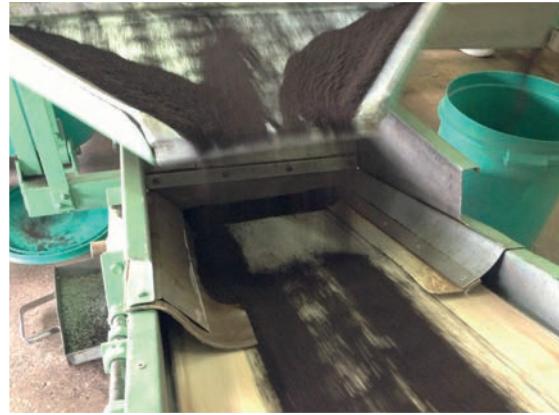


esbelt.com



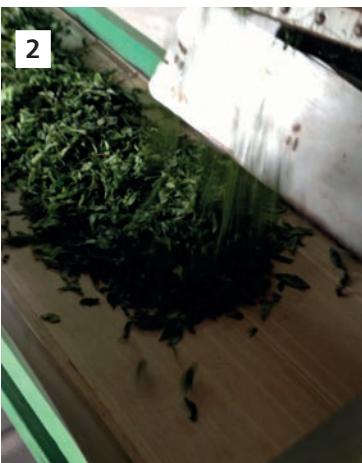
Bandas para
transportadores



Industria del Té. Bandas de proceso esbelt.

- Seguridad para el consumidor: calidad alimentaria FDA y EU.
- Producto final procesado sin alteración de sus características organolépticas.
- Gran resistencia química y mecánica, mayor duración y fácil mantenimiento.

BANDAS PARA LA INDUSTRIA DEL TÉ



1. Sección de marchitado donde se almacenan las hojas verdes en contenedores galvanizados con base perforada.

2/3. Transportador inclinado con las hojas verdes procedentes del marchitado hacia la clasificación.

4. Clasificación de las hojas verdes en un transportador que equipa una **Clina 21CK**.

PROCESO DE FABRICACIÓN

Recogida y Transporte

El té es trasladado a granel o en sacos hacia la primera fase del procesado del té: el marchitado.

Marchitado

Tras el marchitado la hoja de té es transportada a la planta de procesado: **Clina 21CK**, **Clina 12CF** (cuna continua) o **Espot 20CC** (cuna de rodillos).



5. Transportador inclinado desde las líneas 1 y 2 hacia la fase C.T.C. (**Clina 12CF**).

C.T.C. (Triturado, despedazado y enrollado)

Durante la fase de C.T.C. los jugos químicamente agresivos que desprende la hoja de té están en contacto con la banda:

Clina 20CK (cobertura superior de 1,5mm) o **Clina 2035** (cobertura superior de 1,2mm).

6 a 9. C.T.C. Banda **Clina 20CK** con perfiles guía NE.B11-62.





10 a 12. Finalizada la fermentación el té pasa a la fase de secado a través de un transportador que equipa **Clina 20CK**, **Clina 21CK**, **Clina 2035**, **Clina 12CF** o **Clina 20CF** dependiendo de la fábrica.

13. Salida de secado hacia empaquetado: **Clina 10FF** y **Clina 16FF**.



C.F.U. (Unidad de fermentación continua)

En el comienzo del proceso de fermentación, la hoja todavía está húmeda: **Clina 21CK** (cuna en artesa) o **Clina 20CK / Clina 2035** (cuna plana).

Secado

Tras la fermentación el té ha perdido bastante humedad. Las bandas utilizadas en los transportadores son: **Clina 20CK**, **Clina 21CK**, **Clina 2035**, **Clina 12CF** o **Clina 20CF**.

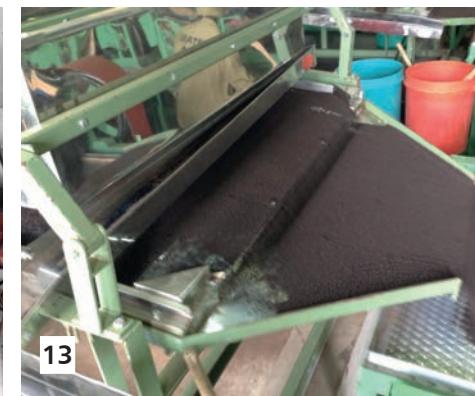
Finalizado el proceso de secado, el té está caliente y no es aconsejable transportarlo sobre una banda de PVC ya que podría absorber el "gusto a plástico". La banda utilizada inmediatamente después del secado es la **Clina 10FF**, o la **Clina 16FF** para pendientes moderadas: El acabado rugoso de la cara superior de algodón poliéster permite el transporte inclinado del té.

