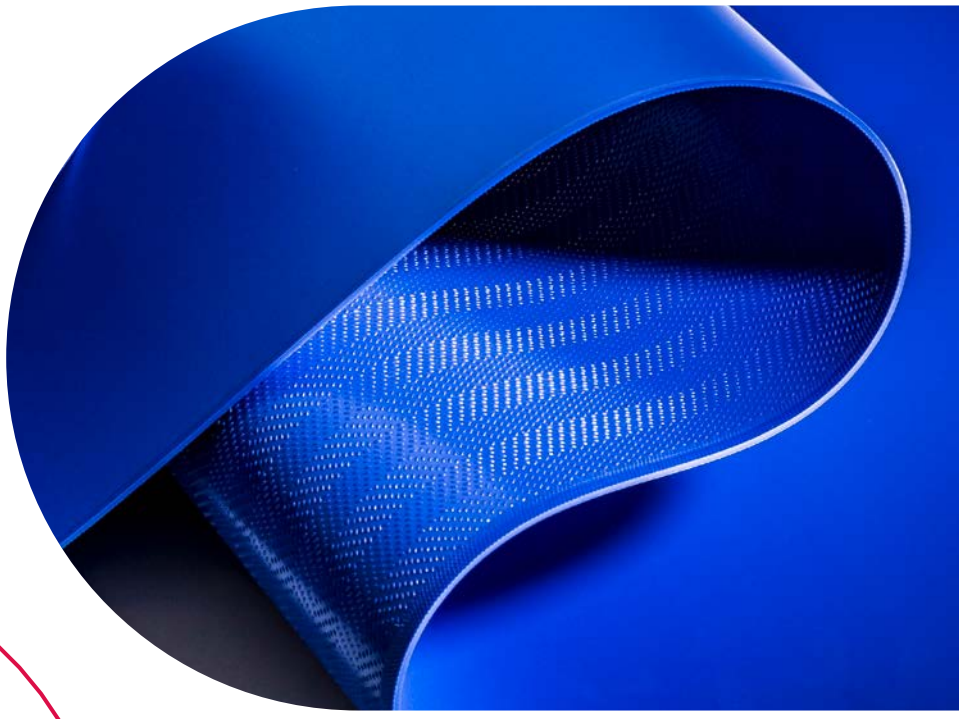
esbelt®

Bandas transportadoras y de proceso

2026

Perfiles
Guías
Cangilones
Servicios de taller



esbelt.com

Somos fabricantes.

Desde nuestra fábrica en Manlleu (Barcelona, España), con más de 14.000 m² de instalaciones, fabricamos **bandas transportadoras termoplásticas y maquinaria**, bajo los más altos estándares de calidad. Apostamos firmemente por la I+D+i, situándonos a la vanguardia con nuevos productos y materiales que responden a las necesidades del mercado.

Con más de 55 años de trayectoria y una sólida red de distribuidores y talleres certificados, en **esbelt®** exportamos nuestros productos a más de 90 países.
Calidad, confianza y alcance internacional para acompañar tu negocio donde lo necesites.

Nuestra trayectoria

1970

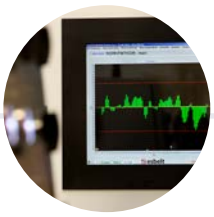
Nace Esbelt

Manlleu, Barcelona.

1990

Expansión Internacional

Apertura de filiales en EE.UU. y Europa.



2000

Excelencia y Calidad

Obtenemos la certificación ISO y consolidamos nuestra presencia global.

2010

Ampliación de líneas de fabricación

Aumentamos nuestra gama de productos.

2025

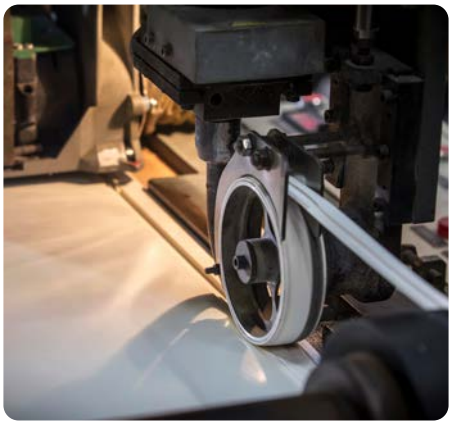
Expansión de taller y expediciones

Ampliamos nuestras instalaciones para responder con eficacia y flexibilidad.

Nuestra fuerza está en el conocimiento y la innovación

Laboratorio e I+D+i

Desarrollamos y ensayamos materiales para garantizar rendimiento y durabilidad. Sometemos todos nuestros productos a ensayos rigurosos que certifican calidad y fiabilidad.



Taller propio

Garantizamos acabados de calidad, con productos probados e inspeccionados, y una respuesta ágil para adaptarnos a las necesidades de cada cliente.

Oficina técnica

Acompañamos y asesoramos a nuestros clientes en la selección y diseño de la solución más eficiente, optimizando su proceso productivo.

Soluciones para múltiples sectores

Precisión, fiabilidad y resistencia para que lo importante nunca se detenga.

Alimentario

Agroindustrial

Industrial

Reciclaje

Logístico

Deportes

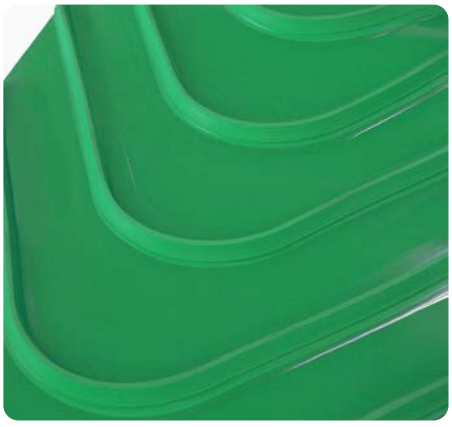
Soluciones destacadas

Procesamiento de azúcar

Febor para azúcar: diseño exclusivo para el transporte de azúcar y sal, con un rendimiento superior, 35 % más resistente a la abrasión que la goma.

Elevadores de cangilones

Espot, Drago, Febor: distribuyen el esfuerzo de elevación sin necesidad de retensado (↓ coste operativo). Su diseño más ligero que la goma disminuye el consumo energético.



Nervadas

Bandas nervadas para transporte inclinado de productos envasados o a granel, productos pulverulentos, granulados, secos, húmedos o congelados.

Principales propiedades y normativas

Características clave y cumplimiento normativo

Alimentarias

Bandas que cumplen las normativas FDA y los Reglamentos EC 1935/2004 y EU 10/2011, garantizando seguridad en contacto directo con alimentos.

Exigen Declaraciones de Conformidad con datos sobre migraciones globales, específicas y simulantes.

Anti-microbianas AM

Bandas con formulación antimicrobiana estable y no hidrosoluble. Reduce el crecimiento microbiano más del 99% (ISO 22196).

Previene biofilms y mantiene su efectividad durante toda la vida útil, garantizando máxima seguridad alimentaria.

Baja capilaridad (Wick Resistant) WR

Tejidos impermeabilizados que superan el Wicking Test G11-FDA 2011 (wick resistant).

Previenen la penetración por capilaridad de agua, aceites y microorganismos, evitando la separación de capas y mejorando la higiene en aplicaciones alimentarias.

ATEX EX

Bandas certificadas ATEX (Categoría 2, Directiva 2014/34/EU, componentes no eléctricos) para atmósferas explosivas. Ideales en transporte a granel de polvo y silos o elevadores de cangilones.

Máxima seguridad y cumplimiento normativo europeo.

