

## Bandas perforadas

Con nuestra máquina **punzonadora** tenemos la posibilidad de suministrar bandas perforadas con múltiples configuraciones para distintas aplicaciones.

Las bandas perforadas se utilizan en aplicaciones como:

**Bandas de vacío.** Los orificios forman una fuerza de succión que mantiene el producto transportado fijo sobre la banda.

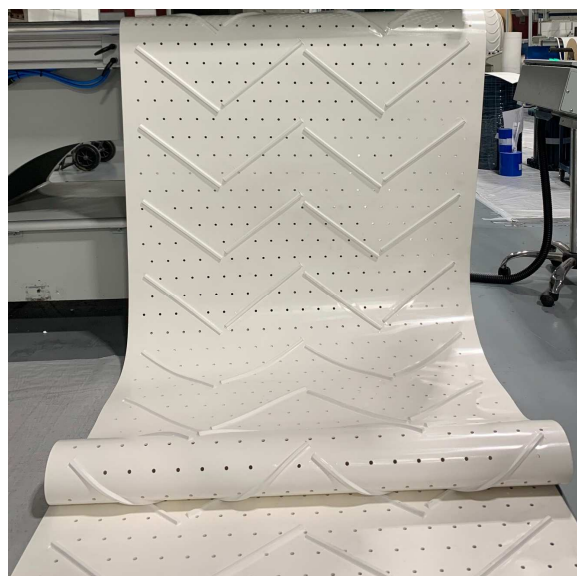
**Drenaje y filtrado.** Los agujeros facilitan la evacuación del agua en procesos de lavado.

**Bandas elevadoras de cangilones.** Sujeción de cangilones en elevadores. Generalmente se realizan de 1 a 5 agujeros por fila.

**Otros procesos industriales.** En industrias como cartón corrugado, madera, papel, gráfica, pañales y otros productos de higiene.



Banda colocada en la punzonadora lista para perforar.



Clima C20CK con perforaciones para el lavado y drenaje de aceitunas.



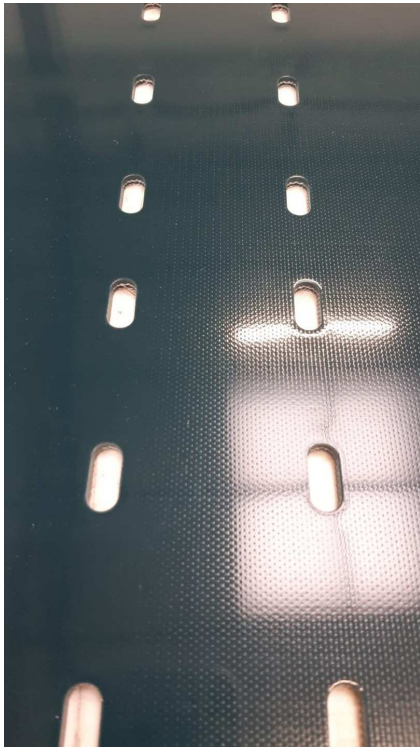
Banda perforada para la industria del cartón corrugado.



Banda para elevador de cangilones.

