

Bandes pour l'INDUSTRIE DU SUCRE

plus
de
sucrerie



**Traitement hygiénique
Environnement sûr
Productivité élevée**



ISO 9001:2015



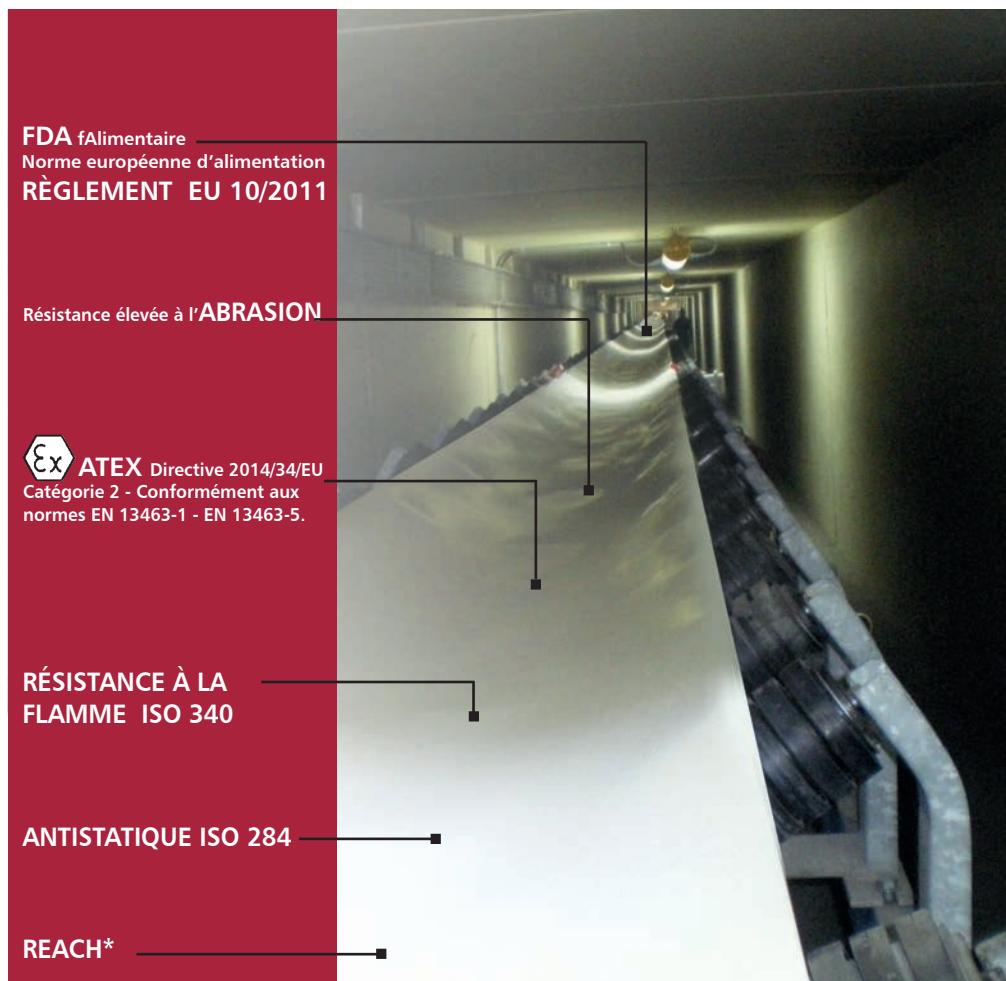


Bandes pour l'industrie du sucre

En couvrant les diverses prestations mécaniques requises dans chaque cas (transporteurs légers, en auge, élévateurs à godets), nous disposons de différentes options:

FEBOR 21 CC - FEBOR 31 CC - FEBOR 32 CC - FEBOR 41 CC - FEBOR 61CC - FEBOR 91 CC

La structure propre au PVC permet des formulations plus spécifiques et efficaces que le caoutchouc, en s'ajustant parfaitement aux requêtes particulières de cette industrie:



* Esbelt exige et contrôle que tous ses fournisseurs de matières premières respectent ce règlement, et consulte la base de données pour solliciter les informations sur la dangerosité.

Caractéristiques générales des bandes FEBOR esbelt dans le secteur du sucre:

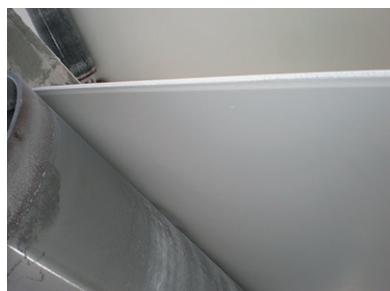
Type	Revêtement supérieur		Revêtement inférieur		Caractéristiques spéciales	Température en continu °C	Plis		Epaisseur bande mm	Poids bande Kg/m ²	à 20°C		Tension provoquant 1% N/mm
	Couleur	Epaisseur mm	Couleur	Epaisseur mm			N° de plis	Trame			Ø mm	Ø mm	
FEBOR 21CC	Blanc	2,00	Blanc	1,00	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	2	Flexible	5,00	6,10	140	190	20
FEBOR 31CC	Blanc	2,00	Blanc	1,00	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	3	Flexible	6,10	7,60	200	250	30
FEBOR 32CC	Blanc	2,75	Blanc	1,50	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	3	Flexible	7,40	9,40	200	350	30
FEBOR 41CC	Blanc	2,00	Blanc	1,00	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	35
FEBOR 61CC	Blanc	2,30	Blanc	1,00	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	3	Flexible	7,70	9,40	350	400	55
FEBOR 91CC	Blanc	3,00	Blanc	1,00	FDA EU <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	-15 +80	3	Flexible	9,60	11,90	400	500	75



TRAITEMENT HYGIÉNIQUE:

Les bandes **esbelt** pour l'industrie du sucre sont conformes à toutes les normes, garantissant la sécurité alimentaire.