Antihidrólisis

Bandas con alta resistencia a la hidrólisis.

Mantienen adherencia y prestaciones frente a agua, vapor y humedad, ofreciendo mayor vida útil y compatibilidad con sistemas HACCP.

Antillama

Bandas anti-llama con formulación que permite que la llama se extinga sin reencenderse.

Disponibles con certificación ISO 340 o ASTM D378 según aplicación. Ideales para aeropuertos, logística y entornos donde se requiere reducir riesgos de inflamabilidad.

Frayless FL

Bandas con tejidos especiales que minimizan el deshilachamiento.

Reducen el riesgo de contaminación por fibras que pueden desprenderse del tejido por el rozamiento lateral de la banda con el transportador y mezclarse con el producto transportado.

Resistencia a la abrasión

Bandas diseñadas para minimizar desgaste por fricción e impactos, con coberturas duraderas y accesorios adecuados; su desempeño se mide con el test TABER, según norma ISO 5470-1, que compara el desgaste tras un nº de ciclos.

Antiestaticidad

Evitan la acumulación de carga electrostática, conduciendo la carga al chasis.

Reducen la adhesión de material y los riesgos en ambientes explosivos. Disponibles en distintos grados según cobertura y aplicación, con opción de cumplir ISO284.

Metal Detectable MD

Fabricadas con materiales detectables por equipos de detección de metales, permiten identificar fragmentos en caso accidental de desprendimiento.

Reducen riesgos de contaminación, disminuyen reclamaciones y protegen la reputación del fabricante.

Resistencia a grasas

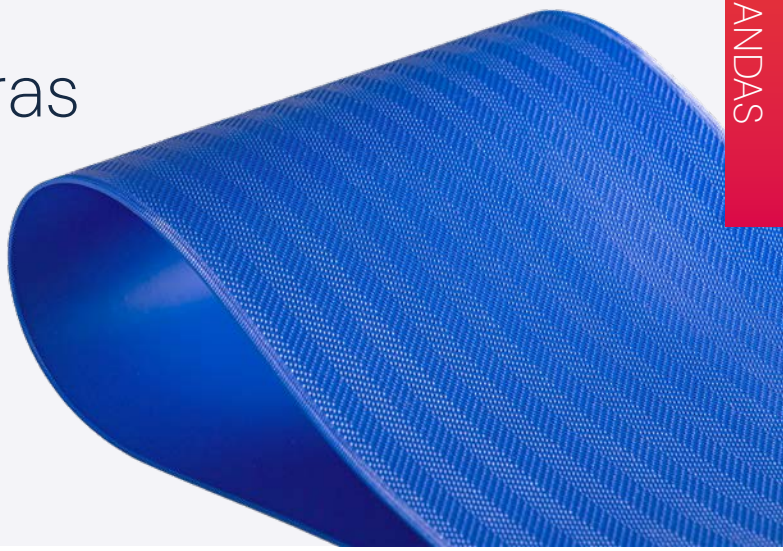
Bandas con coberturas termoplásticas formuladas para contacto con aceites y grasas, evitando degradación prematura.

Disponibles en distintos grados de resistencia para soportar grasas animales, vegetales o minerales, según la aplicación.

Resistencia al corte

Bandas con mayor cobertura termoplástica que protege el tejido interno frente a objetos afilados y cortantes, evitando que la banda se rompa por el corte del tejido y ofreciendo alta resistencia y durabilidad en aplicaciones industriales exigentes.

Bandas transportadoras con tejido



Soluciones específicas para cada aplicación.

Series

Alimentario. FDA EU. Blanco.
Industrial. Verde y negro.
Bandas con cobertura grabada para elevación o descenso de productos envasados o a granel.

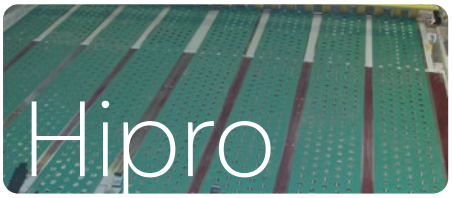
Industrial. Verde y transparente. Gran resistencia a la abrasión, productos químicos y aceites minerales. **Reciclaje** y **logístico**. Negro. Resistentes al corte y a la abrasión.

Alimentario. FDA EU. Blanco, ocre, marrón. Excelente resistencia a grasas animales y aceites vegetales. Transporte de galletas, masas de pan, carne, pescados.

Industrial. Resistente al corte, abrasión, y aceites minerales. Transportadores de rodillos, en artesa y elevadores de cangilones. Transporte de arcillas, fertilizantes químicos, materiales a granel.

Alimentario y **agroindustrial**. FDA EU. Blanco. Excelente resistencia a aceites vegetales. Transportadores de rodillos en artesa y elevadores de cangilones. Transporte de materiales orgánicos: frutas, semillas, piensos compuestos, residuos.

Alimentario. FDA, EU. Blanco, verde y azul - frutas y verduras. **Agroindustrial.** Antillama, resist. abrasión, azúcar. **Industrial**. Verde - Productos exentos de aceites o grasas. **Logístico**. Negro - Antillama, antiestática para aeropuertos y centros logísticos.

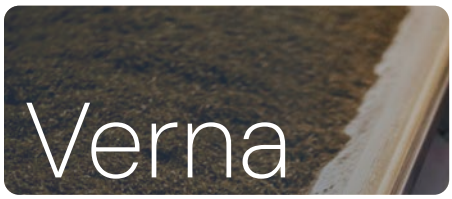


Industrial. Verde. Excelente resistencia a la abrasión, superior a algunos elastómeros, muy antiestáticas, empalme por fusión. Transporte y procesado de cartón, papel y otros materiales abrasivos.

Industrial. Muy resistente al corte y a los aceites minerales. Sector del automóvil (corte y estampado de metales).

Alimentario. FDA EU. Azul para el contraste visual con la mayoria de alimentos. Excelente resistencia a grasas animales y aceites.

Tabaco. Bandas de poliéster que cumplen el Test pirólisis. Excelentes a temperaturas extremas.



Tabaco y **alimentario**. Bandas de poliolefina que cumplen el Test Pirólisis. Bandas de silicona para el transporte de productos muy adherentes.

