

TPU Bänder

Lebensmittelindustrie



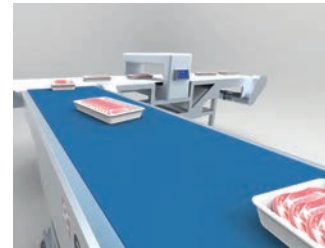
Antimikrobiell

Das mikrobielle Wachstum wird um mehr als 99% reduziert. Durch den bakteriostatischen Hauptwirkstoff wird verhindert, dass das Förderband zur mikrobiellen Belastung des geförderten Produktes beiträgt.



Hydrolysebeständig

Aufgrund der hohen Beständigkeit gegen hydrolytische Beschädigung minimiert TPU die Bildung von Pilzen bei warmen, nassen und feuchten Bedingungen. Sehr gut geeignet für Anwendungen mit Wasser, bei täglicher oder häufiger Reinigung und bei der Durchführung von Desinfektionsprotokollen.



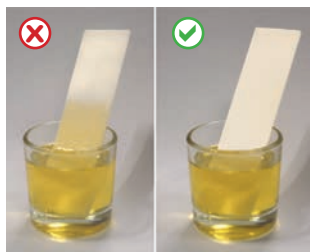
Metalldetektierbar

Ideal für Förderer, die das Transportgut zu Metalldetektoren führen.



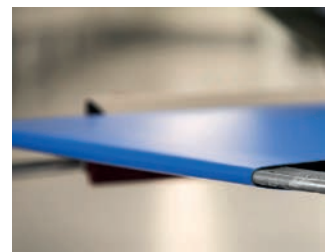
Ausfranssicher

Bei Transportbändern mit einem speziellen Gewebe, das nicht ausfranst, wird auch ohne Kantenversiegelung eine Produktkontamination vermieden.



Verminderte Dochtwirkung

Undurchlässige Gewebe, die den Saugfähigkeitstest (Wicking Test) G11 bestehen, verhindern, dass die Bandgewebe Wasser und Öle aufsaugen und erhöhen somit die Hygiene bei Lebensmittelanwendungen.



Messerkantentauglich

Hochflexible Förderbänder, geeignet für Messerkanten, finden häufig Anwendung bei Transfer-Förderern für Teig, Kekse und Schokolade.



Seidenmatte Oberfläche

Eine homogene, nicht-poröse und leicht zu reinigende Tragseitenbeschichtung mit geringer Haftung sorgt für ausgezeichnete Ablöseigenschaften und einen guten Produkttransfer.



Lebensmittelkonform

Die Transportbänder sowie die Rohmaterialien entsprechen den FDA- und EU 10/2011-Bestimmungen.



Abriebfest

Die Förderbänder sind geeignet für abrasive Produkte oder die Anwendung mit Abstreifern oder Seitenabdichtungen.

TPU für Lebensmittel

Bandtype	Tragseite			Laufseite	Gewebe		Bandstärke mm	Bandbelastung bei 1% Dehnung N/mm	bei 20°C A  B		Antimikrobial	Hydrolysebeständig	Metal detectable	Frayless
	Farbe	Härte °ShA	Finish	Finish	Anzahl der Lagen	Schub			Ø mm	Ø mm				

