIGIÉNICO:

Las bandas **esbelt** para la industria azucarera, cumplen con todas las Normativas garantizando alimentos seguros.

- **CALIDAD ALIMENTARIA CERTIFICADA:** norma FDA (título 21CFR sección 175.300) y **REGLAMENTO EUROPEO (EU 10/2011)**.
- **REACH:** Normativa Europea cuyo objetivo es garantizar que las sustancias que se fabrican o comercializan, no afecten negativamente a la salud humana ni al medio ambiente.
- **COLOR BLANCO** por debajo de **ICUMSA 45**.
- Coberturas **LIBRES** de **ANTIMONIO (Sb)** y **FTALATOS**.
- **INODORAS**.
- **CANTOS SELLADOS** (opcional) para asegurar protección 100%.



— *Detalle de canto sellado*

ENTORNO INDUSTRIAL SEGURO:

ATEX: RIESGO DE EXPLOSIÓN

Las directivas **ATEX** establecen las medidas necesarias para garantizar la seguridad y la salud de los trabajadores frente al riesgo de posibles explosiones en centros con atmósferas potencialmente explosivas.

Las bandas **esbelt** fabricadas para la industria azucarera son **AUTOEXTINGUIBLES (ANTILLAMA ISO 340)** y **ANTIESTÁTICAS según norma ISO 284**, evitando de esta manera chispas que podrían actuar como fuente de ignición para una explosión.

ATEX Directiva 2014/34/EU Cat.2 de acuerdo a las normas **EN 13463-1:2009 - EN 13463-5:2011**.



ALTA PRODUCTIVIDAD:

■ RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (ISO 5740-1)

Duración hasta un 35% superior a la de otras opciones en el mercado,



■ SUPERFICIES LISAS Y HOMOGÉNEAS.

Ayudan a que los rascadores sean más eficaces con menos presión sobre la banda. Reducción de partículas mezcladas con el producto.

■ EMPALME VULCANIZADO

que alarga la vida de la banda y reduce los daños por la acción de los rascadores.

■ RESISTENTES A LA HUMEDAD (hidrólisis).

■ MENOR PESO:

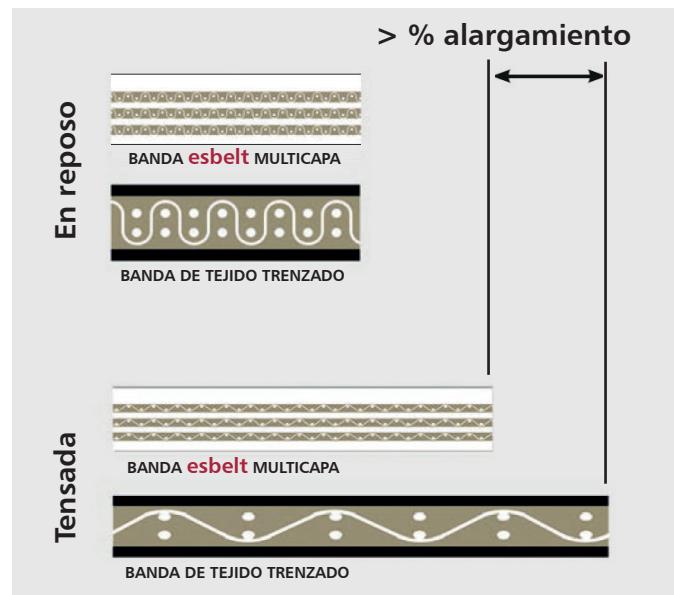
bandas más livianas suponen una reducción del consumo energético de los motores y menor desgaste de los componentes mecánicos del transportador.

■ ELEVADAS CARGAS DE TRABAJO Y ROTURA

que facilitan la absorción de sobrecargas temporales con menor elongación de la banda, disminuyendo los tiempos de mantenimiento.

■ ALARGAMIENTO:

Estructura multicapa que reparte uniformemente el esfuerzo, reduciendo el estiramiento.



MENOS PARADAS



AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD



Julio 2023

ALGUNOS EJEMPLOS:

REMOLACHA	Tipo de banda	Aplicación	Longitud transportador	AZÚCAR DE CAÑA	Tipo de banda	Aplicación	Longitud transportador
	FEBOR 31CC	Carga de silos de almacenamiento	650 mm x 150 m <th data-kind="ghost"></th> <th>FEBOR 91CC</th> <td>Salida de centrífuga, 230t/h Azúcar muy húmedo y 90°C temperatura.</td> <td>2000 mm x 65 m</td>		FEBOR 91CC	Salida de centrífuga, 230t/h Azúcar muy húmedo y 90°C temperatura.	2000 mm x 65 m
	FEBOR 32CC	Salida centrífuga. Azúcar muy húmedo y 80°C de temperatura.	2000 mm x 65 m		FEBOR 91CC	Elevador cangilones.	1100 mm x 33 m
	FEBOR 41CC	Transporte hacia silo.	800 mm x 29 m		FEBOR 91CC	Elevador cangilones.	450 mm x 47 m
	FEBOR 41CC	Elevador cangilones.	650 mm x 33 m		FEBOR 41CC	Descarga de silo. Azúcar seca, 350 t/h.	800 mm x 400 m