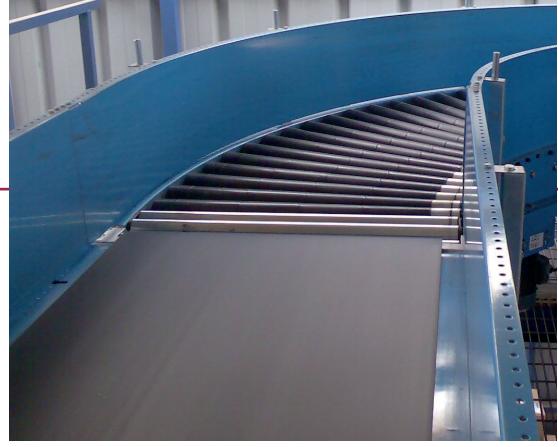


esbelt.com



Bandes  
transporteuses



## Bandes transporteuses dans les Centres Logistiques et de Distribution.

La gamme Esbelt de bandes transporteuses pour les Centres Logistiques et de Distribution satisfait pleinement les besoins du secteur, en répondant aux requêtes nécessaires pour la manipulation, le transport, et la classification des marchandises. La qualité et fiabilité maximales de nos bandes se traduisent par un rendement optimum, approuvé et reconnu par de nombreuses entreprises du secteur.



Dans l'économie actuelle, la logistique est devenue une partie fondamentale du succès de beaucoup d'entreprises. Une bonne gestion de l'enlèvement, manipulation, et distribution des marchandises s'est avérée décisive dans le succès de nombreuses compagnies. En conséquence, les centres logistiques ont connu une forte croissance à travers le monde, en utilisant une large gamme de transporteurs situés à l'intérieur qui peuvent opérer en toute fiabilité avec une variété de produits maximale et différentes charges de volume. Ainsi donc, ils doivent empêcher les congestions et imperfections des produits transportés. Pour cette raison, les bandes transporteuses utilisées dans ces centres doivent offrir une très bonne qualité et répondre aux conditions suivantes:

- Antistatiques
- Résistantes à la flamme
- Résistantes à l'abrasion
- Tissu silencieux sur la face inférieure pour réduire le bruit
- Stabilité dimensionnelle, bon alignement
- Jonctions résistantes et durables
- Maintenance facile

Les bandes esbelt obtiennent un résultat optimum dans toutes les sections des centres de distribution et logistique.



Notre gamme de bandes standard offre diverses options pour chaque type d'application. Ce catalogue décrit les produits esbelt les plus communément utilisés dans les centres de distribution et logistique. Il existe d'autres produits esbelt qui peuvent être consultés dans notre catalogue général ou sur notre site Internet - [www.esbelt.com](http://www.esbelt.com).



#### ENTRÉE DANS LE CIRCUIT:

#### Transporteurs horizontaux. FEBOR 15NF – 19NF

La bande la plus adéquate se détermine en fonction du produit transporté et des conditions de travail (comme l'accumulation, arrêts et secousses, charges latérales, et vitesse du transporteur).



#### PRÉ-ENTRÉE À LA TRIEUSE:

#### Transporteurs inclinés (ascendants / descendants). FEBOR 15NF - ASTER 15QF

Pour des transporteurs inclinés, il est nécessaire de connaître le degré d'inclinaison, et également la taille des colis, et les conditions de travail (telles que l'humidité, la poussière, ...etc.), dans le but de sélectionner la bande la plus adéquate. Les différents types de finition nous permettent de couvrir la large gamme de besoins des centres de distribution et logistique. Depuis les bandes lisses avec revêtements de faible dureté, pour augmenter l'adhérence sur des inclinaisons modérées; jusqu'aux bandes avec reliefs spéciaux sur le revêtement, ou avec profils sou-dés, pour des transports à degré d'inclinaison élevée..



### INDEXEUR / INTÉGRATEUR ("Mergers"): **FEBOR 15NF**

Ces bandes effectuent le transfert à la bande principale, non perpendiculairement mais avec des angles de 30° à 45°. Dans le cas de vitesses élevées, des accélérations se produisent, ce qui rend nécessaire des bandes à adhérence élevée, en assurant le parfait transfert de la marchandise à la bande suivante. Pour cette même fonction, il existe également des transporteurs avec plusieurs bandes étroites en parallèle. Un bon maintien doit assurer que toutes celles-ci soient parfaitement alignées et tendues, en garantissant un étiement minimum.

Il est très important de sélectionner la bande la plus appropriée pour éviter les déplacements et blocages dans le transfert.

### TRIEUSES ("CROSS BELTS SORTER"): **FEBOR 19NF-22FF**

Dans la distribution/ le triage des marchandises, on utilise des déviateurs, pousseurs, et systèmes d'alignement.

Pour garantir une décharge/un transfert approprié(e) du produit et éviter de possibles dommages, on utilise des bandes avec une bonne stabilité, une rigidité transversale élevée, antistatiques, et avec revêtement supérieur à faible coefficient de friction (tissu ou occasionnellement des revêtements durs avec une finition très lisse) dans le but que ne se produisent pas d'accumulations.

Lorsque le système de déviation est réalisé au moyen d'une bande, montée perpendiculairement sur la bande principale, la bande déviatrice doit être dotée d'une grande force de traction, c'est-à-dire d'un revêtement à relief (**ASTER 15QF, 15G2F, 15W3F**).