Standard TPU

CS06 UF	ocker 01	86	glatt	W imprägniert	1	quersteif	0,75	5	4	15	-	-	-	-
CSX06 K1F	ocker 01	86	Struktur K1	W imprägniert	1	quersteif	0,82	5	5	15	-	-	-	-
CS07 UF	weiß	86	glatt	W imprägniert	1	quersteif	0,75	5	4	15	-	-	-	-
CS07 UFMT	weiß	86	matt	W imprägniert	1	quersteif	0,75	5	4	15	-	-	-	-
CSX08 AF-BR	braun 00	86	Struktur A	W imprägniert	1	quersteif	1,20	4	6	20	-	-	-	-
CSX08 DF	weiß	86	Struktur D	W imprägniert	1	quersteif	1,20	4	6	20	-	-	-	-
CS08 UF	weiß	86	glatt	W imprägniert	1	quersteif	1,00	4	6	20	-	-	-	-
CS08 UFMT	weiß	86	matt	W imprägniert	1	quersteif	1,00	4	6	20	-	-	-	-
CS09 FF	natur		W imprägniert	W imprägniert	2	quersteif	1,20	8	5	5	-	-	-	-
CS09 UF	weiß	86	glatt	W imprägniert	2	quersteif	1,45	8	6	30	-	-	-	-
CS09 UFMT	weiß	86	matt	W imprägniert	2	quersteif	1,45	8	6	30	-	-	-	-
CS10 FF	natur		Baumwolle-Poly	Baumwolle-Poly	2	Flexible	1,40	6	10	10	-	-	-	-
CS10 UFMT	weiß	86	matt	W imprägniert	2	quersteif	1,65	8	8	40	-	-	-	-
CS12 UFV	weiß	86	glatt	WP	2	quersteif	1,60	10	20	50	-	-	-	-
C12 UFMTV	weiß	93	matt	WP	2	quersteif	1,50	10	20	50	-	-	-	-
CS20 UFMT	weiß	93	matt	W imprägniert	2	quersteif	2,60	12	60	100	-	-	-	-
NS07 AY	blau 06	86	Struktur A	Struktur Y	1	quersteif	1,55	5	10	10	-	-	-	-
NS07 UFMT	blau 06	86	matt	W imprägniert.	1	quersteif	0,75	5	4	15	-	-	-	-
N07UU	blau 06		W imprägniert	W imprägniert.	1	quersteif	0,45	5	8	8	-	-	-	-
NS08 UFMT	blau 06	86	matt	W imprägniert	1	quersteif	1,00	4	6	20	-	-	-	-
NS09 UF	blau 06	86	glatt	W imprägniert	2	quersteif	1,45	8	6	30	-	-	-	-
NS09 UFMT	blau 06	86	matt	W imprägniert	2	quersteif	1,45	8	6	30	-	-	-	-
NS09UFMT-H-BL08	blau 08	93	matt	W imprägniert	2	quersteif	1,45	8	8	30	-	-	-	-
NS11UFMT	blau 06	93	matt	W imprägniert	2	bes. quersteif	2,40	6	30	50	-	-	-	-
NS20 UFMT	blau 06	93	matt	W imprägniert	2	quersteif	2,60	12	60	100	-	-	-	-

Premium TPU

CP07AY-AM	Blanco	85	Grabado A	Grabado Y	1	Rígida	1,55	5	10	10	✓	✓	-	-
CP07UFMT-AM	Blanco	85	Mate	W Impregn.	1	Rígida	0,75	5	4	15	✓	✓	-	-
CP09UFMT-AM	Blanco	85	Mate	W Impregn.	2	Rígida	1,20	8	6	30	✓	✓	-	-
CPX09UA2MT-AM	Blanco	85	Mate	Grabado A2	2	Rígida	2,10	9	30	50	✓	✓	-	-
CP10UFMT-AM-FL	Blanco	85	Mate	W Impregn.	2	Rígida	1,60	6	10	50	✓	✓	-	✓
NP07UFMT-AM	Azul 06	85	Mate	W Impregn.	1	Rígida	0,75	5	4	15	✓	✓	-	-
NP09DF-AM	Azul 06	85	Grabado D	W Impregn.	2	Rígida	1,60	8	6	30	✓		-	-
NP09FF	Azul 10	-	W Impregn.	W Impregn.	2	Rígida	1,00	8	5	5	✓	✓	-	-
NP09UFMT-AM	Azul 06	85	Mate	W Impregn.	2	Rígida	1,20	8	6	30	✓	✓	-	-
NP09UFMTMD-BL09	Azul 09	85	Mate	W Impregn.	2	Rígida	1,20	8	6	30	-	✓	✓	-
NPX09 UA2MT-AM	Azul 06	85	Mate	Grabado A2	2	Rígida	2,10	9	30	50	✓	✓	-	-
NPX20 UA2MT-AM	Azul 06	85	Mate	Grabado A2	2	Rígida	3,15	12	100	100	✓	✓	-	-
NP10UFMT-AM-FL	Azul 06	85	Mate	W Impregn.	2	Rígida	1,60	6	50	80	✓	✓	-	✓
NP13UFMT-AM-FL	Azul 06	85	Mate	W Impregn.	2	Flexible	2,30	9	60	90	✓	✓	-	✓