Industrial - Logístico - Reciclaje

	Tipo de banda	Cobertura superior					Cobertura inferior					Características especiales [2]
		Material	Dureza °ShA	Color [1]	Espesor mm	Acabado	Material	Dureza °ShA	Color [1]	Espesor mm	Acabado	
Aster	A12G2F	PVC	55	GR00	4,00	Grabado G2			NT		Tejido	
	A12G2R	PVC	65	GR00	3,70	Grabado G2	PVC		GR00	0,10	Impregn.	
	A13QF	PVC	45	GR00	1,70	Grabado Q			NT		Tejido	
	A15G2F	PVC	55	BK02	4,00	Grabado G2	LFR		GY00	0,10	Impregn.	S
	A15QF	PVC	55	BK02	1,70	Grabado Q	LFR		GY00	0,10	Impregn.	S
	A15W3F	PVC	65	BK02	5,00	Grabado W3	LFR		GY00	0,10	Impregn.	S
	A20AF	PVC	75	GR00	1,20	Grabado A			NT		Tejido	
	A20G2F	PVC	55	GR00	4,00	Grabado G2			NT		Tejido	S
	A24QF	PVC	45	RD01	4,50	Grabado Q			NT		Tejido	
	A33QF	PVC	45	GR00	3,40	Grabado Q			NT		Tejido	
Breda	BX10UFMT	TPU	93	GR09	0,30	Mate	PU		NT	0,10	W Impregn.	
	B12UF[V]	TPU	93	GR09	0,30	Liso			NT		WP	
	B12UFMT-BK[V]	TPU	93	BK01	0,30	Mate			NT		WP	
	B19UFMT-BK[V]	TPU	93	BK01	0,80	Mate	PU		NT	0,10	W Impregn.	S
	B20 UF[V]	TPU	93	GR09	0,50	Liso			NT		Tejido	
	B21UFMT-BK[V]	TPU	93	BK01	1,50	Mate	PU		NT	0,10	Impregn.	
	B22UF-TR[V]	TPU	93	TR	1,80	Liso	PVC duro		WH	0,10	Impregn.	
	B31 UF MT-BK[V]	TPU	93	BK01	1,75	Mate	PU		NT	0,10	Impregn.	
	B07CF	PVC	82	GR00	0,50	Liso			NT		Tejido	
	B12CF	PVC	82	GR00	0,50	Liso			NT		Tejido	
	B12CK	PVC	82	GR00	0,50	Liso	PVC	90	GR00	0,70	Grabado K	
	B20CF	PVC	82	GR00	1,00	Liso			NT		Tejido	
	B20CK	PVC	82	GR00	1,00	Liso	PVC	90	GR00	0,70	Grabado K	
	B20FF			BK00		Tejido			NT		Tejido	S
	B22CF	PVC	82	GR00	2,00	Liso			NT		Tejido	
	B23CF	PVC	45	GR00	3,00	Liso			NT		Tejido	
	B24CF	PVC	45	RD01	4,00	Liso			NT		Tejido	
	B25CF	PVC	82	GR00	1,00	Liso			NT		Tejido	
	B30CF	PVC	82	GR00	2,00	Liso			NT		Tejido	
	B33CF	PVC	45	GR00	3,00	Liso			NT		Tejido	
Drago	D20CC	PVC	78	GR00	1,00	Liso	PVC	78	GR00	1,00	Liso	EX
	D30AR	PVC	78	GR00	2,20	Grabado A	PVC		GR00	0,10	Impregn.	
	D30CC	PVC	78	GR00	2,00	Liso	PVC	78	GR00	1,00	Liso	EX
	D30CR	PVC	78	GR00	2,00	Liso	PVC		GR00	0,10	Impregn.	
	D40CC	PVC	78	GR00	2,00	Liso	PVC	78	GR00	1,00	Liso	EX
	D81CC	PVC	78	GR00	1,00	Liso	PVC	78	GR00	1,00	Liso	EX
	D90C3R	PVC	75	GR00	2,45	Grabado C3	PVC duro		GR00	0,10	Impregn.	
Febor	F10NF	PVC	76	BK04	0,50	Mate			NT		Tejido	S
	F15NF	PVC	82	BK01	0,50	Mate	LFR		GY00	0,10	Impregn.	EX S
	F19NF	PVC	82	BK01	0,90	Mate	LFR		GY00	0,10	Impregn.	S
	F21NF	PVC	82	BK01	0,60	Mate	LFR		GY00	0,10	Impregn.	
	F21Y3F	PVC	82	BK01	0,60	Grabado Y3	LFR		GY00	0,10	Impregn.	
	F22FF	RC		BK00	0,10	Impregn.	LFR		GY00	0,10	Impregn.	S
	F07CC-GR-EU	PVC	85	GR00	0,50	Liso	PVC	85	GR00	0,30	Liso	
	F12 CF-GR-EU	PVC	85	GR00	0,50	Liso			NT		Tejido	
	F14 CF-GR-EU	PVC	85	GR00	1,00	Liso			NT		Tejido	
	F18CF-GR-EU	PVC	85	GR00	1,00	Liso			NT		Tejido	
	F20CK	PVC	85	GR00	0,70	Liso	PVC	90	GR00	0,70	Grabado K	
	F30CF	PVC	85	GR00	0,70	Liso			NT		Tejido	
	F30RR	PVC		TR	0,10	Impregn.	PVC		TR	0,10	Impregn.	
Hipro	H12Y1R	HPVC	75	GR23	0,60	Grabado Y1	RC		BK00	0,10	Impregn.	S
	H13GR	HPVC	75	GR23	4,80	Grabado G	RC		BK00	0,10	Impregn.	
	H18Y1R	HPVC	75	GR23	0,80	Grabado Y1	RC		BK00	0,10	Impregn.	S
Keram	K40AF	TPU	93	GR09	1,20	Grabado A			NT		Tejido	SW
	K40UF	TPU	93	GR09	1,00	Liso			NT		Tejido	SW
	K40RF	PVC		BK03	0,10	Impregn.			NT		Tejido	SW

= Bandas negras: aeropuertos, centros logísticos y centros de reciclaje.

[V] = PVC entre telas LFR = Resina de baja fricción RC = Resina conductora WP = Tejido baja capilaridad "Water Proof" W. Impregn. = Tejidos impermeabilizados (Wicking Test G11)

[1] BK = Negro, BL = Azul, BR = Marrón, GR = Verde, GY = Gris, NT = Crudo, OC = Ocre, RD = Rojo, TR = Transparente, WH = Blanco.

Temperatura en continuo (puntual) del producto transportado °C	Tejidos		Espesor banda mm	Peso banda kg/m²	ø mín. de tambor a 20°C		Carga de rotura N/mm	Carga de trabajo al 1% alargam. N/mm	Carga de trabajo al 1,5% alargam. N/mm	Ancho máx.de fabric. mm	Tipo de banda	
	Nº de telas	Trama			Flexión mm	Contra-flexión mm						
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A12G2F	Aster
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,30	4,50	50	70	160	10	15	2000	A12G2R	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	3,20	3,40	45	70	120	9	13	2-3000	A13QF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	160	15	22	2000	A15G2F	
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	3,20	3,40	50	60	160	15	22	2-3000	A15QF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	7,50	5,00	60	100	150	10	16	600	A15W3F	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,90	3,20	55	80	200	14	20	3000	A20AF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,80	4,00	55	90	160	16	22	2000	A20G2F	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,40	6,90	50	80	160	14	22	2000	A24QF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	6,40	7,00	150	200	300	20	28	2000	A33QF	
-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,60	9	40	120	10	18	1250	BX10UFMT	Breda
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,60	1,90	40	60	120	10	16	2000	B12UF[V]	
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,50	1,80	20	50	120	10	16	2-3000	B12UFMT-BK[V]	
-5 (-15) +80 (105)	2	Rígida	2,50	3,00	80	100	200	17	24	3000	B19UFMT-BK[V]	
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	2,20	2,60	60	80	200	18	25	2000	B20 UF[V]	
-5 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,00	4,50	100	200	180	12	18	3000	B21UFMT-BK[V]	
-5 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,30	5,10	100	200	200	15	23	3000	B22UF-TR[V]	
-5 (-15) +80 (105)	3	Rígida	6,00	6,75	230	230	500	32	50	3000	B31 UF MT-BK[V]	
-5 (-15) +80 (100)	1	Rígida	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	B07CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	B12CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,70	2,95	50	50	120	7	12	2000	B12CK	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,90	3,50	55	75	200	15	22	3000	B20CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Extra rígida	3,50	4,00	70	70	140	9	15	2000	B20CK	
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,40	2,70	60	60	190	15	20	3000	B20FF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	B22CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	4,80	5,80	80	120	200	15	22	3000	B23CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,00	6,90	50	80	160	14	22	2000	B24CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	4,00	4,80	100	120	275	22	30	3000	B25CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	4,90	5,80	120	150	300	22	30	3000	B30CF	
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	6,00	7,00	130	200	300	20	28	3000	B33CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	4,10	5,10	140	140	200	20	28	2000	D20CC	Drago
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	5,60	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30AR	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	D30CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	5,40	6,50	180	200	300	25	40	2000	D30CR	
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	D40CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	D81CC	
-5 (-15) +80 (100)	3	Flexible	7,00	8,00	300	380	800	55	85	3000	D90C3R	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	1,90	2,20	35	55	120	10	15	3000	F10NF	Febor
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	40	60	160	15	22	3000	F15NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	3,10	40	60	180	17	25	3000	F19NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Flexible	2,50	3,00	40	60	160	6	9	3000	F21NF	
-10 (-15) +80 (100)	2	Flexible	2,40	2,70	40	60	200	20	30	3000	F21Y3F	
-10 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,40	2,85	60	60	180	14	19	3000	F22FF	
-5 (-15) +80 (100)	1	Rígida	1,30	1,60	10	30	60	5	7	2000	F07CC-GR-EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF-GR-EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF-GR-EU	
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18CF-GR-EU	
-5 (-15) +80 (100)	2	Flexible	2,90	3,50	75	75	200	20	28	2000	F20CK	
-5 (-15) +80 (100)	3	Flexible	2,90	3,50	90	140	300	30	45	2000	F30CF	
-5 (-10) +80 (100)	3	Flexible	3,40	3,80	150	150	300	25	40	3000	F30RR	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,20	2,50	25	50	120	10	15	2000	H12Y1R	Hipro
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	6,50	5,00	60	90	200	14	20	2000	H13GR	
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	3,20	3,70	50	80	180	15	22	2000	H18Y1R	
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,20	4,20	140	330	400	20	30	2000	K40AF	Keram
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	4,00	4,20	140	330	400	22	32	2000	K40UF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	4,00	4,20	60	100	400	22	32	2000	K40RF	

[(2)] *Características especiales*

- Antiestática
- Antiestática cobertura superior
- Antiestática cobertura inferior
- FDA EU Reglamento EU 10/2011
- FDA EU Reglamento 1935/2004
- Bajo coeficiente de fricción
- Resistente a grasas animales
- Resistencia limitada a grasas animales
- Resistente a aceites vegetales
- Resistencia limitada a aceites vegetales
- Resistente a aceites minerales
- Resistente a abrasión
- Resistente al corte
- AM Antimicrobiana
- Antihidrólisis
- EX Certificado ATEX
- Antillama
- FL Frayless
- MD Metal & X-Ray detectable
- P Test Pirólisis
- S Tejido silencioso
- SW Tejido sólido (Solid Woven)

Alimentario - Agroindustrial

Tipo de banda		Cobertura superior						Cobertura inferior					Características especiales [2]
		Material	Dureza °ShA	Color [1]	Espesor mm	Acabado		Material	Dureza °ShA	Color [1]	Espesor mm	Acabado	
Clina	CS06UF	Standard	TPU	86	OC01	0,25	Liso		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CSX06K1F		TPU	86	OC01	0,32	Grabado K1		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS07UF		TPU	86	WH	0,25	Liso		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS07UFMT		TPU	86	WH	0,25	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS08UF		TPU	86	WH	0,25	Liso		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS08UFMT		TPU	86	WH	0,25	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CSX08AF-BR		TPU	86	BR00	0,50	Grabado A		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CSX08DF		TPU	86	WH	0,50	Grabado D		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS09FF		PU		NT	0,10	W Impregn.		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS09UF		TPU	86	WH	0,25	Liso		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS09UFMT		TPU	86	WH	0,25	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CS10FF				NT		Algodón-Poli.				NT		Algodón-Poli.	
	CS10UFMT		TPU	86	WH	0,40	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	C12UFMT[v]		TPU	93	WH	0,30	Mate				NT		WP	
	CS12UF[v]		TPU	86	WH	0,30	Liso				NT		WP	
	CS20UFMT		TPU	93	WH	0,80	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	CP07AY-AM	Premium	TPU	85	WH	0,60	Grabado A		TPU	85	WH	0,45	Grabado Y	AM
	CP07UFMT-AM		TPU	85	WH	0,25	Mate		PU		BL10	0,10	W Impregn.	AM
	CP09UFMT-AM		TPU	85	WH	0,25	Mate		PU		BL10	0,10	W Impregn.	AM
	CPX09UA2MT-AM		TPU	85	WH	0,30	Mate		TPU	85	WH	0,55	Grabado A2	AM
	CP10UFMT-AM-FL		TPU	85	WH	0,25	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	AM FL
	C07CF		PVC	70	WH	0,50	Liso				NT		WP	
	C07JF		Fieltro		WH		Fieltro				NT		Tejido	
	C12CF		PVC	70	WH	0,50	Liso				NT		WP	
	C12DF		PVC	70	WH	0,70	Grabado D				NT		WP	
	C13FF				NT		Tejido				NT		Tejido	
	C16FF				NT		Algodón-Poli.				NT		Algodón-Poli.	
	C17CF		PVC	76	WH	1,00	Liso		PVC duro		WH	0,10	Impregn.	SW
	C20CF		PVC	70	WH	0,80	Liso				NT		WP	
	C20CK		PVC	70	WH	1,50	Liso		PVC	90	WH	0,70	Grabado K	
	C21CK		PVC	70	WH	0,50	Liso		PVC	90	WH	0,70	Grabado K	
	C22CF		PVC	70	WH	2,00	Liso				NT		WP	
	C30CF		PVC	70	WH	0,80	Liso				NT		WP	
	C30CK		PVC	70	WH	1,50	Liso		PVC	90	WH	0,70	Grabado K	
Novak	NO7UU	Standard	PU		BL06	0,10	W Impregn.		PU		BL06	0,10	W Impregn.	
	NS07AY		TPU	86	BL06	0,60	Grabado A		TPU	86	BL06	0,45	Grabado Y	
	NS07UFMT		TPU	86	BL06	0,25	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS08UFMT		TPU	86	BL06	0,25	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS09UF		TPU	86	BL06	0,25	Liso		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS09UFMT		TPU	86	BL06	0,25	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS09UFMT-H-BL08		TPU	93	BL08	0,25	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS11UFMT		TPU	93	BL06	0,60	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NS20UFMT		TPU	93	BL06	0,80	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	
	NP07UFMT-AM	Premium	TPU	85	BL06	0,25	Mate		PU		BL10	0,10	W Impregn.	AM
	NP09DF-AM		TPU	85	BL06	0,50	Grabado D		PU		BL10	0,10	W Impregn.	AM
	NP09FF		PU		BL10	0,10	W Impregn.		PU		BL10	0,10	W Impregn.	
	NP09UFMT-AM		TPU	85	BL06	0,25	Mate		PU		BL10	0,10	W Impregn.	AM
	NP09UFMT-MD-BL09		TPU	85	BL09	0,25	Mate		PU		BL10	0,10	W Impregn.	MD
	NPX09UA2MT-AM		TPU	85	BL06	0,30	Mate		TPU	85	BL06	0,55	Grabado A2	AM
	NP10UFMT-AM-FL		TPU	85	BL06	0,25	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	AM FL
	NP13UFMT-AM-FL		TPU	85	BL06	0,55	Mate		PU		NT	0,10	W Impregn.	AM FL
	NPX20UA2MT-AM		TPU	85	BL06	0,50	Mate		TPU	85	BL06	0,95	Grabado A2	AM
	N09CF		PVC	70	BL06	0,50	Liso				NT		WP	
	N12G2F		PVC	65	BL06	4,00	Grabado G2				NT		Tejido	
	N13SF		Silicona		BL01	0,10	Impregn.		PU		BL10	0,10	W impregn.	
	N19CF		PVC	70	BL06	0,80	Liso				NT		WP	
	N19CK		PVC	70	BL06	1,00	Liso		PVC	90	BL06	0,70	Grabado K	
	N20CK		PVC	70	BL06	1,50	Liso		PVC	90	BL06	0,70	Grabado K	
	N30CY		PVC	70	BL06	1,00	Liso		PVC	70	BL06	0,50	Grabado Y	

[v] = PVC entre telas WP = Tejido baja capilaridad "Water Proof" W. Impregn. = Tejidos impermeabilizados (Wicking Test G11)

[1] BK = Negro, BL = Azul, BR = Marrón, GR = Verde, GY = Gris, NT = Crudo, OC = Ocre, RD = Rojo, TR = Transparente, WH = Blanco.