# Configuración de los agujeros

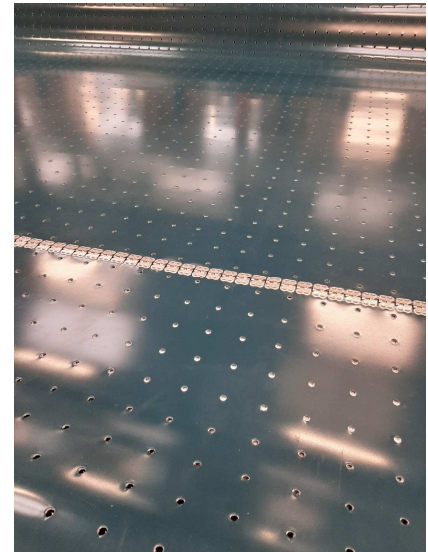
## Posibles patrones



Agujeros colisos 16 x 7mm

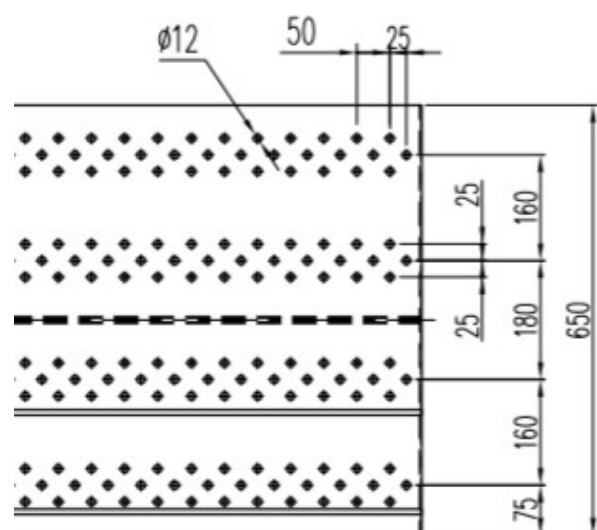
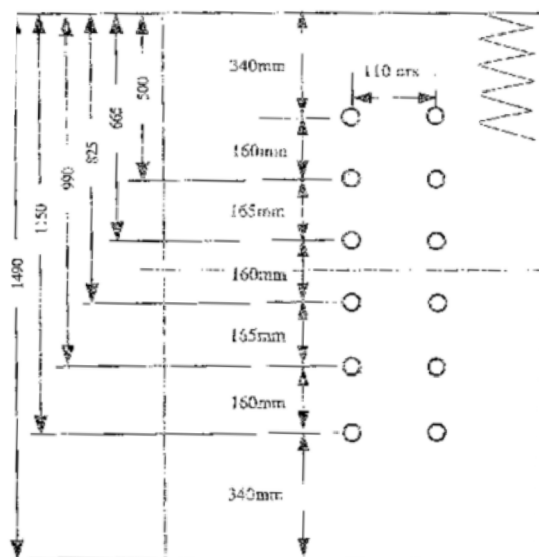


Agujeros al tresbolillo



Banda perforada con grapas metálicas.

## Algunos ejemplos de planos que recibimos





## Especificaciones técnicas

### **Limitaciones de ancho de la banda:**

Ancho máximo: 3100mm.

Ancho mínimo: 20mm.

**Desarrollo mínimo banda cerrada sinfín:** 1700mm.

**Ancho máximo de banda con posibilidad de bobinar** (desarrollos largos): 600mm.

Desarrollos largos de ancho de más de 600mm se deben ir plegando al suelo con intervención del operario.

**Espesor máximo de la banda:** 9,6mm.

---

### **Diámetros de los agujeros\*:**

Ø2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16mm.

Ø18, 20, 22, 24, 26, 28, 30mm.

\*Para bandas con un espesor > 6mm y agujeros de > Ø15mm, consultar taller.

**Distancia mínima entre los agujeros:** 1mm (<1mm consultar taller).

**Medida del agujero coliso:** 16 x 7mm.

---





## Información básica a recopilar

### Para el cálculo de precio:

1. Nº agujeros por fila.
2. Nº total de filas de agujeros por banda.

**Nota interna:** En caso de duda, antes de calcular la oferta se puede pasar plano a Taller para confirmar que se puede realizar el trabajo.

### Para realizar el pedido:

1. Nº de agujeros por fila.
2. Nº total de filas de agujeros por banda.
3. Forma de los agujeros (estándar o coliso).
4. Diámetro del agujero (sin decimales).
5. Distancia desde el extremo de la banda hasta el primer agujero.
6. Distancia entre agujeros de una fila a la siguiente (paso).
7. Informar si hay disposición de los agujeros al tresbolillo.
8. Plano con la disposición de los agujeros.
9. Especificar cualquier solicitud especial y consultaremos a Taller.