- **QUALITÉ ALIMENTAIRE CERTIFIÉE:** norme **FDA** (titre 21 CFR section 175.300) et **RÈGLEMENTATION EUROPÉENNE (EU 10/2011)**.
- **REACH:** Norme Européenne dont l'objectif est de garantir que les substances qui se fabriquent ou se commercialisent, ne nuisent pas à la santé humaine ou à l'environnement.
- **COULEUR BLANCHE** en-dessous de **ICUMSA 45**.
- Revêtements **SANS AMONIUM** et **SANS PHTALATES**.
- **INODORE**.
- **RECOUVREMENT DES BORDS** (optionnel) pour assurer une protection à 100%.



— Detail of a sealed edge.

ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL SÛR:

ATEX: RISQUE D'EXPLOSION

Les directives **ATEX** établissent les mesures nécessaires pour garantir la sécurité et la santé des travailleurs face au risque de possibles explosions dans des centres à atmosphères potentiellement explosives.

Les bandes **esbelt** fabriquées pour l'industrie du sucre sont **AUTO-EXTINGUIBLES (RÉSISTANCE À LA FLAMME ISO 340)** et **ANTISTATIQUES** selon la norme ISO 284, évitant ainsi des étincelles qui pourraient agir en tant que source d'ignition pour une explosion:

ATEX DIRECTIVE 2014/34/EU Category 2 conformément aux normes **EN 13463-1:2009 - EN 13463-5:2011**.



PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE:

■ RÉSISTANCE À L'ABRASION (ISO 5740-1)

- Dure jusqu'à 35% plus longtemps que les autres options sur le marché.



■ SURFACES LISSES ET HOMOGÈNES

Elles aident à ce que les racleurs soient plus efficaces avec moins de pression sur la bande. Réduction de particules mélangées avec le produit.

■ JONCTION VULCANISÉE

qui prolonge la durée de vie de la bande et réduit les dommages causés par l'action des racleurs.

■ RÉSISTANTES À L'HUMIDITÉ (hydrolyse)

■ POIDS RÉDUIT:

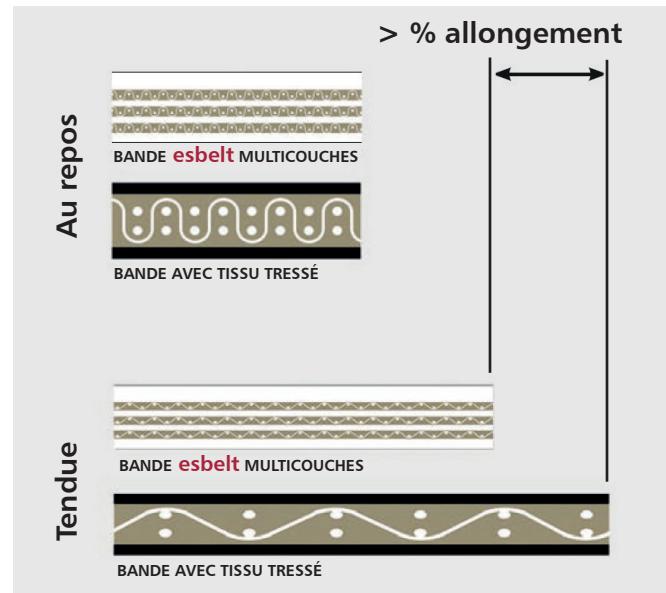
bandes plus légères qui impliquent une réduction de la consommation énergétique des moteurs et une usure moindre des composants mécaniques du convoyeur.

■ TENSIONS ET CHARGES DE RUPTURE ÉLEVÉES

qui facilitent l'absorption de surcharges ponctuelles avec un allongement de la bande réduit, ce qui diminue les temps de maintenance.

■ ALLONGEMENT:

Structure multicouches qui répartit l'effort de manière uniforme, en réduisant l'étirement.



juillet 2023

QUELQUES EXEMPLES:

BETTERAVE	Type de bande	Application	Dimensions transporteurs	CANNE À SUCRE	Type de bande	Application	Dimensions transporteurs
	FEBOR 31CC	Chargement de Silo de stockage	650 mm x 150 m		FEBOR 91CC	Sortie de centrifuge, 230t/h. Sucre très humide et 90°C température	2000 mm x 65 m
	FEBOR 32CC	Sous centrifuge, pour transporter du sucre très humide à température élevée (80°C)	2000 mm x 65 m		FEBOR 91CC	Élevateur à godets	1100 mm x 33 m
	FEBOR 41CC	Transport vers silo	800 mm x 29 m		FEBOR 91CC	Élevateur à godets	450 mm x 47 m
	FEBOR 41CC	Élevateur à godets	650 mm x 33 m		FEBOR 41CC	Déchargement de Silos. Sucre sec, 350 t/h	800 mm x 400 m