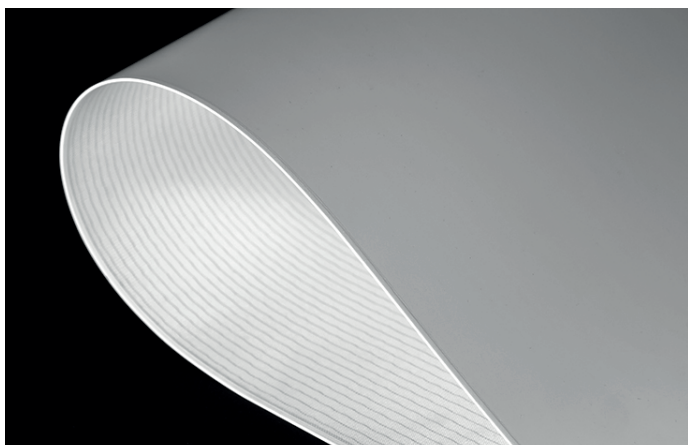


Lebensmittelbestimmungen

Es handelt sich hier um sehr komplizierte Bestimmungen, die ständig weiterentwickelt werden. Um sie erfüllen zu können, müssen wir die Vorgaben der FDA und/oder die EU Bestimmungen EC1935/2004 und EU10/2011 sowie deren spätere Erweiterungen strikt einhalten, was eine eingehende Spezialisierung erforderlich macht. Insbesondere die Konformitätserklärung sollte Informationen über die globalen und spezifischen Migrationen sowie die Simulanzlösemittel enthalten, die im Hinblick auf die Einhaltung der Bestimmungen und der normativen Anforderungen Anwendung finden. Die Vertrauenswürdigkeit des Herstellers, der Zertifikate ausstellt, ist von entscheidender Bedeutung, d.h. bei **esbelt** testen wir unsere Förderbänder immer mit den aggressivsten Simulanzien, die die härtesten Bedingungen während der Verwendung unserer Transportbänder nachstellen.

Verminderte Dochtwirkung	Seidenmatte Oberfläche	FDA	EU10/2011 Reg.	1935/2004 Reg.	Abriebfest	Kantenversie- gelung	Maximale Fertigungs- breite mm	Bandtype
✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	2200	CS06 UF
✓	-	✓	-	✓	✓	✓	1250	CSX06 K1F
✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	2200	CS07 UF
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	CS07 UFMT
✓	-	✓	-	✓	✓	✓	1250	CSX08 AF-BR
✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	1300	CSX08 DF
✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	2200	CS08 UF
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	CS08 UFMT
✓	-	✓	✓	✓	-	-	2200	CS09 FF
✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	2200	CS09 UF
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	CS09 UFMT
-	-	✓	✓	✓	-	-	2200	CS10 FF
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	CS10 UFMT
✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	2000	CS12 UF ^v
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2-3000	C12 UFMT ^v
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2100	CS20 UFMT
✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	2000	NS07 AY
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NS07 UFMT
✓	-	✓	-	✓	-	✓	3000	N07UU
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NS08 UFMT
✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NS09 UF
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NS09 UFMT
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NS09UFMT-H-BL08
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NS11UFMT
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2100	NS20 UFMT

✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	2000	CP07AY-AM
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	CP07UFMT-AM
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	CP09UFMT-AM
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1250	CPX09UA2MT-AM
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	CP10UFMT-AM-FL
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NP07UFMT-AM
✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	2000	NP09DF-AM
✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NP09FF
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NP09UFMT-AM
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NP09UFMTMD-BL09
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1250	NPX09 UA2MT-AM
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1250	NPX20 UA2MT-AM
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NP10UFMT-AM-FL
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2200	NP13UFMT-AM-FL



