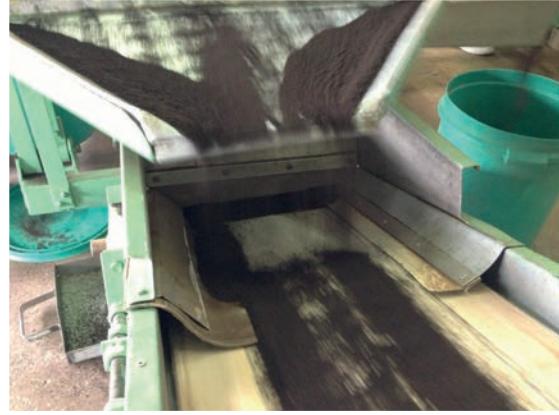


 **esbelt**  
Bandes transporteuses



## Industrie du Thé. Bandes de process esbelt.

- Sécurité pour le consommateur: qualité alimentaire FDA et EU.
- Produit final traité sans altérer ses caractéristiques organoleptiques.
- Grande résistance chimique et mécanique, longévité accrue et maintenance facilitée.

# BANDES POUR L'INDUSTRIE DU THÉ



## PROCESSUS DE FABRICATION

### Récolte et Transport

Le thé est transféré en vrac ou dans des sacs vers la première phase du traitement du thé: le flétrissement.

### Flétrissement

Après le flétrissement, la feuille de thé est transporté vers le site de transformation : **Clina 21CK**, **Clina 12CF** (sole de glissement continue) ou **Espot 20CC** (sole de glissement à rouleaux).



5. Convoyeur incliné depuis les lignes 1 et 2 vers la phase C.T.C. (**Clina 12CF**).



6 à 9. C.T.C. Bande **Clina 20CK** avec guides NE.B11-62.

C.T.C. (Broyage, Dépeçage, Enroulement)  
Durant la phase de C.T.C., les jus chimiquement agressifs libérés par les feuilles de thé sont en contact avec la bande: **Clina 20CK** (revêtement supérieur de 1,5mm) ou **Clina 2035** (revêtement supérieur de 1,2mm).





**10 à 12.** Une fois la fermentation terminée, le thé passe à la phase de séchage à travers un convoyeur équipé de **Clina 20CK**, **Clina 21CK**, **Clina 2035**, **Clina 12CF** ou **Clina 20CF** selon l'usine.

**13.** Sortie du séchage vers le conditionnement: **Clina 10FF** et **Clina 16FF**.



## C.F.U. (Unité de fermentation continue)

Au début du processus de fermentation, la feuille est encore humide:

**Clina 21CK** (sole de glissement en auge) ou **Clina 20CK / Clina 2035** (sole de glissement plate).

## Séchage

Après la fermentation, le thé a perdu suffisamment d'humidité. Les bandes utilisées sur les convoyeurs sont: **Clina 20CK**, **Clina 21CK**, **Clina 2035**, **Clina 12CF** ou **Clina 20CF**.

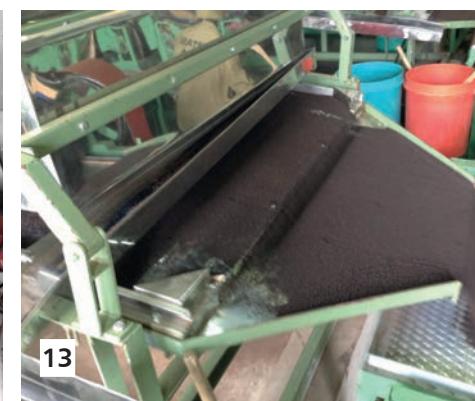
Une fois le processus de séchage terminé, le thé est chaud et il n'est pas recommandé de le transporter sur une bande en PVC car il pourrait absorber le « goût de plastique ». Les bandes utilisées immédiatement après le séchage sont la **Clina 10FF** ou la **Clina 16FF** pour des inclinaisons modérées. La finition rugueuse de la face supérieure en coton polyester permet le transport incliné du thé.

## Mise en sac et conditionnement

Tout au long de cette section, on utilise principalement la **Clina 16FF**. Une fois le thé complètement refroidi, il doit passer à des convoyeurs fortement inclinés. Nous utiliserons la **Aster 21HF** ou la **Clina 12CF** avec des tasseaux.

## Chargement des trémies

Certaines usines utilisent des bandes pour élévateurs **Espot 20CC** à godets Neucan et d'autres telles que la **Clina 20CK** ou la **Clina 20CF** avec profils latéraux et transversaux.



