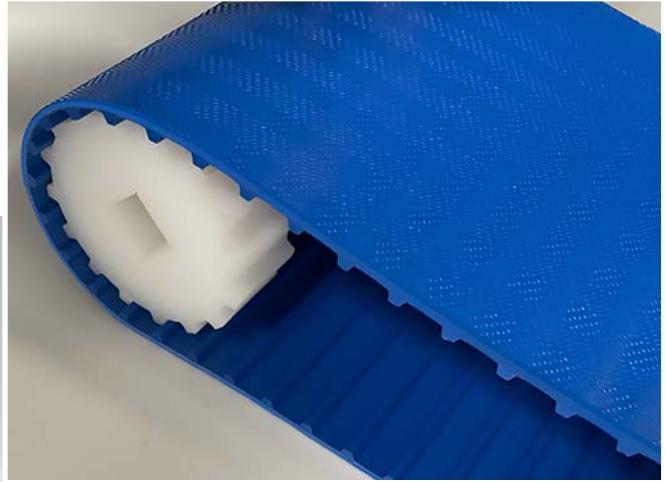


**esbelt.com**



Transportbänder



ISO 9001:2015

## SMART DRIVE

Formschlüssig angetriebene  
Transportbänder

# SMART DRIVE

## Flexible, hygienische und betriebssichere Ausführung

Smart Drive ist der neue Ansatz von esbelt, welcher Modulbänder sowie homogene Bänder ersetzt. Es handelt sich um formschlüssig angetriebene Transportbänder, welche anspruchsvollste Anforderungen erfüllen. Smart Drive Transportbänder bestehen aus Premium-TPU mit hoher Beständigkeit gegen tierische und pflanzliche Fette, Abrieb und Hydrolyse gemäß den Lebensmittelvorschriften der FDA und der EU (EC 1935/2004, EU10/2011).

Die Flexibilität des Aufbaus und die Qualität der Materialien führen zu hervorragenden Leistungen.



### Vorteile

#### Gegenüber Modulbändern

Leicht zu reinigen, reduziertes Kontaminationsrisiko. Mehr Sicherheit.

Wassereinsparung, Reduzierung der Reinigungsstunden, weniger Abwasserbehandlung.

Weniger Lärmbelästigung.

Weniger Gewicht, Energieeinsparung.

#### Gegenüber monolithischen Bändern

Weniger Dehnung.

Keine Fehlausrichtung bei versehentlichem Schnitt.

Hohe Dimensionsstabilität, Vermeidung von Wellen und Verformungen an der Oberfläche.

Ermöglicht die kundenspezifische Konstruktion und Fertigung langer Förderer.

Antimikrobielle Zusammensetzung.

### Codierung

Smart Drive	<b>SD</b> 4-20 / NPX-09UA2 MT-AM	<b>SD</b> Smart Drive
	<b>SD</b> 4-20 / NPX-09UA2 MT-AM	<b>4</b> Trapezprofil 6x4mm ; <b>7</b> Vierkantprofil 7x7mm
	<b>SD</b> 4- <b>20</b> / NPX-09UA2 MT-AM	Teilung*: <b>20</b> mm ; <b>40</b> mm ; <b>50</b> mm
Basis Transportband	SD4-20 / <b>NPX</b> -09UA2 MT-AM	Bandcode: <b>NPX</b> Novak Premium ; <b>CPX</b> Clina Premium
	SD4-20 / NPX- <b>09</b> UA2 MT-AM	Bandbelastung bei 1% Dehnung N/mm: <b>09</b> ; <b>20</b>
	SD4-20 / NPX-09 <b>U</b> A2 MT-AM	<b>U</b> Beschichtung aus thermoplastischem Polyurethan
	SD4-20 / NPX-09U <b>A</b> 2 MT-AM	<b>A</b> 2 Tragseitenstruktur
	SD4-20 / NPX-09UA <b>2</b> MT-AM	<b>MT</b> matte Oberfläche
	SD4-20 / NPX-09UA2 <b>MT</b> -AM	<b>AM</b> Antimikrobielle Qualität
	SD4-20 / NPX-09UA2 MT- <b>AM</b>	

\* Teilung 20 und 50mm, erhältlich mit 6x4mm Trapezprofil.