Antimikrobielle (AM) Förderbänder von esbelt

Durch diese Förderbänder wird das mikrobielle Wachstum um mehr als 99% reduziert (getestet gemäß ISO 22196). Sie lösen oder minimieren das verbreitete Problem, dass Transportbänder zwischen den aufeinanderfolgenden Banddesinfektionen zur mikrobiellen Belastung des geförderten Produktes beitragen. Die Wirksamkeit dieser antimikrobiellen Eigenschaft bleibt während der gesamten Lebensdauer des Transportbandes erhalten, da sie auf einer innovativen Formel basiert, die stabil und nicht wasserlöslich ist (im Gegensatz zu Silberionen).

Bei der Verwendung unserer AM-Förderbänder ist die Installation von UV-Desinfektionslampen auf den Förderern nicht länger notwendig, wodurch Investitions-, Wartungs- und Energiekosten gespart werden.

Reinigungsmittel & Biofilm

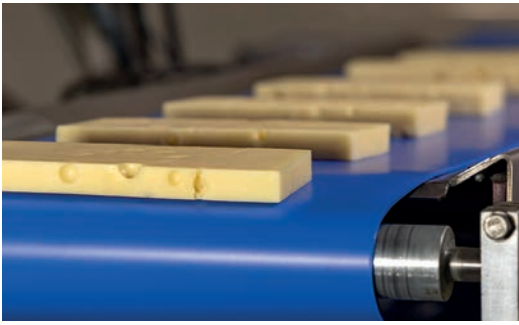
Für die effektive Reinigung der Transportbänder raten wir zur Verwendung enzymatischer Reinigungsmittel, deren spezielle Formel die Bänder nicht schädigt. Die Auswahl von enzymatischen Reinigungsmitteln, die eine spezielle Formel besitzen und von ITRAM HIGIENE in Zusammenarbeit mit dem Labor von **esbelt** für die optimale Desinfizierung des Bandes entwickelt wurden, verhindern und eliminieren mögliche Biofilme (sehr resistente und potenziell gefährliche Kolonien von Mikroorganismen).

Gegen das Eindringen von Flüssigkeiten resistente Gewebe (W impreg + WP fabric)

Das Aufsaugen von Flüssigkeiten oder Ölen durch die untere Gewebeschicht des Transportbandes kann Probleme verursachen, wie z.B. die Lagentrennung oder die Beschädigung der Bandkanten. Durch Kapillarwirkung können pathogene Mikroorganismen ebenfalls das Gewebe durchdringen. Zur Lösung dieser Probleme wurden durch esbelt absorptionsresistente Transportbänder mit einem speziell behandelten Gewebe hergestellt. Sie bestehen den Saugfähigkeitstest (Wicking Test) G11, ein Konzept, das im Juni 2011 in einer FDA Richtlinie, Kapitel G, Absatz 11 definiert wurde. Wenn man die Spitze eines dicken Filzstiftes auf ein Gewebe drückt, findet man leicht heraus, ob das Gewebe "absorptionsresistent" ist oder nicht.

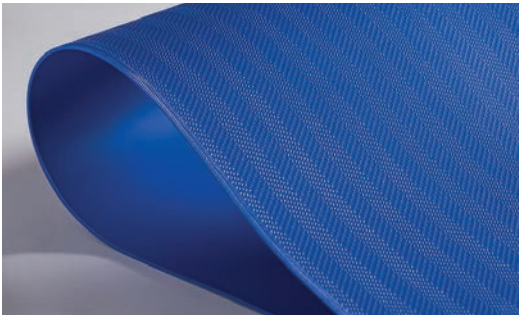
Kantenversiegelung (geformte Bandkanten)