## CARACTÉRISTIQUES

## BÉNÉFICES

Bandes non toxiques, qui sont conformes aux normes alimentaires EU et FDA (titre 21 CFR).

- Sécurité pour le consommateur
- Non contamination du produit transporté.

PVC spécialement formulé pour résister aux agressions chimiques des jus du thé

- Prolonge la durée de vie de la bande, en conservant ses propriétés plus longtemps.

Revêtement supérieur épais.

- Dure plus longtemps, retardant les dommages sur les tissus.

Revêtement inférieur avec PVC en relief.

- Protège les tissus de la bande, en évitant les allongements et déformations de celle-ci.
- Réduit le coefficient de frottement permettant un meilleur glissement sur le support.

Trame rigide pour convoyeurs plats.

- Bonne stabilité transversale, guidage facilité.

## Bandes esbelt dans les différentes applications de l'Industrie du Thé.

Type	Frettissement	C.T.C.	C.F.U.	De C.F.U. à séchage	Séchage	Mise en sac et conditionnement	Chargement des trémies
CLINA 10FF	-	-	-	-	X	-	-
CLINA 12CF	X	-	-	X	-	X	-
CLINA 16FF	-	-	-	-	X	X	-
CLINA 20CF	-	-	-	X	-	-	X
CLINA 2035	-	X	X	X	-	-	-
CLINA 20CK	-	X	X	X	-	-	X
CLINA 21CK	X	-	X	X	-	-	-
ESPOT 20CC	X	-	-	-	-	-	X



Différentes qualités de thé

## Bandes esbelt lors du processus de transformation du thé.

Type	Revêtement supérieur			Revêtement inférieur		Qualité alimentaire	Plis		Epaisseur bande mm	Tension provoquant 1% d'allong. N/mm	A à 20°C Ø mm	B Ø mm	Type	
	Matière	Couleur	Surface	Matière	Surface		Nº plis	Trame						
CLINA	CLINA 10 FF	-	Ecrue	Coton/Poli.	-	Coton/Poli.	FDA	EU	2	Flexible	1,40	7	10	10 CLINA 10 FF
	CLINA 12CF	PVC	Blanc	Lisse	-	WP	FDA	EU	2	Rigide	2,10	10	35	55 CLINA 12CF
	CLINA 16FF	-	Ecrue	Coton/Poli.	-	Coton/Poli.	FDA	EU*	2	Rigide	2,55	5	40	40 CLINA 16FF
	CLINA 20CF	PVC	Blanc	Lisse	-	WP	FDA	EU	2	Rigide	2,80	15	55	75 CLINA 20CF
	CLINA 2035	PVC	Blanc	Lisse	PVC	Relief K	FDA	EU	2	Rigide	3,50	15	75	90 CLINA 2035
	CLINA 20CK	PVC	Blanc	Lisse	PVC	Relief K	FDA	EU	2	Rigide	4,10	9	75	90 CLINA 20CK
	CLINA 21CK	PVC	Blanc	Lisse	PVC	Relief K	FDA	EU	2	Flexible	2,60	20	75	75 CLINA 21CK
ESBOT	ESPOT 20CC	PVC	Blanc	Lisse	PVC	Lisse	FDA	EU	2	Flexible	4,30	20	140	140 ESPOT 20CC

EU = Règlement EU 10/2011

EU\* = Règlement 1935/2004

Novembre 2022



Sociétés du groupe esbelt:

### Esbelt, S.A.

Provença, 385  
08025 Barcelona  
Spain  
Tel. +34-93 207 33 11  
[www.esbelt.com](http://www.esbelt.com)  
[esbelt@esbelt.com](mailto:esbelt@esbelt.com)

### Esbelt GmbH

Habichtweg 2  
41468 Neuss  
Germany  
Tel. +49-2131 9203-0  
[www.esbelt.de](http://www.esbelt.de)  
[info@esbelt.de](mailto:info@esbelt.de)

### Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage  
32600 Pujaudran  
France  
Tel. +33-5 42 54 54 54  
[www.esbelt.fr](http://www.esbelt.fr)  
[esbelt@esbelt.fr](mailto:esbelt@esbelt.fr)

### Esbelt Corporation

13975 Riverport Place - Suite 105  
Maryland Heights, MO 63043  
USA  
Tel: +1-636 294 3200  
[www.esbelt.us](http://www.esbelt.us)  
[esbelt@esbelt.us](mailto:esbelt@esbelt.us)

### Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2  
DK-5220 Odense SØ  
Denmark  
Tel. +45 70 20 62 09  
[www.esbelt.dk](http://www.esbelt.dk)  
[esbelt@esbelt.dk](mailto:esbelt@esbelt.dk)