### FUNCIONES DE IDENTIFICACIÓN de los paquetes (etiquetado, scanner, láser).

- Pour les scanners et zone d'étiquetage, des bandes antistatiques sont nécessaires, avec une bonne adhérence du revêtement pour éviter que le produit ne bouge sur la bande, et pour réussir à marquer correctement la marchandise: **ASTER 15QF**.
- Le laser détermine la voie descendante par laquelle le colis doit être dévié: **FEBOR 22FF**.

### BANDES COURBES:

Pour économiser de l'espace et lorsque des changements de direction sont nécessaires, ou bien même des changements de niveau, les transporteurs courbes sont utilisés.

Chez esbelt, la bande spécialement conçue pour les trans-porteurs courbes des centres logistiques est la **FE-BOR 21NF** ou la **FEBOR 21Y3F** (même bande avec re-lief sur le revêtement). Sa grande flexibilité nous permet de réaliser des bandes sans sections, avec une unique jonction sans fin. La **FEBOR 21NF/21Y3F** est également antistatique, résistante à la flamme, et est dotée d'une grande stabilité dimensionnelle. En utilisant la **FEBOR 21NF/21Y3F**, on obtient un transfert du produit fiable et rapide, tel que l'exigent les centres de distribution de marchandises.

Chez esbelt, nous pouvons également réaliser des courbes en plusieurs segments, dans le cas où une bande à trame rigide est requise ou de plus grande épaisseur.





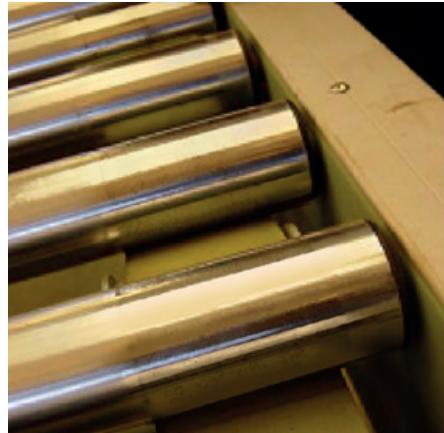
## SORTIE DU CIRCUIT: Transporteurs inclinés ASTER 15QF

Les colis descendent par les bandes, avec revêtement supérieur à relief longitudinal et bonne adhérence. Dans certains centres, ils utilisent également des «toboggans» avec rouleaux par gravité.



## BANDES RETOUR: Transporteurs horizontaux FEBOR 19NF

Les marchandises qui n'ont pas été triées/distribuées retournent dans le circuit à travers les bandes de retour, équipées de FEBOR 19NF. Les largeurs de bande les plus communément utilisées dans les centres logistiques vont de 400 à 1000mm.



## ENTRAINEMENT DE ROULEAUX "LIVE ROLLERS":

### Courroies plates de transmission de puissance Toptrans

Avec revêtement X-NBR de très bonne qualité, elles offrent une résistance élevée à l'abrasion, une excellente adhérence aux poulies et aux rouleaux de soutien, tout en tolérant des charges de travail élevées.



### Courroies rondes Esbelt en Polyuréthane.

Très flexibles (elle permettent de petits diamètres de tambour), faciles à installer sur site, elles nécessitent peu de maintenance, ce qui conduit donc à des temps morts réduits. Elles n'ont pas besoin de mécanismes tenseurs et résistent à des charges sporadiques.



## CHARGEMENT / DÉCHARGEMENT: Transporteurs télescopiques.

### FEBOR 19NF - BREDA 20FF

Les transporteurs télescopiques facilitent le chargement / déchargement des camions et containers, et s'utilisent dans la majorité des centres de distribution. Les bandes Esbelt augmentent la fiabilité, le rendement, et la capacité de charge durant le processus.



Les transporteurs télescopiques sont équipés de bandes flexibles, à grande stabilité dimensionnelle et revêtement à capacité d'adhérence. L'excellent guidage de la bande, la résistance à l'abrasion et les jonctions de grande durabilité sont des conditions nécessaires pour un transport sûr des marchandises.

Septembre 2025



Sociétés du groupe esbelt:

#### Esbelt, S.A.U.

Provença, 385  
08025 Barcelona  
Spain  
Tel. +34-93 207 33 11  
[www.esbelt.com](http://www.esbelt.com)  
[esbelt@esbelt.com](mailto:esbelt@esbelt.com)

#### Esbelt GmbH

Habichtweg 2  
41468 Neuss  
Germany  
Tel. +49-2131 9203-0  
[www.esbelt.de](http://www.esbelt.de)  
[info@esbelt.de](mailto:info@esbelt.de)

#### Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage  
32600 Pujaudran  
France  
Tel. +33-5 42 54 54 54  
[www.esbelt.fr](http://www.esbelt.fr)  
[esbelt@esbelt.fr](mailto:esbelt@esbelt.fr)

#### Esbelt Corporation

13975 Riverport Place - Suite 105  
Maryland Heights, MO 63043  
USA  
Tel: +1-636 294 3200  
[www.esbelt.us](http://www.esbelt.us)  
[esbelt@esbelt.us](mailto:esbelt@esbelt.us)

#### Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2  
DK-5220 Odense SØ  
Denmark  
Tel. +45 70 20 62 09  
[www.esbelt.dk](http://www.esbelt.dk)  
[esbelt@esbelt.dk](mailto:esbelt@esbelt.dk)