Bei esbelt können wir die Kanten von PU-Transportbändern ab einer Stärke von 0,8mm, 1-lagig, mit einer glatten, matten oder geprägten Trag- und Laufseite versiegeln. Versiegelte Kanten verhindern, dass Öle und Feuchtigkeit in die Gewebeschicht des Transportbandes von den Kanten her eindringen, und vermeiden somit mikrobielles Wachstum und Lagentrennung. Sie verhindern ebenfalls, dass Gewebefasern an den Bandkanten herausstehen und das geförder-te Produkt kontaminieren. Unsere Versiegelungstechnik dünner PU-Bänder stellt sicher, dass die Bandkanten geschützt werden und gleichzeitig die notwendige Flexibilität für Messerkantenanwendungen erhalten bleibt.



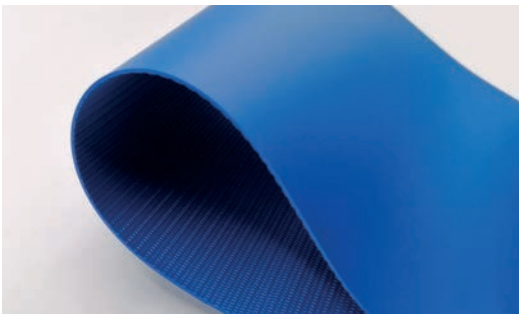
Beidseitige TPU Beschichtung. Ideal für den Einsatz in der Käseherstellung.

2-lagiges blaues Transportband, besonders beständig gegen tierische und pflanzliche Öle und Fette. Seidenmatte Tragseitenbeschichtung.



Laufseitige Beschichtung mit Positivstruktur A2 (Reiskorn) mit abgerundeten Rändern zur Verhinderung von Schmutz- oder Fettansammlungen und zur Erleichterung der Reinigung.

Elastische TPU-Bänder. Ohne Gewebeeinlagen. Kleine Förderer ohne Spannvorrichtung. Verarbeitung unverpackter Lebensmittel (Sortieren, Schneiden, Filetieren, in Scheiben schneiden, Genaues Wiegen und Verpacken).

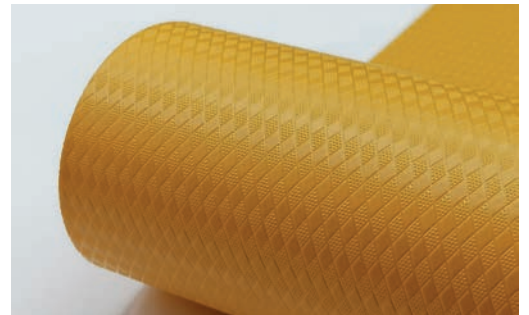


Die matte Oberfläche sorgt für gute Ablöseigenschaften

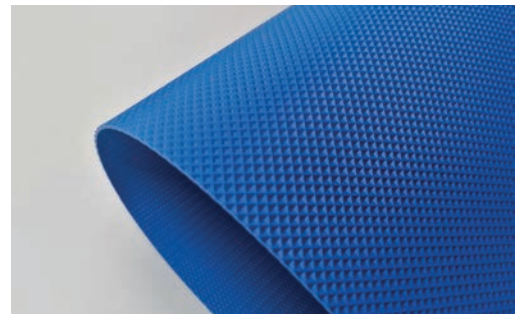


1-Lagige TPU Bänder für Kühltunnel.

Dünne Bänder mit hoher Wärmeleitfähigkeit. Exzellente Längsflexibilität und hohe Quersteifigkeit. Gute Abriebfestigkeit.



Glatte Tragseitenbeschichtung oder Rhombenstruktur.



Die D-Struktur für einen besseren Mitnahmefähigkeit auf Steigförderern.



Firmen der Esbelt-Gruppe:

● Esbelt, S.A.U.

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Tel. +34-93 207 33 11
www.esbelt.com
esbelt@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage
32600 Pujaudran
France
Tel. +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

13975 Riverport Place - Suite 105
Maryland Heights, MO 63043
USA
Tel: +1-636 294 3200
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 70 20 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk