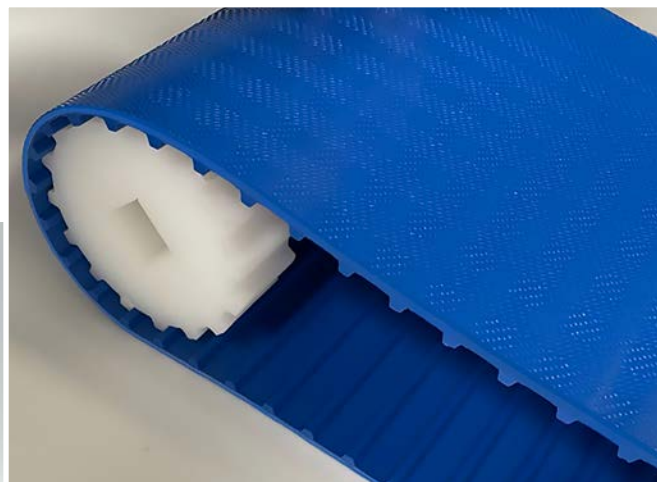


esbelt.com



ISO 9001:2015

## SMART DRIVE

Bandes transporteuses  
d'entraînement Positif

# SMART DRIVE

## Design flexible, hygiénique et sûr

Smart Drive est la nouvelle proposition d'**esbelt** qui remplace les bandes modulaires et homogènes. C'est une bande d'entraînement positif destinée à satisfaire les besoins les plus exigeants. Composée de TPU Premium avec une résistance élevée aux graisses animales et végétales, abrasion et hydrolyse, conforme à la législation alimentaire européenne et à la FDA.

La flexibilité de son design et la qualité de ses matériaux sont les clés de Smart Drive pour répondre par l'excellence à chaque besoin.



### Benefices

vs BT modulaire	vs BT monolithiques
<p>Nettoyage facile. Réduction du risque de contamination. Davantage de sécurité.</p> <p>Économie d'eau. Réduction de la main d'œuvre de nettoyage. Moins de traitement des eaux usées.</p> <p>Confort de travail, nuisance sonore réduite..</p> <p>Plus légère, économie d'énergie.</p>	<p>Ne s'étire pas sous la charge.</p> <p>Ne se déligne pas lors d'une coupure accidentelle.</p> <p>Grande stabilité de trame = Evite les ondulations de surface, pas de déformation.</p> <p>Permet la conception et fabrication de grandes longueurs de convoyeurs.</p> <p>Formulation AM antimicrobienne.</p>

### Codification

Smart Drive	<b>SD</b> 4-20 / NPX-09UA2 MT-AM	<b>SD</b> Smart Drive
	SD <b>4</b> -20 / NPX-09UA2 MT-AM	<b>4</b> Profil trapézoïdal 4x6mm ; <b>7</b> Profil carré 7x7mm
	SD4- <b>20</b> / NPX-09UA2 MT-AM	Pas*: <b>20</b> mm ; <b>40</b> mm ; <b>50</b> mm
Bande de base	SD4-20 / <b>NPX</b> -09UA2 MT-AM	Code de la bande: <b>NPX</b> Novak Premium ; <b>CPX</b> Clina Premium
	SD4-20 / NPX- <b>09</b> UA2 MT-AM	Tension provoquant 1% d'allongement N/mm: <b>09</b> ; <b>20</b>
	SD4-20 / NPX-09 <b>U</b> A2 MT-AM	<b>U</b> Revêtement en polyuréthane thermoplastique
	SD4-20 / NPX-09UA <b>A2</b> MT-AM	<b>A2</b> Relief positif sur revêtement
	SD4-20 / NPX-09UA2 <b>MT</b> -AM	<b>MT</b> Surface mate
	SD4-20 / NPX-09UA2 MT- <b>AM</b>	<b>AM</b> Propriété antimicrobienne

\* Pas de 20 et 50 mm, disponible avec un profilé cranté de 6x4 mm.  
Pas de 40 mm, disponible avec un profil cranté de 7x7 mm.

# Hygiène et sécurité



## Anti-hydrolyse

TPU avec résistance élevée à la dégradation hydraulique. Résistante à l'eau chaude, à la vapeur, et à la dégradation par l'action de microorganismes, ce qui allonge la durée de vie de la bande.



## Nettoyage facile, économie de consommation d'eau

Design et matériel qui facilitent le nettoyage et la maintenance de la bande. De par sa nature anti-hydrolyse, elle peut supporter de fréquentes sessions de lavage et se maintenir en parfaites conditions.



## Antimicrobienne

Bande avec formulation bactériostatique, elle réduit la croissance microbienne grâce à l'incorporation de l'additif AM dans tout le TPU, et non seulement superficiellement.



## Contribue à l'application d'un système HACCP

Nous nous compromettons avec les standards de qualité les plus exigeants, notre Smart Drive aide à l'implémentation d'un système HACCP.



## FDA et EU alimentaire

Elle est en accord avec les normes établies par les règlements européens et FDA pour garantir la sécurité alimentaire et protéger la santé humaine.



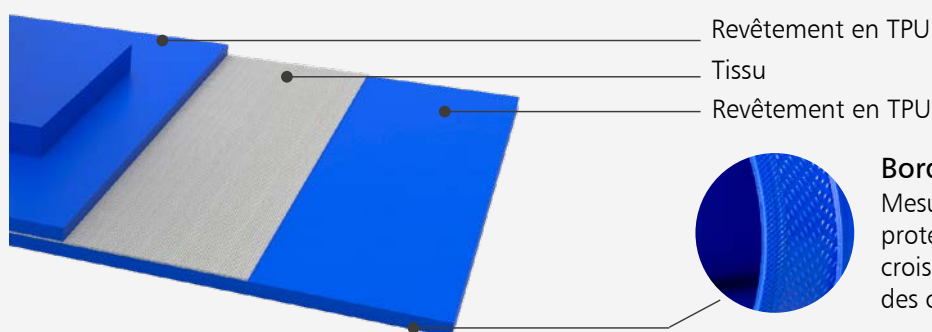
# Bande

## Données

Type de bande base	Revêtement supérieur					Revêtement inférieur		Température en continu (ponctuelle) du prod. transp. °C	Plis		Epaisseur bande mm	Poids bande Kg/m²	à 20°C		Tension provoquant 1% d'allong. N/mm	Largeur max. de fabricat. mm
	Matière*	Durété °ShA	Couleur	Epaisseur mm	Surface	Couleur	Surface		N° de plis	Trame			A Ø mm	B Ø mm		
NPX09UA2MT-AM	TPU	85	bleu 06	0,3	mate	bleu 06	Grabado A2	-25 (-30)+90 (110)	2	rigide	2,10	2,20	30	50	9	1250
NPX20UA2MT-AM	TPU	85	bleu 06	0,5	mate	bleu 06		-25 (-30)+90 (110)	2	rigide	3,15	3,20	100	100	12	1250
CPX09UA2MT-AM	TPU	85	blanc	0,3	mate	blanc		-25 (-30)+90 (110)	2	rigide	2,10	2,20	30	50	9	1250

\*PVC consulter.

## Structure

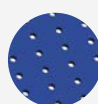


### Bords scellés (optionnel)

Mesure additionnelle de sécurité et de protection, ce qui permet d'éviter la croissance microbienne et la séparation des couches.

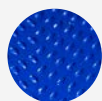
## Finitions de la bande

- Couleur bleue 06 ou blanche.
- Relief A2 sur un revêtement et mate sur l'autre.

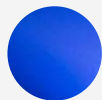


### Perforations

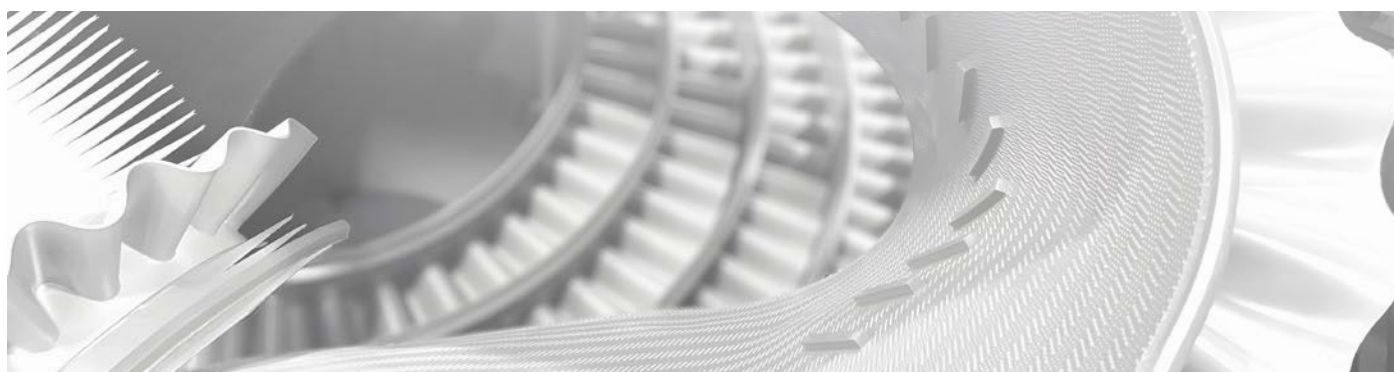
Possibilité de perforer la bande base pour des applications de drainage.



**Relief positif A2.** Permet de travailler sur sole de glissement et sur rouleaux. Nettoyage facile et bon transfert des résidus alimentaires. Avec un faible coefficient de friction dans des environnements humides.



**Finition mate soie.** Homogène et non poreux. Un bon transfert des produits et un nettoyage facile sont garantis.



# Pignons et disques

Pignons					
Type	Nombre de dents	Ø mm	Alésage carré mm	Alésage rond mm	Largeur mm
Pas 20 mm					
SD/Z8 P20	8	51,2	25	20	31
SD/Z16 P20	16	102,4	25 / 40	20 / 30	31
Pas 40 mm					
SD/Z8 P40	8	102,4	25 / 40	20 / 30	31
SD/Z12 P40	12	152,8	25 / 40	20 / 30	31
SD/Z13 P40	13	165,2	25 / 40	30	31
SD/Z14 P40	14	178,8	25 / 40	20 / 30	31
SD/Z16 P40	16	204,8	25 / 40	30	31

Disques				
Type	Ø mm	Alésage carré mm	Alésage rond mm	Largeur mm
SD/Z0 D51	51,2	25	40	31
SD/Z0 D102	102,4	25 / 40	30	31
SD/Z0 D152	152,8	25 / 40	30	31
SD/Z0 D165	165,2	25 / 40	30	31
SD/Z0 D178	178,8	25 / 40	30	31
SD/Z0 D204	204,8	25 / 40	30	31

Matière des pignons et des disques: PEHD.

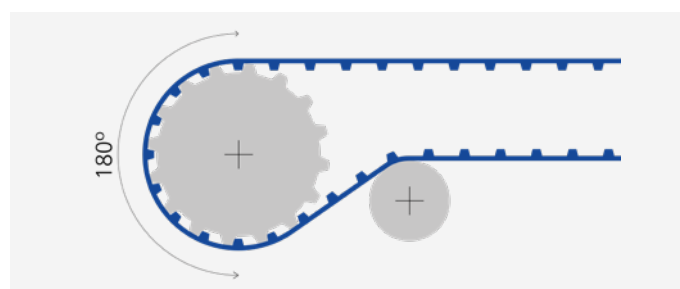
Consulter les pignons pour un pas de 50 mm.

## Dients

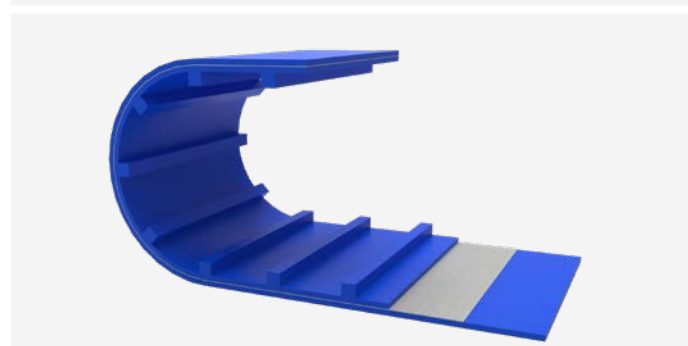
Les dents sur le revêtement inférieur, facilitent un centrage optimal et évitent des dommages provoqués par des désalignements, ce qui permet des économies en termes de coûts et de temps de maintenance.

Les dents peuvent être configurées de différentes façons pour obtenir l'auto-centrage maximum de la bande.

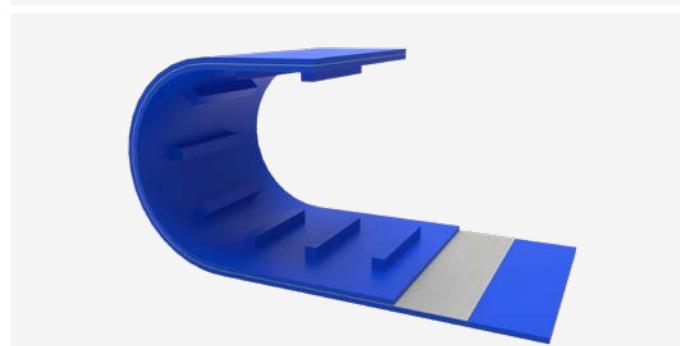
La longueur sans fin de la bande Smart Drive doit être multiple du pas des dents.



Dents d'une extrémité à l'autre de la bande

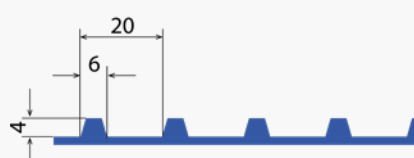


Dents de longueur plus courte

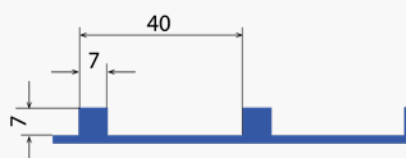


## Pas entre dents

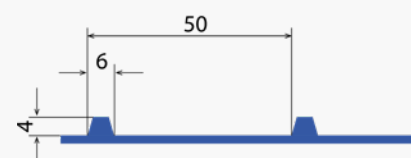
20 mm



40 mm



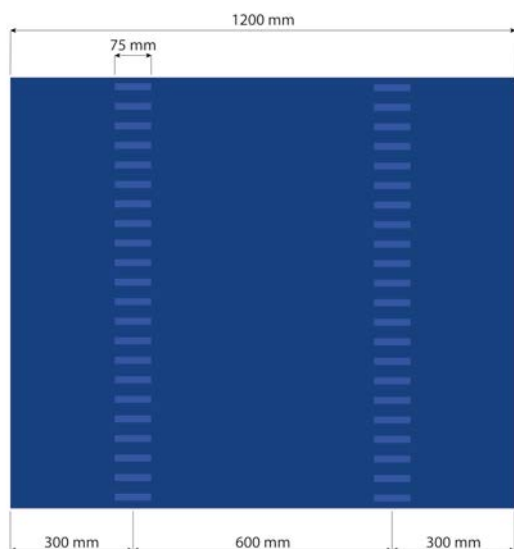
50 mm



Contactez **esbelt** pour les dimensions exactes des dents.

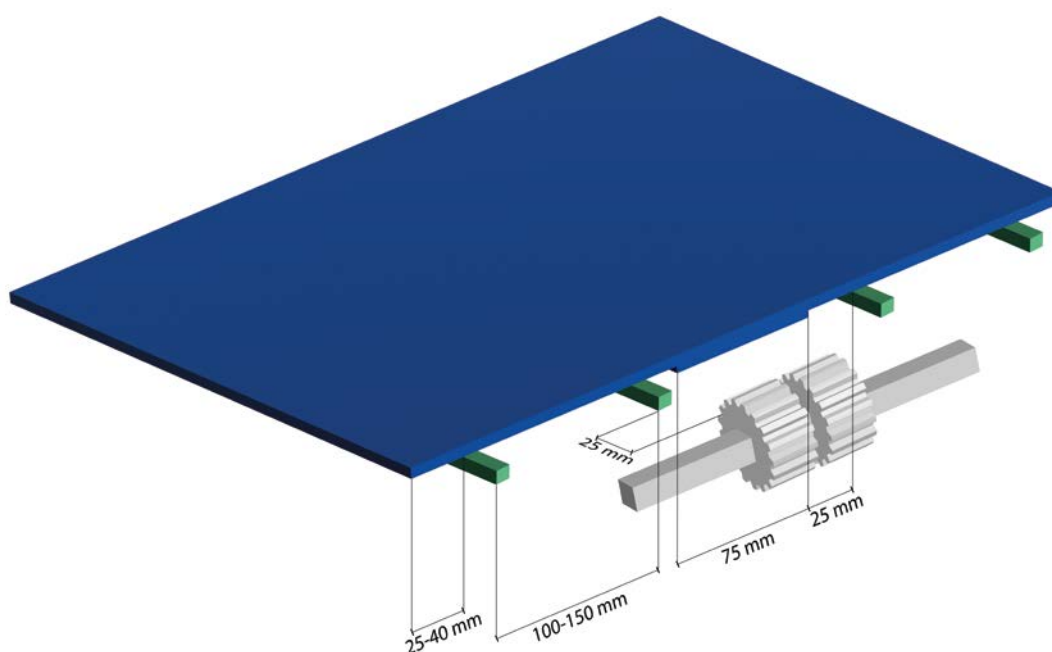


## Position des profils crantés



- Largeur de la bande  $\leq 600$  mm:  
1 rangée de profil cranté centré.
- Largeur de la bande  $> 600$  mm:  
2 rangées de profils crantés.

## Position des barres de support pour Smart Drive



Dimensions recommandée:




- Longueur standard du profil centré: 75 mm.
- Plage latérale entre le bord de la bande et la barre de support: mini. 25 mm max. 40 mm.
- Pas entre les barres de support: entre 100 - 150 mm.
- Distance entre l'extrémité des barres de support et les pignons: 25 mm.

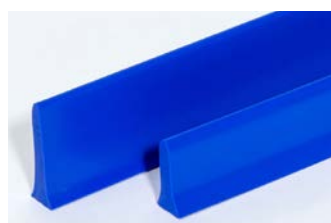
## Accessoires

L'une des priorités de Smart Drive est de répondre aux requêtes de chaque application et produit à transporter, en répondant de la manière la plus efficace et adaptative qui soit.

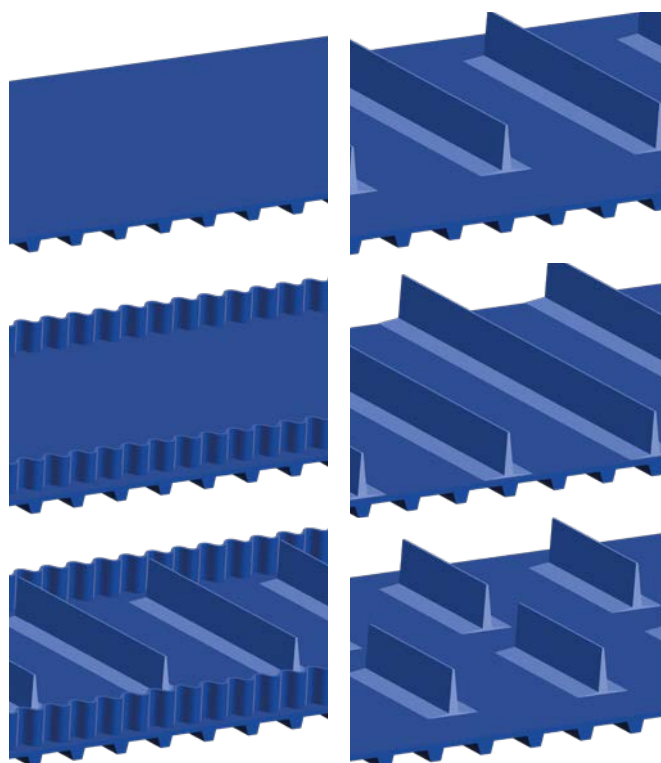
C'est pour cela que, sur le revêtement supérieur, on peut placer de divers accessoires tels que les profils et bords de contenance (Runer) en de multiples configurations en fonction des besoins de chaque cas.


### La configuration des profils et Runer

Profils					
Section	Type	Dimensions		Matière	ø min mm
		b mm	h mm		
	UV.020	10	20	TPU	40
	UV.030	10	30		45
	UV.040	10	40		50
	UV.050	10	50		50
	UL.030	10	30	TPU	45
	UL.040	10	40		50
	UL.050	10	50		50
	UL2-020	15	20	TPU	65
	UL2-030	15	30		65
	UL2-040	15	40		65
	UL2-050	15	50		65
	UL2-060	15	60		65
	UL2-070	20	70		80
	UL2-080	20	80		80

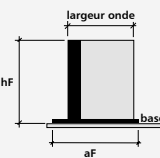


Les profils doivent être alignés avec les dents.

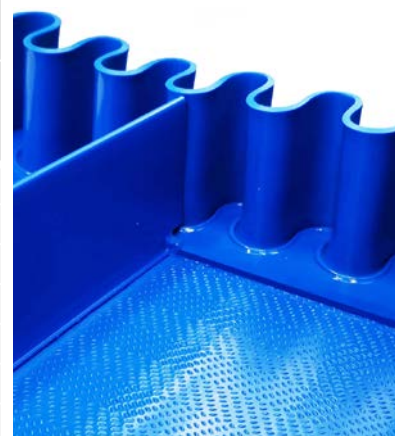


Tasseaux renforcés					
Section	Type	Dimensions		Matière	ø min mm
		b mm	h mm		
	URRL030	25	30	TPU	75
	URRL050	25	50		75
	URRL070	25	70		75
	URRL080	25	80		75
	URRL100	25	100		75

ur prévenir d'éventuels dommages dans le segment de retour, les tasseaux doivent toujours être de 10 à 20mm plus bas que la hauteur du bord de contenance Runer.

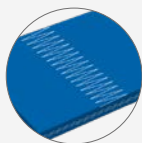
Runer en TPU avec base							
Section	Type*	Hauteur hF mm	Largeur aF mm	Largeur onde mm	Pas cF mm	ø min mm	Épaisseur base mm
	BB20	20	30	20	22	33	2,3
	BB30	30	30	20	22	50	2,3
	BB40	40	30	20	22	70	2,3
	BB50	50	60	30	36	85	2,3
	BB60	60	47	34	40	110	2,5
	BB80	80	47	34	40	140	2,5
	BB100	100	52	34	40	180	3,0

\*Couleurs disponibles: Blanc (WH) and Bleu (BL).

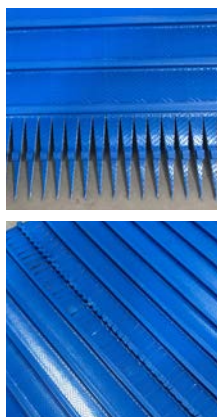


## Type d'unions

### Vulcanisé



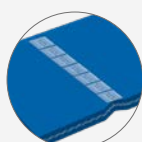
Résistance et hygiène maximale. De plus, avec notre presse compacte refroidie par air, on peut réaliser des jonctions sur site sans besoin d'avoir accès à l'eau courante.



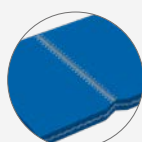
### Agrafes



Fil inox

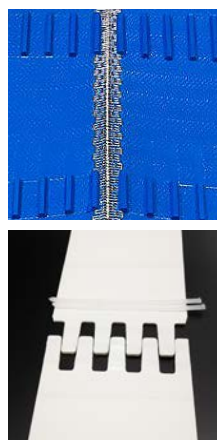


Plastique



Wire Hook

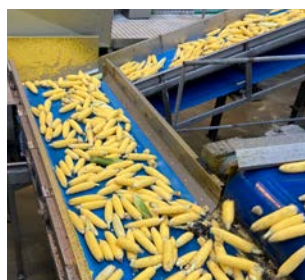
Nous disposons de plusieurs types d'agrafes, ce n'est pas une option aussi hygiénique et résistante que l'antérieure, cela dit elle facilite le montage et le démontage de la bande.



## Exemples d'applications Smart Drive



Traitement des plumes



Procesamiento de mazorcas



Aliments pour animaux



Transformation des crevettes



### Sociétés du groupe esbelt

#### Esbelt SAU

Provença, 385  
08025 Barcelona  
Spain  
Tel. +34-93 207 33 11  
[www.esbelt.com](http://www.esbelt.com)  
[esbelt@esbelt.com](mailto:esbelt@esbelt.com)

#### Esbelt GmbH

Habichtweg 2  
41468 Neuss  
Germany  
Tel. +49-2131 9203-0  
[www.esbelt.de](http://www.esbelt.de)  
[info@esbelt.de](mailto:info@esbelt.de)

#### Esbelt Corporation

13975 Riverport Place Suite 105  
Maryland Heights, MO 63043  
USA  
Tel. +1-636 294 3200  
[www.esbelt.us](http://www.esbelt.us)  
[esbelt@esbelt.us](mailto:esbelt@esbelt.us)

#### Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage  
32600 Pujaudran  
France  
Tel. +33-5 42 54 54 54  
[www.esbelt.fr](http://www.esbelt.fr)  
[esbelt@esbelt.fr](mailto:esbelt@esbelt.fr)

#### Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2  
DK-5220 Odense SØ  
Denmark  
Tel. +45 70 20 62 09  
[www.esbelt.dk](http://www.esbelt.dk)  
[esbelt@esbelt.dk](mailto:esbelt@esbelt.dk)