Teilung 40mm, erhältlich mit 7x7mm Vierkantprofil.

# Hygiene und Sicherheit



## Anti-Hydrolyse

TPU mit hoher Beständigkeit gegen hydrolytische Zersetzung. Beständig gegen heißes Wasser und Dampf, verlängert die Lebensdauer des Bandes.



## Einfache Reinigung, Einsparung beim Wasserverbrauch

Sein Aufbau und Material ermöglichen eine einfache Reinigung und Wartung des Bandes. Aufgrund seiner Antihydrolysequalität hält es häufigen Waschgängen stand und bleibt in perfektem Zustand.



## Antimikrobiell

Antimikrobielles Band, verhindert die Bildung von Biofilmen. Die Zusammensetzung in den TPU-Schichten, nicht nur auf der Oberfläche, reduziert das mikrobielle Wachstum um mehr als 99%.



## Unterstützt die Anwendung eines HACCP-Systems

Wir verpflichten uns zu höchsten Qualitätsstandards, unser Smart Drive hilft bei der Umsetzung eines HACCP-Systems.



## FDA- und EU-Lebensmittelvorschriften

Smart Drive erfüllt die FDA- und EU-Lebensmittelvorschriften für den direkten Kontakt mit Lebensmittelprodukten.



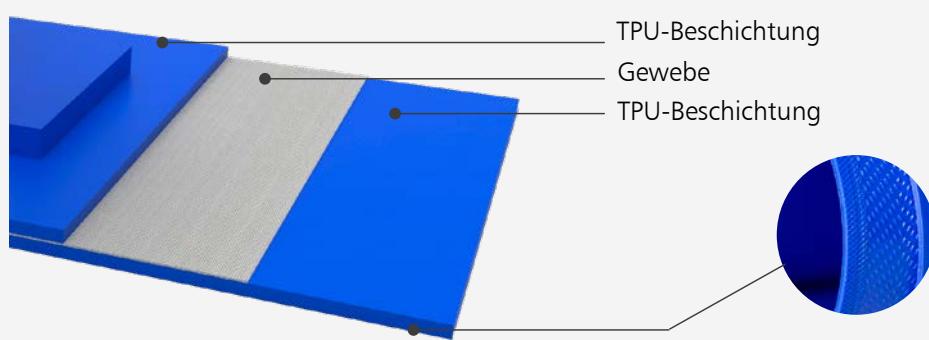
# Band

## Daten

Basis Transportband	Tragseite				Laufseite		Dauer (kurzzeitige) Temperatur °C	Gewebe		bei 20°C		Bandbelastung bei 1% N/mm	Maximale Fertigungsbreite mm			
	Material*	Härte °ShA	Farbe	Stärke mm	Oberfläche	Farbe	Oberfläche	Anzahl Lagen	Schuß	Bandstärke mm	Gewicht Kg/m²					
NPX09UA2MT-AM	TPU	85	blau 06	0,3	matt	blau 06	Struktur A2	-25 (-30)+90 (110)	2	quersteif	2,10	2,20	30	50	9	1250
NPX20UA2MT-AM	TPU	85	blau 06	0,5	matt	blau 06		-25 (-30)+90 (110)	2	quersteif	3,15	3,20	100	100	12	1250
CPX09UA2MT-AM	TPU	85	weiß	0,3	matt	weiß		-25 (-30)+90 (110)	2	quersteif	2,10	2,20	30	50	9	1250

\*Fragen Sie uns nach PVC.

## Aufbau



### Versiegelte Bandkante

Die versiegelten Bandkanten sind eine zusätzliche Sicherheits- und Schutzmaßnahme. Sie verhindern die Ansammlung von Schmutz, der das mikrobielle Wachstum und die Lagentrennung fördert.

## Oberfläche des Transportbandes

- Farbe blau 06 oder weiß.
- A2-Struktur auf einer Seite und matt auf der anderen.