Embolsado y empaquetado

A lo largo de esta sección se utiliza mayoritariamente la **Clina 16FF**. Una vez el té se ha enfriado por completo y tiene que pasar a transportadores con alto grado de inclinación utilizaremos la **Aster 21HF**, o la **Clina 12CF** con perfiles transversales.

Carga de las tolvas

Algunas fábricas utilizan banda para elevadores **Espot 20CC** con cangilones **Neucan** y otras, bandas **Clina 20CK** o **Clina 20CF** con perfiles laterales y transversales.



CARACTERÍSTICAS

BENEFICIOS

Bandas atóxicas, cumplen con las normas alimentarias EU y FDA (título 21CFR).

- Seguridad para el consumidor.
- No contaminación del producto transportado.

PVC formulado especialmente para resistir las agresiones químicas de los jugos del té.

- Alarga la vida de la banda, manteniendo sus propiedades durante más tiempo.

Cobertura superior gruesa.

- Mayor duración, retrasando daños en los tejidos.

Cobertura inferior con PVC grabado.

- Protege los tejidos de la banda, evitando alargamientos y deformaciones de la misma.
- Reduce el coeficiente de fricción permitiendo un mejor deslizamiento sobre la cuna de apoyo.

Trama rígida para transportadores planos.

- Buena estabilidad transversal, fácil guiado.

Bandas esbelt en las diferentes aplicaciones de la Industria del té.

Tipo	Marchitado	C.T.C.	C.F.U.	De C.F.U. a seco	Secado	Embosado Empaqueulado	Carga de tolvas
CLINA 10FF	-	-	-	-	X	-	-
CLINA 12CF	X	-	-	X	-	X	-
CLINA 16FF	-	-	-	-	X	X	-
CLINA 20CF	-	-	-	X	-	-	X
CLINA 2035	-	X	X	X	-	-	-
CLINA 20CK	-	X	X	X	-	-	X
CLINA 21CK	X	-	X	X	-	-	-
ESPOT 20CC	X	-	-	-	-	-	X



Diferentes calidades de té.

Bandas esbelt en el procesado del té.

Tipo	Cobertura superior			Cobertura inferior		Calidad alimentaria	Tejidos		Espesor total mm	Carga trabajo al 1% alargam. N/mm	A B	Tipo			
	Material	Color	Acabado	Material	Acabado		Nº telas	Trama							
CLINA	CLINA 10 FF	-	Crudo	Algod/Poli.	-	Algod/Poli.	FDA	EU	2	Flexible	1,40	7	10	10	CLINA 10 FF
	CLINA 12CF	PVC	Blanco	Liso	-	WP	FDA	EU	2	Rígida	2,10	10	35	55	CLINA 12CF
	CLINA 16FF	-	Crudo	Algod/Poli.	-	Algod/Poli.	FDA	EU*	2	Rígida	2,55	5	40	40	CLINA 16FF
	CLINA 20CF	PVC	Blanco	Liso	-	WP	FDA	EU	2	Rígida	2,80	15	55	75	CLINA 20CF
	CLINA 2035	PVC	Blanco	Liso	PVC	Grabado K	FDA	EU	2	Rígida	3,50	15	75	90	CLINA 2035
	CLINA 20CK	PVC	Blanco	Liso	PVC	Grabado K	FDA	EU	2	Rígida	4,10	9	75	90	CLINA 20CK
	CLINA 21CK	PVC	Blanco	Liso	PVC	Grabado K	FDA	EU	2	Flexible	2,60	20	75	75	CLINA 21CK
ESBOT	ESPOT 20CC	PVC	Blanco	Liso	PVC	Liso	FDA	EU	2	Flexible	4,30	20	140	140	ESPOT 20CC

EU = Reglamento EU 10/2011

EU* = Reglamento 1935/2004

Noviembre 2022



Compañías del grupo esbelt:

Esbelt, S.A.

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Te. +34-93 207 33 11
www.esbelt.com
esbelt@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage
32600 Pujaudran
France
Tel. +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

13975 Riverport Place - Suite 105
Maryland Heights, MO 63043
USA
Tel: +1-636 294 3200
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 70 20 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk