

Bandas para la INDUSTRIA AZUCARERA



Procesado higiénico
Entorno seguro
Alta productividad



ISO 9001:2015





Bandas para la industria azucarera

Cubriendo las distintas prestaciones mecánicas requerida en cada caso (transportadores ligeros, en artesa, elevadores de cangilones), disponemos de diferentes opciones.


FEBOR 21CC - FEBOR 31CC - FEBOR 32CC - FEBOR 41CC - FEBOR 61CC - FEBOR 91CC

La propia estructura de PVC permite formulaciones más específicas y eficientes que la goma, ajustándose perfectamente a los requerimientos especiales de la industria.



FDA Alimentaria
Normativa europea alimentación
REGLAMENTO EU 10/2011

Alta resistencia a la ABRASIÓN

 ATEX Directiva 2014/34/EU
Categoría 2 - Certificado de examen
CE de acuerdo a las normas
EN 13463-1 EN 13463-5.


























ANTI LLAMA
ISO 340

ANTIESTÁTICA ISO 284

REACH*

* Esbelt exige y controla que todos sus proveedores de materias primas cumplan con este reglamento, y consulta la base de datos para recabar información sobre peligros.

Características generales de las bandas FEBOR esbelt para el sector del azúcar

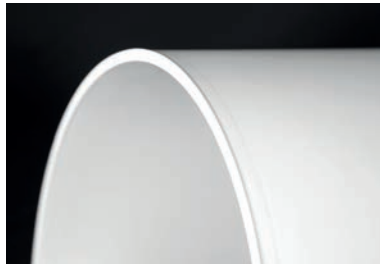
| Tipo | Cob. superior | | Cob. inferior | | Características especiales | Temperatura °C | Tejidos | | Espesor total mm | Peso banda Kg/m2 | a 20°C | | Carga trabajo al 1% alargam. N/mm |
|------------|---------------|------------|---------------|------------|--|----------------|----------|----------|------------------|------------------|---|-----|-----------------------------------|
| | Color | Espesor mm | Color | Espesor mm | | | Nº telas | Trama | | | A  | B | |
| FEBOR 21CC | Blanco | 2,00 | Blanco | 1,00 | FDA EU     | -15 +80 | 2 | Flexible | 5,00 | 6,10 | 140 | 190 | 20 |
| FEBOR 31CC | Blanco | 2,00 | Blanco | 1,00 | FDA EU     | -15 +80 | 3 | Flexible | 6,10 | 7,60 | 200 | 250 | 30 |
| FEBOR 32CC | Blanco | 2,75 | Blanco | 1,50 | FDA EU     | -15 +80 | 3 | Flexible | 7,40 | 9,40 | 200 | 350 | 30 |
| FEBOR 41CC | Blanco | 2,00 | Blanco | 1,00 | FDA EU     | -15 +80 | 4 | Flexible | 7,40 | 9,20 | 300 | 350 | 35 |
| FEBOR 61CC | Blanco | 2,30 | Blanco | 1,00 | FDA EU     | -15 +80 | 3 | Flexible | 7,70 | 9,40 | 350 | 400 | 55 |
| FEBOR 91CC | Blanco | 3,00 | Blanco | 1,00 | FDA EU     | -15 +80 | 3 | Flexible | 9,60 | 11,90 | 400 | 500 | 75 |



PROCESADO HIGIÉNICO:

Las bandas **esbelt** para la industria azucarera, cumplen con todas las Normativas garantizando alimentos seguros.

- **CALIDAD ALIMENTARIA CERTIFICADA:** norma FDA (título 21CFR sección 175.300) y **REGLAMENTO EUROPEO (EU 10/2011).**
- **REACH:** Normativa Europea cuyo objetivo es garantizar que las sustancias que se fabrican o comercializan, no afecten negativamente a la salud humana ni al medio ambiente.
- **COLOR BLANCO** por debajo de **ICUMSA 45.**
- Coberturas **LIBRES** de **ANTIMONIO (Sb)** y **FTALATOS.**
- **INODORAS.**
- **CANTOS SELLADOS** (opcional) para asegurar protección 100%.



Detalle de canto sellado

ENTORNO INDUSTRIAL SEGURO:

ATEX: RIESGO DE EXPLOSIÓN

Las directivas **ATEX** establecen las medidas necesarias para garantizar la seguridad y la salud de los trabajadores frente al riesgo de posibles explosiones en centros con atmósferas potencialmente explosivas.

Las bandas **esbelt** fabricadas para la industria azucarera son **AUTOEXTINGUIBLES (ANTILLAMA ISO 340)** y **ANTIESTÁTICAS según norma ISO 284**, evitando de esta manera chispas que podrían actuar como fuente de ignición para una explosión.

ATEX Directiva 2014/34/EU Cat.2 de acuerdo a las normas **EN 13463-1:2009 - EN 13463-5:2011.**





ALTA PRODUCTIVIDAD:

■ RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (ISO 5740-1)

Duración hasta un 35% superior a la de otras opciones en el mercado,

■ SUPERFICIES LISAS Y HOMOGÉNEAS.

Ayudan a que los rascadores sean más eficaces con menos presión sobre la banda. Reducción de partículas mezcladas con el producto.

■ EMPALME VULCANIZADO

que alarga la vida de la banda y reduce los daños por la acción de los rascadores.

■ RESISTENTES A LA HUMEDAD (hidrólisis).

■ MENOR PESO:

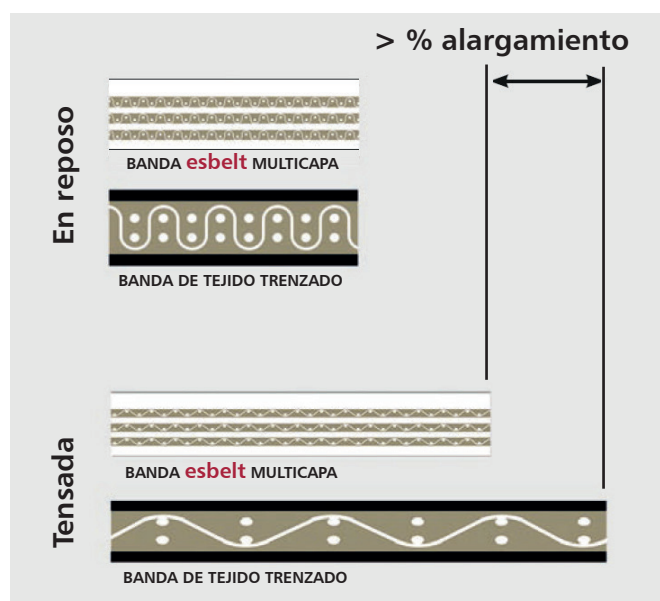
bandas más livianas suponen una reducción del consumo energético de los motores y menor desgaste de los componentes mecánicos del transportador.

■ ELEVADAS CARGAS DE TRABAJO Y ROTURA

que facilitan la absorción de sobrecargas temporales con menor elongación de la banda, disminuyendo los tiempos de mantenimiento.

■ ALARGAMIENTO:

Estructura multicapa que reparte uniformemente el esfuerzo, reduciendo el estiramiento.



MENOS PARADAS

↓

AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD



Julio 2023

ALGUNOS EJEMPLOS:

| REMOLACHA | Tipo de banda | Aplicación | Longitud transportador | AZÚCAR DE CAÑA | Tipo de banda | Aplicación | Longitud transportador |
|-----------|---------------|---|------------------------|----------------|---------------|--|------------------------|
| | FEBOR 31CC | Carga de silos de almacenamiento | 650 mm x 150 m | | FEBOR 91CC | Salida de centrífuga, 230t/h Azúcar muy húmedo y 90°C temperatura. | 2000 mm x 65 m |
| | FEBOR 32CC | Salida centrífuga. Azúcar muy húmedo y 80°C de temperatura. | 2000 mm x 65 m | | FEBOR 91CC | Elevador cangilones. | 1100 mm x 33 m |
| | FEBOR 41CC | Transporte hacia silo. | 800 mm x 29 m | | FEBOR 91CC | Elevador cangilones. | 450 mm x 47 m |
| | FEBOR 41CC | Elevador cangilones. | 650 mm x 33 m | | FEBOR 41CC | Descarga de silo. Azúcar seca, 350 t/h. | 800 mm x 400 m |