**Positive A2-Struktur.** Erlaubt die Verwendung auf einem Gleitisch oder auf Rollen. Es ist leicht zu reinigen, Speisereste lassen sich einfach entfernen. Es hat einen niedrigen Reibungskoeffizienten unter feuchten Bedingungen.

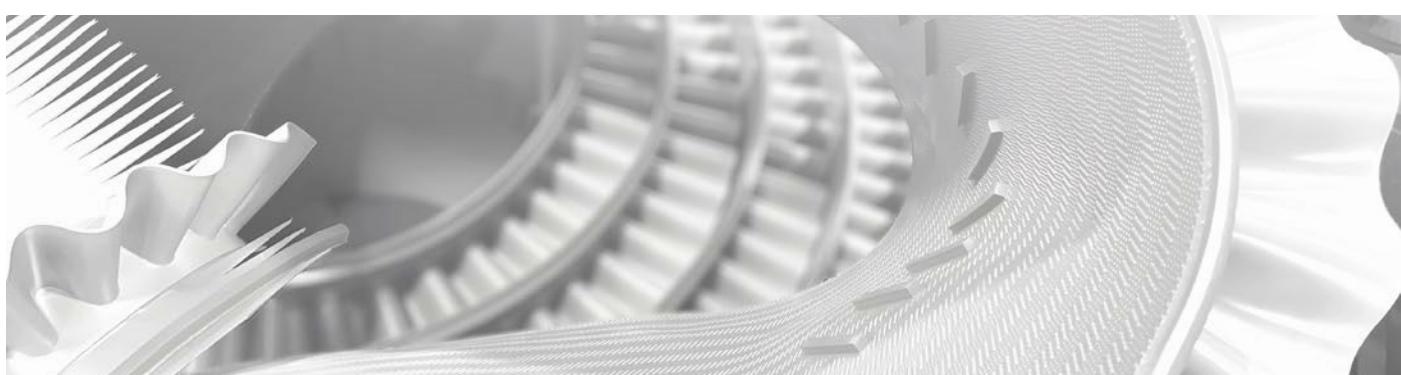


**Seidenmatte Oberfläche.** Homogen und porengfrei. Es garantiert ein gutes Ablösen von Produktresten und eine einfache Reinigung.



### Lochungen

Möglichkeit der Lochung des Basisbandes für Anwendungen, bei denen entwässert werden muss.



# Kettenräder

## Gezahnte Räder

Typ	Zähnezahl	$\varnothing$ mm	Quadratbohrung mm	Runde Bohrung mm	Breite mm
Teilung 20 mm					
SD/Z8 P20	8	51,2	25	20	31
SD/Z16 P20	16	102,4	25 / 40	20 / 30	31
Teilung 40 mm					
SD/Z8 P40	8	102,4	25 / 40	20 / 30	31
SD/Z12 P40	12	152,8	25 / 40	20 / 30	31
SD/Z13 P40	13	165,2	25 / 40	30	31
SD/Z14 P40	14	178,8	25 / 40	20 / 30	31
SD/Z16 P40	16	204,8	25 / 40	30	31

## Glatte Räder

Typ	$\varnothing$ mm	Quadratbohrung mm	Runde Bohrung mm	Breite mm
SD/Z0 D51	51,2	25	40	31
SD/Z0 D102	102,4	25 / 40	30	31
SD/Z0 D152	152,8	25 / 40	30	31
SD/Z0 D165	165,2	25 / 40	30	31
SD/Z0 D178	178,8	25 / 40	30	31
SD/Z0 D204	204,8	25 / 40	30	31

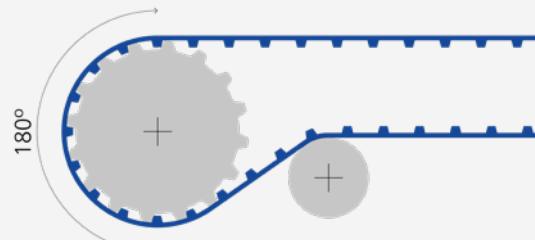
Material der Gezahnte Räder und Glatte Räder: PEHD.  
Konsultieren Sie die Kettenräder für 50 mm Teilung.

