

Bandas perforadas

Con nuestra máquina **punzonadora** tenemos la posibilidad de suministrar bandas perforadas con múltiples configuraciones para distintas aplicaciones.

Las bandas perforadas se utilizan en aplicaciones como:

Bandas de vacío. Los orificios forman una fuerza de succión que mantiene el producto transportado fijo sobre la banda.

Drenaje y filtrado. Los agujeros facilitan la evacuación del agua en procesos de lavado.

Bandas elevadoras de cangilones. Sujeción de cangilones en elevadores. Generalmente se realizan de 1 a 5 agujeros por fila.

Otros procesos industriales. En industrias como cartón corrugado, madera, papel, gráfica, pañales y otros productos de higiene.



Banda colocada en la punzonadora lista para perforar.



Clina C20CK con perforaciones para el lavado y drenaje de aceitunas.



Banda perforada para la industria del cartón corrugado.



Banda para elevador de cangilones.

Configuración de los agujeros

Posibles patrones



Agujeros colisos 16 x 7mm

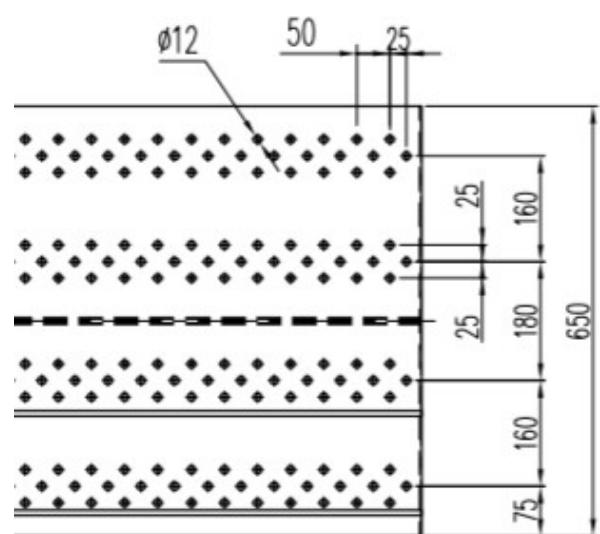
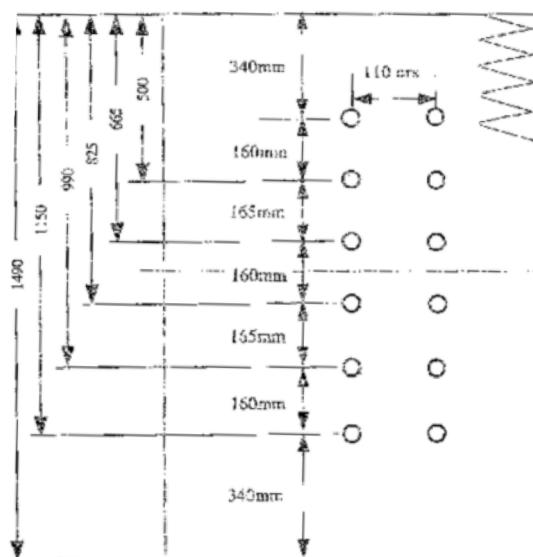


Agujeros al tresbolillo



Banda perforada con grapas metálicas.

Algunos ejemplos de planos que recibimos





Especificaciones técnicas

Limitaciones de ancho de la banda:

Ancho máximo: 3100mm.

Ancho mínimo: 20mm.

Desarrollo mínimo banda cerrada sifín: 1700mm.

Ancho máximo de banda con posibilidad de bobinar (desarrollos largos): 600mm.

Desarrollos largos de ancho de más de 600mm se deben ir plegando al suelo con intervención del operario.

Espesor máximo de la banda: 9,6mm.

Diámetros de los agujeros*:

Ø2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16mm.

Ø18, 20, 22, 24, 26, 28, 30mm.

*Para bandas con un espesor > 6mm y agujeros de > Ø15mm, consultar taller.

Distancia mínima entre los agujeros: 1mm (<1mm consultar taller).

Medida del agujero coliso: 16 x 7mm.



Información básica a recopilar

Para el cálculo de precio:

1. Nº agujeros por fila.
2. Nº total de filas de agujeros por banda.

Nota interna: En caso de duda, antes de calcular la oferta se puede pasar plano a Taller para confirmar que se puede realizar el trabajo.

Para realizar el pedido:

1. Nº de agujeros por fila.
2. Nº total de filas de agujeros por banda.
3. Forma de los agujeros (estándar o coliso).
4. Diámetro del agujero (sin decimales).
5. Distancia desde el extremo de la banda hasta el primer agujero.
6. Distancia entre agujeros de una fila a la siguiente (paso).
7. Informar si hay disposición de los agujeros al tresbolillo.
8. Plano con la disposición de los agujeros.
9. Especificar cualquier solicitud especial y consultaremos a Taller.