## Zahnprofil

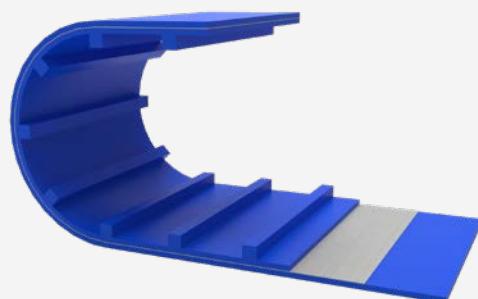
Die laufseitig gezahnte Profilierung ermöglicht eine optimale Zentrierung, beugt Schäden durch falsches Ausrichten vor und spart Kosten, sowie Wartungszeit.

Anordnung der Verzahnung für unterschiedliche Förderer angepasst werden.

Die Endloslänge des Smart Drive Riems muss ein Vielfaches der Zahnprofilteilung betragen.



Verzahnung über die gesamte Bandbreite

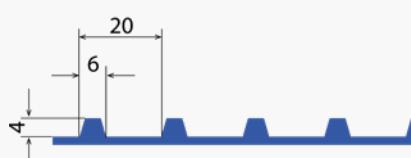


Mittige Verzahnung

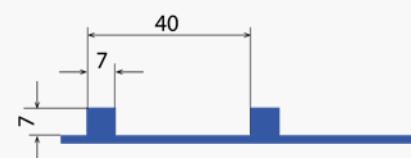


Teilung zwischen Zahnprofilen

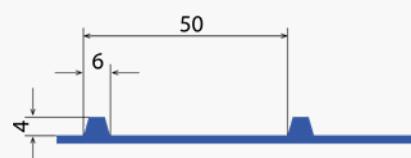
20 mm



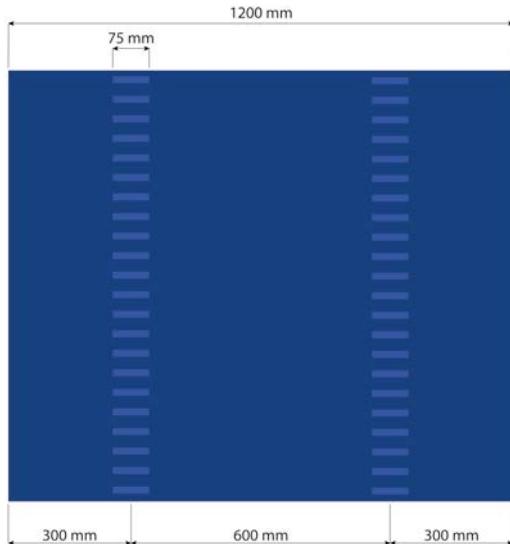
40 mm



50 mm

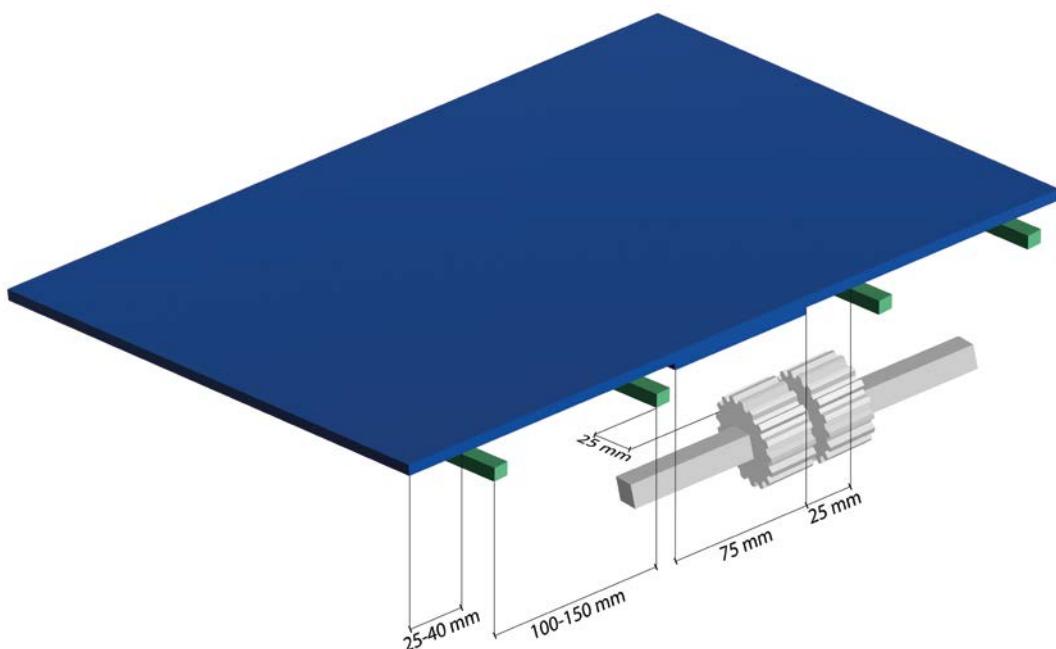


## Position der Zahnprofile



- Bandbreite  $\leq$  600 mm:  
Profil einreihig mittig.
- Riemenbreite  $>$  600 mm:  
2 Profilreihen.

## Position der Unterstützungsleisten für Smart Drive



Empfohlene Abmessungen:

- Standardlänge des mittigen Profils: 75 mm.
- Seitenabstand zwischen Bandkante und Stützleiste: min. 25 mm max. 40mm.
- Abstand zwischen Stützleisten: zwischen 100 - 150 mm.
- Abstand zwischen Stützleisten und Zahnrädern: 25 mm.

## Zubehör

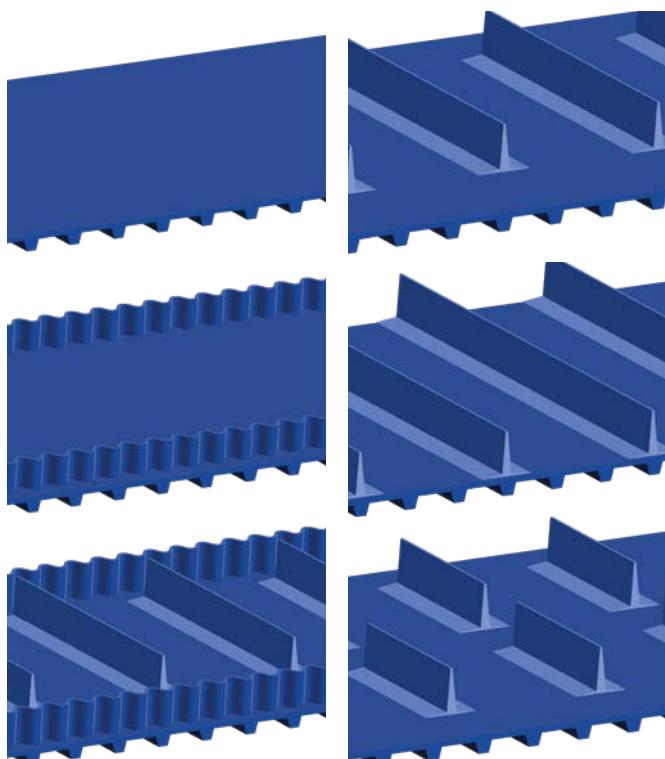
Eine der Prioritäten von Smart Drive ist die effiziente Anpassung an die Anforderungen der jeweiligen Anwendung und des zu fördernden Produkts.

Aus diesem Grund können verschiedene Zubehörteile wie Stollen und Wellkanten (Runer) je nach Anforderung in unterschiedlichen Anordnungen auf die Tragseite geschweißt werden.

Stollen						
Abschnitt	Typ	b mm	h mm	Material	Ø min mm	
	UV.020	10	20	TPU	40	
	UV.030	10	30		45	
	UV.040	10	40		50	
	UV.050	10	50		50	
	UL.030	10	30	TPU	45	
	UL.040	10	40		50	
	UL.050	10	50		50	
	UL2-020	15	20		65	
	UL2-030	15	30	TPU	65	
	UL2-040	15	40		65	
	UL2-050	15	50		65	
	UL2-060	15	60		65	
	UL2-070	20	70		80	
	UL2-080	20	80		80	



Konfiguration von Stollen und Runer



Gewebeverstärkte Profile

Abschnitt	Typ	Maße			Ø min mm
		b mm	h mm	Material	
	URRL030	25	30		75
	URRL050	25	50		75
	URRL070	25	70	TPU	75
	URRL080	25	80		75
	URRL0100	25	100		75

Um Beschädigungen am Band im Untertrum zu vermeiden, müssen die Querstollen immer 10 mm bis 20 mm niedriger sein als die RUNER-Wellkante.

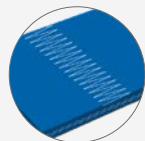
TPU Runer - mit Fuß							
Abschnitt	Typ*	Höhe hF mm	Breite aF mm	Wellenbreite mm	Teilung cF mm	Ø min mm	Stärke Fuß mm
	BB20	20	30	20	22	33	2,3
	BB30	30	30	20	22	50	2,3
	BB40	40	30	20	22	70	2,3
	BB50	50	60	30	36	85	2,3
	BB60	60	47	34	40	110	2,5
	BB80	80	47	34	40	140	2,5
	BB100	100	52	34	40	180	3,0



\*Verfügbare Farben: Weiß (WH) und Blau (BL).

# Verbindungsmethoden

## Verschweißt



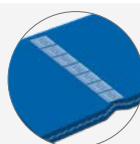
Maximale Belastbarkeit und Hygiene.  
Darüber hinaus können mit unserer  
luftgekühlten Kompaktheizpresse  
Verbindungen vor Ort ohne Zugang zu  
fließendem Wasser hergestellt werden.



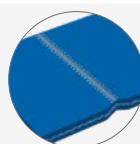
## Mechanische Verbindungen



Metall

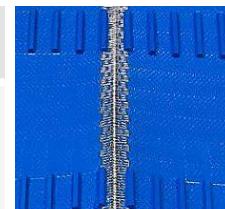


Kunststoff



Drahthaken

Wir liefern verschiedene Arten von mechanischen Verbindern.  
Sie sind nicht so hygienisch und belastbar wie verschweißte  
Verbindungen, aber sie erleichtern eine schnelle Montage und  
Demontage.



## Beispiele für Smart Drive-Anwendungen



Behandlung von Federn



Cob-Verarbeitung



Tiernahrung



Shrimp-Verarbeitung



## Unternehmen der Esbelt-Gruppe

### Esbelt SAU

Provença, 385  
08025 Barcelona  
Spain  
Tel. +34-93 207 33 11  
[www.esbelt.com](http://www.esbelt.com)  
[esbelt@esbelt.com](mailto:esbelt@esbelt.com)

### Esbelt GmbH

Habichtweg 2  
41468 Neuss  
Germany  
Tel. +49-2131 9203-0  
[www.esbelt.de](http://www.esbelt.de)  
[info@esbelt.de](mailto:info@esbelt.de)

### Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage  
32600 Pujaudran  
France  
Tel. +33-5 42 54 54 54  
[www.esbelt.fr](http://www.esbelt.fr)  
[esbelt@esbelt.fr](mailto:esbelt@esbelt.fr)

### Esbelt Corporation

13975 Riverport Place Suite 105  
Maryland Heights, MO 63043  
USA  
Tel. +1-636 294 3200  
[www.esbelt.us](http://www.esbelt.us)  
[esbelt@esbelt.us](mailto:esbelt@esbelt.us)

### Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2  
DK-5220 Odense SØ  
Denmark  
Tel. +45 70 20 62 09  
[www.esbelt.dk](http://www.esbelt.dk)  
[esbelt@esbelt.dk](mailto:esbelt@esbelt.dk)