PVC = Policloruro de vinilo TPU = Poliuretano termoplástico

Temperatura en continuo (puntual) del producto transportado °C	Tejidos		Espesor banda mm	Peso banda kg/m²	ø mín. de tambor a 20°C		Carga de rotura N/mm	Carga de trabajo al 1% alargam. N/mm	Carga de trabajo al 1,5% alargam. N/mm	Ancho máx.de fabric. mm	Tipo de banda	
	Nº de telas	Trama			Flexión mm	Contra-flexión mm						
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CSO6UF	Clina
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,82	0,90	5	15	60	5	7	1250	CSXO6K1F	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CSO7UF	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CSO7UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CSO8UF	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	CSO8UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,30	1,10	6	20	50	4	6	1250	CSXO8AF-BR	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,20	1,10	6	20	50	4	6	1300	CSXO8DF	
-15 (-25) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,20	5	5	120	8	12	2200	CSO9FF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CSO9UF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	CSO9UFMT	
-15 (-25) +90 (110)	2	Flexible	1,40	1,10	10	10	110	6	8	2200	CS10FF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,65	1,95	8	40	120	8	12	2200	CS10UFMT	
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,50	1,80	20	50	120	10	16	2-3000	C12UFMT[V]	
-10 (-15) +80 (105)	2	Rígida	1,60	1,90	20	50	120	10	16	2000	CS12UF[V]	
-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	CS20UFMT	
-25 (-30) +90 (110)	1	Rígida	1,55	1,25	10	10	60	5	7	2000	CP07AY-AM	
-25 (-30) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	CP07UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	CP09UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	CPX09UA2MT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	CP10UFMT-AM-FL	
-15 (-25) +80 (100)	1	Rígida	1,00	1,10	10	25	60	5	7	3000	C07CF	
-5 (-15) +80 (100)	1	Rígida	2,90	2,05	60	80	85	8	10	2000	C07JF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	C12CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,30	2,50	35	55	120	10	15	2000	C12DF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,30	40	40	120	9	12	3000	C13FF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,55	2,20	40	40	160	5	8	2200	C16FF	
-15 (-25) +80 (100)	1	Semirígida	2,75	3,10	55	75	150	17	25	2-3000	C17CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	C20CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Extra rígida	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	C20CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	2,60	3,10	75	75	200	20	28	2000	C21CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	4,00	4,80	80	100	200	17	25	3000	C22CF	
-15 (-25) +80 (100)	3	Rígida	3,70	4,40	110	140	300	22	30	3000	C30CF	
-15 (-25) +80 (100)	3	Extra rígida	5,20	6,20	130	150	210	16	25	2000	C30CK	
-15 (-25) +90 (110)	1	Rígida	0,45	0,35	8	8	60	5	7	3000	NO7UU	Novak
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,55	1,30	10	10	60	5	7	2000	NSO7AY	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NSO7UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	1	Rígida	1,00	1,00	6	20	50	4	6	2200	NSO8UFMT	
-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NSO9UF	
-15 (-20) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	6	30	120	8	12	2200	NSO9UFMT	
-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	1,45	1,65	8	30	120	8	12	2200	NSO9UFMT-H-BL08	
-10 (-15) +90 (110)	2	Extra rígida	2,40	2,90	30	50	140	6	10	2200	NS11UFMT	
-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	2,60	3,10	60	100	200	12	18	2100	NS20UFMT	
-25 (-30) +90 (110)	1	Rígida	0,75	0,80	4	15	60	5	7	2200	NPO7UFMT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,60	1,65	6	30	100	8	12	2000	NPO9DF-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,00	1,00	5	5	100	8	11	2200	NPO9FF	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NPO9UFMT-AM	
-10 (-15) +90 (110)	2	Rígida	1,20	1,35	6	30	100	8	11	2200	NP09UFMT-MD-BL09	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	2,10	2,20	30	50	100	9	15	1250	NPX09UA2MT-AM	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	1,60	1,65	10	50	80	6	9	2200	NP10UFMT-AM-FL	
-25 (-30) +90 (110)	2	Flexible	2,30	2,60	60	90	80	9	14	2200	NP13UFMT-AM-FL	
-25 (-30) +90 (110)	2	Rígida	3,15	3,20	100	100	200	12	18	1250	NPX20UA2MT-AM	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	NO9CF	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	120	9	13	2000	N12G2F	
-15 (-25) +80 (110)	2	Rígida	1,80	2,00	30	30	120	10	15	2-3000	N13SF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	N19CF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	3,10	3,60	75	75	200	20	28	2000	N19CK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Extra rígida	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	N20CK	
-15 (-25) +80 (100)	3	Extra rígida	4,30	5,00	140	140	210	16	25	2000	N30CY	

(2) *Características especiales*

- Antiestática
- Antiestática cobertura superior
- Antiestática cobertura inferior
- FDA EU Reglamento EU 10/2011
- FDA EU Reglamento 1935/2004
- Bajo coeficiente de fricción
- Resistente a grasas animales
- Resistencia limitada a grasas animales
- Resistente a aceites vegetales
- Resistencia limitada a aceites vegetales
- Resistente a aceites minerales
- Resistente a abrasión
- Resistente al corte
- AM Antimicrobiana
- Antihidrólisis
- EX Certificado ATEX
- Antillama
- FL Frayless
- MD Metal & X-Ray detectable
- P Test Pirólisis
- S Tejido silencioso
- SW Tejido sólido (Solid Woven)

Alimentario - Agroindustrial

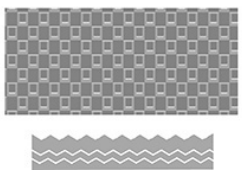
Tipo de banda		Cobertura superior					Cobertura inferior					Características especiales [2]
		Material	Dureza °ShA	Color [1]	Espesor mm	Acabado	Material	Dureza °ShA	Color [1]	Espesor mm	Acabado	
Aster	A10G2F	PVC	45	WH	4,00	Grabado G2			NT		Tejido	
	A21HF	PVC	70	WH	3,00	Grabado H			NT		WP	
	A21LF	PVC	70	WH	3,50	Grabado L			NT		WP	
	A21ZK	PVC	70	WH	1,70	Grabado Z	PVC	90	WH	0,70	Grabado K	
	A26XC	PVC	73	WH	15,50	Perfil X	PVC	73	WH	1,00	Liso	
	A36X1C	PVC	73	WH	15,80	Perfil X1	PVC	73	WH	0,70	Liso	
Febor	F12CF-BL	PVC	85	BL06	0,50	Liso			NT		Tejido	
	F12CF-WH	PVC	85	WH	0,50	Liso			NT		Tejido	
	F12CK-BL	PVC	85	BL06	0,50	Liso	PVC	90	BL06	0,70	Grabado K	
	F14CF-BL	PVC	85	BL06	1,00	Liso			NT		Tejido	
	F14CF-WH	PVC	85	WH	1,00	Liso			NT		Tejido	
	F18CF-BL	PVC	85	BL06	1,00	Liso			NT		Tejido	
	F21CC	PVC	75	WH	2,00	Liso	PVC	75	WH	1,00	Liso	
	F31CC	PVC	75	WH	2,00	Liso	PVC	75	WH	1,00	Liso	
	F32CC	PVC	75	WH	2,75	Liso	PVC	75	WH	1,50	Liso	
	F41CC	PVC	75	WH	2,00	Liso	PVC	75	WH	1,00	Liso	
	F61CC	PVC	75	WH	2,30	Liso	PVC	75	WH	1,00	Liso	
	F91CC	PVC	75	WH	3,00	Liso	PVC	75	WH	1,00	Liso	
Espot	E20CC	PVC	73	WH	1,00	Liso	PVC	73	WH	1,00	Liso	
	E30CC	PVC	73	WH	2,00	Liso	PVC	73	WH	1,00	Liso	
	E40CC	PVC	73	WH	2,00	Liso	PVC	73	WH	1,00	Liso	
	E81CC	PVC	73	WH	1,00	Liso	PVC	73	WH	1,00	Liso	
	E90CC	PVC	73	WH	2,00	Liso	PVC	73	WH	1,00	Liso	
Poler	P18EF	TPE	93	NT	0,35	Mate			NT		Tejido	P
	P18T1F	TPE	93	NT	2,10	Grabado T1			NT		Tejido	P
Verna	V12PF	TPO	91	TR	0,50	Mate			NT		Tejido	P
	V18PF	TPO	91	TR	0,50	Mate	Poliolef.		NT	0,10	Impregn.	P
	V18PP	TPO	91	TR	0,50	Liso	TPO	91	TR	0,20	Liso	P
	V18T1F	TPO	91	TR	2,10	Grabado T1	Poliolef.		NT	0,10	Impregn.	P
	V20PF	TPO	91	TR	0,50	Mate	Poliolef.		NT	0,10	Impregn.	P
	V30PF	TPO	91	TR	0,50	Mate	Poliolef.		NT	0,10	Impregn.	P
	V08SF	Silicona	40	WH	0,30	Liso	PU		NT	0,10	Impregn.	
	V12SCF	Silicona	40	TR	0,30	Liso			NT		Tejido	
	V12SUF	Silicona	40	TR	0,30	Liso			NT		Tejido	
	V12SUF-BL	Silicona	40	BL01	0,30	Liso			NT		Tejido	

WP = Tejido baja capilaridad "Water Proof" W. Impregn. = Tejidos impermeabilizados (Wicking Test G11)

[1] BK = Negro, BL = Azul, BR = Marrón, GR = Verde, GY = Gris, NT = Crudo, OC = Ocre, RD = Rojo, TR = Transparente, WH = Blanco.

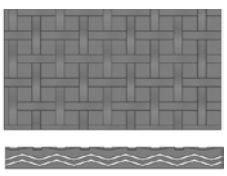
** A36X1C suministro en anchos de: 400, 500, 600 y 800 mm.*

Grabados

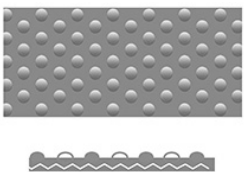


Tipo A

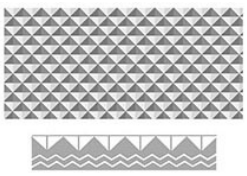
Tipo A2



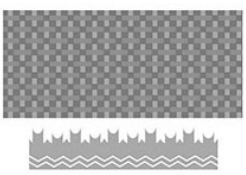
Tipo BW



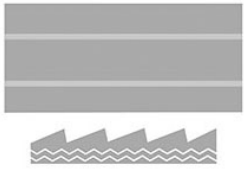
Tipo C3



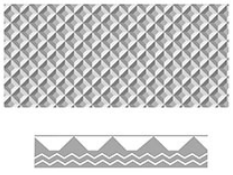
Tipo D



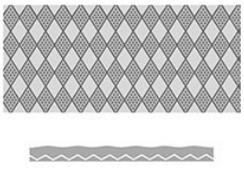
Tipo G2



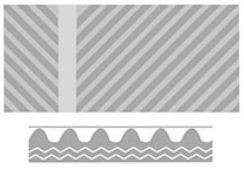
Tipo H



Tipo K



Tipo K1



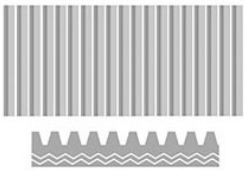
Tipo L

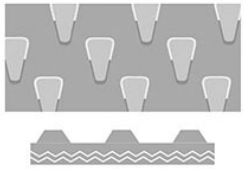
PVC = Policloruro de vinilo TPE = Poliéster termoplástico TPO = Poliolefina

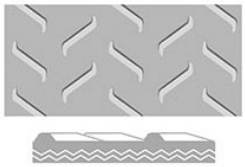
Temperatura en continuo (puntual) del producto transportado °C	Tejidos		Espesor banda mm	Peso banda kg/m²	ø mín. de tambor a 20°C		Carga de rotura N/mm	Carga de trabajo al 1% alargam. N/mm	Carga de trabajo al 1,5% alargam. N/mm	Ancho máx.de fabric. mm	Tipo de banda	
	Nº de telas	Trama			Flexión mm	Contra-flexión mm						
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	120	8	12	2000	A10G2F	Aster
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	5,00	4,80	80	130	200	14	20	2000	A21HF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,80	100	160	200	14	20	2000	A21LF	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	4,10	4,50	80	100	200	20	28	2000	A21ZK	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	18,60	7,60	150	200	200	18	28	600	A26XC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	19,70	9,30	230	280	300	28	40	800*	A36X1C	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12CFBL	Febor
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12CF-WH	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,80	3,00	50	50	120	10	15	2000	F12CK-BL	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14CF-BL	
-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14CF-WH	
-5 (-15) +80 (100)	3	Rígida	3,50	4,30	80	100	180	12	18	3000	F18CF-BL	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	5,00	6,10	140	190	200	20	28	2000	F21CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	6,10	7,60	200	250	300	30	40	2000	F31CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,40	9,40	300	350	300	30	40	2000	F32CC	
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	F41CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,70	9,40	350	400	700	55	90	2000	F61CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	9,60	11,90	400	500	900	75	130	2000	F91CC	
-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	4,30	5,20	140	140	200	20	28	2000	E20CC	Espot
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	E30CC	
-15 (-25) +80 (100)	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	E40CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	E81CC	
-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	9,00	11,20	400	500	900	75	130	2000	E90CC	
-20 (-30) + 100 (120)	2	Flexible	2,40	2,50	40	100	200	12	20	2000	P18EF	Poler
-20 (-30) + 100 (120)	2	Flexible	4,50	3,10	120	140	200	12	20	2000	P18T1F	
-15 (-25) + 45 (65)	2	Rígida	2,10	1,95	50	70	110	10	15	2000	V12PF	Verna
-15 (-25) + 45 (65)	2	Flexible	2,50	2,40	60	80	200	12	20	2-3000	V18PF	
-15 (-25) + 45 (65)	2	Flexible	2,70	2,80	80	80	200	14	20	2000	V18PP	
-15 (-25) + 45 (65)	2	Flexible	4,60	2,90	95	140	200	12	18	2000	V18T1F	
-15 (-25) + 45 (65)	2	Rígida	2,50	2,40	60	80	200	13	22	2-3000	V20PF	
-15 (-25) + 45 (65)	3	Rígida	3,60	3,40	150	200	300	18	32	2-3000	V30PF	
-25 (-35) + 150 (170)	1	Extra rígida	1,00	1,00	8	20	50	4	6	2000	V08SF	
-15 (-25) + 80 (110)	2	Rígida	1,75	2,00	35	55	120	10	15	2-3000	V12SCF	
-15 (-25) + 90 (110)	2	Rígida	1,40	1,50	8	50	120	10	15	2-3000	V12SUF	
-15 (-25) + 90 (110)	2	Rígida	1,40	1,50	8	50	120	10	15	2000	V12SUF-BL	

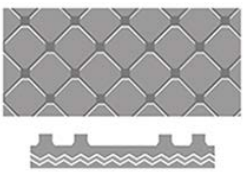
(2) *Características especiales*

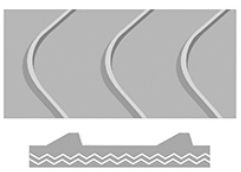
- Antiestática
- Antiestática cobertura superior
- Antiestática cobertura inferior
- FDA EU Reglamento EU 10/2011
- FDA EU Reglamento 1935/2004
- Bajo coeficiente de fricción
- Resistente a grasas animales
- Resistencia limitada a grasas animales
- Resistente a aceites vegetales
- Resistencia limitada a aceites vegetales
- Resistente a aceites minerales
- Resistente a abrasión
- Resistente al corte
- AM Antimicrobiana
- Antihidrólisis
- EX Certificado ATEX
- Antillama
- FL Frayless
- MD Metal & X-Ray detectable
- P Test Pirólisis
- S Tejido silencioso
- SW Tejido sólido (Solid Woven)

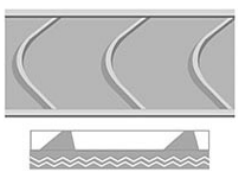

Tipo Q / Q1

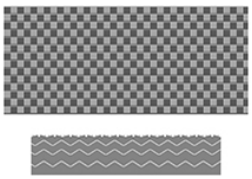

Tipo T

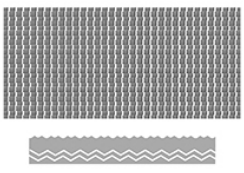

Tipo T1

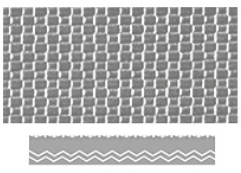

Tipo W3


Tipo X


Tipo X1


Tipo Y


Tipo Y1


Tipo Y3

Tipo Z

Bandas suministradas en bobina entera

Se suministran por ancho de fabricación y en bobinas enteras de 50m o 100m.

Tipo de banda	Cobertura superior					Cobertura inferior		Tejidos		Espesor banda mm	Peso banda kg/m2	ø mín. de tambor de flexión mm	Carga de rotura N/mm	Carga de trabajo al 1% alargam. N/mm	Ancho máx.de fabric. mm
	Material	Dureza ºShA	Color (1)	Espesor mm	Acabado	Material	Acabado	Nº de telas	Trama						
A0708	PVC	76	BK04	0,85	Grabado D		Tejido S AE	1	Rígida	1,60	1,7	10	100	7	2000
A1231	PVC	76	BK04	4,00	Grabado G2		Tejido	2	Rígida	5,50	4,2	45	120	8	2000
A1503	PVC	55	BK02	1,70	Grabado Q	Tejido	Tejido S AE	2	Rígida	3,20	3,4	50	160	15	2000
A22AF-SKI	PVC	75	GR00	1,40	Grabado A	PVC duro	Impregnado	3	Rígida	4,40	5	100	275	22	3000
A26X1C*	PVC	73	WH00	15,50	Grabado X1	PVC	Liso	2	Flexible	18,60	8,00	190	200	18	800
B1224	TPU	93	GR09	0,30	Liso		Tejido WP AE	2	Rígida	1,60	1,9	40	120	10	3000
B2024	TPU	93	GR09	0,50	Liso		Tejido	2	Rígida	2,20	2,6	60	200	18	3000
BS10UFMT	TPU	93	GR09	0,30	Mate	PU	W Impreg AE	2	Rígida	1,45	1,6	8	120	8	2200
C2201	PVC	70	GR02	2,00	Liso		Tejido WP	2	Rígida	4,00	4,8	80	200	17	3000
CSX10FF		0	NT		Algodón-Poliest		Algodón-Poliest	2	Flexible	1,40	1,25	8	110	7	1300
F1101	PVC	76	BK04	1,00	Grabado A		Tejido S	2	Rígida	2,40	2,5	50	120	9	3000
F1204	PVC	78	GR00	0,50	Liso		Tejido	2	Rígida	2,10	2,5	40	120	10	3000
F12CK-GR-EU	PVC	85	GR00	0,50	Liso	PVC	Grabado K	2	Rígida	2,80	3	50	120	10	2000
F12CK-WH	PVC	85	WH00	0,50	Liso	PVC	Grabado K	2	Rígida	2,80	3	50	120	10	2000
F15CF-BL	PVC	85	BL06	1,50	Liso		Tejido AE	2	Rígida	2,90	3,5	60	120	10	3000
F15CF-GR-EU	PVC	85	GR00	1,50	Liso		Tejido AE	2	Rígida	2,90	3,5	60	120	10	3000
F15CF-WH	PVC	85	WH00	1,50	Liso		Tejido AE	2	Rígida	2,90	3,5	60	120	10	3000
F18CF-WH	PVC	85	WH00	1,00	Liso		Tejido AE	3	Rígida	3,50	4,3	80	180	12	3000
F19CK	PVC	84	BL05	1,00	Liso	PVC	Grabado K	2	Flexible	3,10	3,6	75	200	20	2000
F20NF	PVC	82	BK01	1,00	Mate	LFR	Impreg S AE	2	Rígida	3,00	3,7	60	180	17	3000
F3004	PVC	75	WH00	2,00	Liso	PVC	Liso	3	Flexible	6,20	7,7	200	300	30	2000
H12QR	PVC	55	GR	1,40	Grabado Q	PU	W Impreg	2	Rígida	2,70	2,8	40	120	9	2000
N1202	PVC	45	BL06	1,70	Grabado Q		Tejido WP AE	2	Rígida	3,20	3,5	50	120	9	2000
N1301	TPU	0	BL06	0,10	W Impreg		Tejido AE	2	Rígida	1,80	2	30	120	9	3000

LFR = Resina de baja fricción WP = Tejido baja capilaridad "Water Proof" W. Impregn. = Tejidos impermeabilizados (Wicking Test G11)

(1) BK = Negro, BL = Azul, BR = Marrón, GR = Verde, GY = Gris, NT = Crudo, OC = Ocre, RD = Rojo, TR = Transparente, WH = Blanco.

** Solo suministro en bobina de 100 m y en anchos de: 400, 500, 600 y 800 mm.*

Más información en nuestras plataformas digitales

esbelt.com

Consulta nuestra **web**, con toda la información sobre nuestras bandas transportadoras y soluciones para cada sector industrial.

Podrás encontrar catálogos, documentación general y novedades de producto en un solo lugar.

MyEsbelt

Nuestra **intranet**, un espacio técnico para profesionales.

Accede a fichas técnicas de productos, parámetros de empalme, guías de instalación y recomendaciones de uso. Toda la información técnica que necesitas, siempre actualizada y disponible online.

CPortal

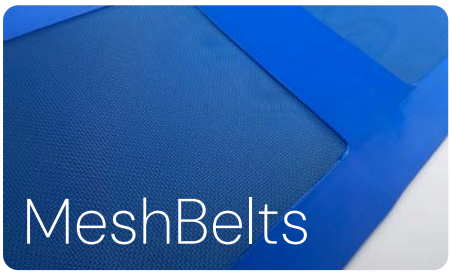
Portal de **autocotización y pedidos online**.

Configura bandas manipuladas, haz cotizaciones y realiza pedidos de productos estándar.

Encuentra también documentación técnica y recursos para facilitar tu trabajo diario.

Otras bandas y correas

Soluciones adicionales para tu sistema de transporte.



Alimentario. FDA EU. Banda de malla reforzada con PVC, con pasos de luz de 1,1×1,1 mm y 2×2 mm.

Son ideales para procesos como el lavado, secado, enfriamiento y tratamiento de aguas, especialmente para el manejo de productos ligeros y la filtración de residuos de granulometría fina.

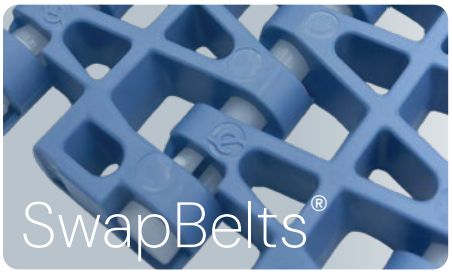
Alimentario. FDA EU. Banda filtrante de TPU, con pasos de luz de 6×6 mm y 12×12 mm.

Facilita la liberación de residuos y garantiza un caudal constante, siendo ideal para el lavado y drenaje de productos de mayor tamaño, así como para la filtración de residuos de granulometría gruesa.

Alimentario. FDA EU. TPU azul.

Industrial y **logístico**. TPU negro.

Bandas sin tejidos con excelente elasticidad y baja carga en los ejes. Fácil limpieza y mantenimiento. No presentan delaminación de capas, no se deshilacha y evitan la contaminación por fibras.



Alimentario FDA EU e **industrial**.

Bandas modulares de plástico, disponibles con o sin área abierta, que ofrecen una superficie uniforme y libre de protuberancias. Aptas para transporte recto o curvo. Permiten la incorporación de perfiles y otros accesorios. Fabricadas en diferentes colores y materiales (PE, PP y POM).

Alimentario. FDA EU.

Bandas de tracción positiva, enfocada a satisfacer las necesidades más exigentes. Diseño flexible, higiénico y seguro que se adapta a las necesidades de transporte, pudiéndose configurar de múltiples maneras para garantizar su mejor funcionamiento en cada aplicación.

Industrial y **gráfica**. Correas planas de transmisión.

Destacan por su resistencia a la abrasión, flexibilidad y variedad de acabados (cuero, tejido, elastómero NBR o XNBR), garantizando rendimiento fiable, baja carga en ejes y adaptabilidad a múltiples configuraciones.

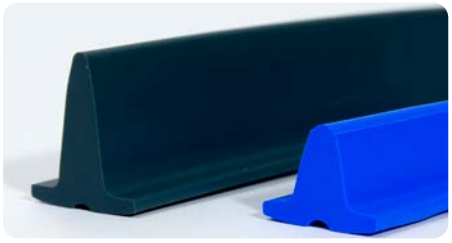
Alimentario FDA EU e **industrial.**

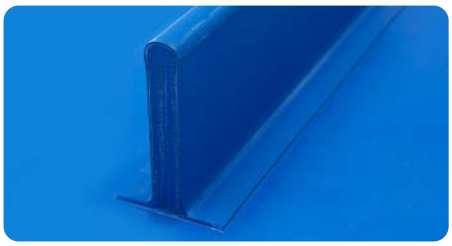
Correas termosoldables de TPU y poliéster, redondas, trapeciales y con cresta superior. Disponibles con o sin refuerzo. Alta resistencia a abrasión, aceites y químicos. Fácil unión por fusión termoplástica.

Para más información, consulta el catálogo específico.

Accesorios

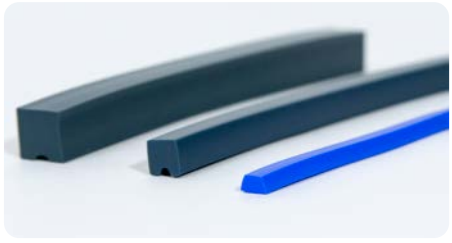
esbelt® fabrica una serie de accesorios que complementan las necesidades de transporte.

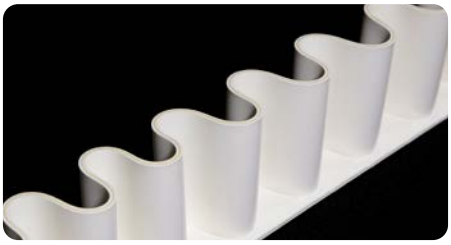

Perfil transversal


Perfil reforzado

Perfil tipo dedos

Perfil tipo tetones


Guías


Runer®

Colocación de perfiles y guías

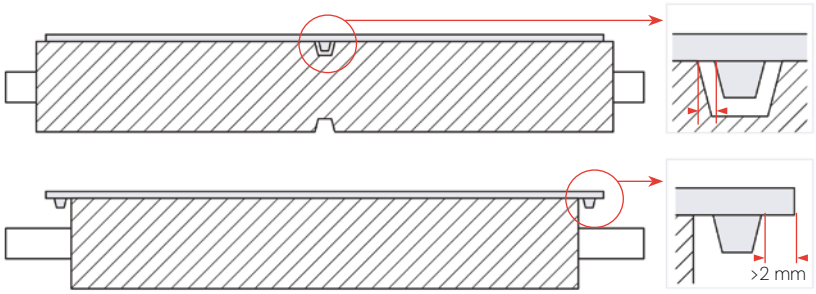
La aplicación de perfiles y guías se realizará preferiblemente sobre bandas de 2 o más tejidos.

En la tabla indicamos los espesores mínimos de cobertura en función del tipo de perfil.

Material	Tipo de perfil	Espesor mín. de cobertura de la banda
PVC	Perfiles tipo tetones.	0,3 mm
PVC	Perfiles y guías hasta altura 30 mm (excepto NE.012, NE.C14, NE.015 y NE.K16)	0,5 mm
PVC	Perfiles reforzados	0,8 mm
PVC	Altura 40, 50, 60 mm y tipos NE.012 y NE.C14	0,8 mm
PVC	Altura 70, 80 mm y tipos NE.015, NEK.16 y dedos	1,0 mm
TPU	Todos los tipos	0,25 mm
TPE	Todos los tipos	0,3 mm
TPO	Todos los tipos	0,5 mm

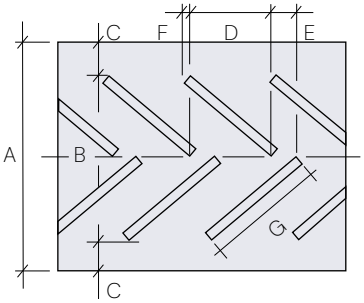
Para garantizar el buen funcionamiento de las **guías**, las ranuras practicadas en los tambores, rodillos y cuna de chapa, deben ser de dimensiones mayores que el perfil soldado a la banda (ver dibujo).

Para **soldar guías longitudinales**, es necesario dejar mínimo 2 mm de margen lateral entre el borde de la banda y la guía.



Las **guías** se pueden soldar **en forma de "V"** abierta en la cobertura superior de la banda respetando las medidas indicadas en la tabla.

Medidas mm							
A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900
C	50	50	75	85	100	100	150
D	180	205	210	225	286	348	390
E	20	20	20	20	20	20	20
F	18	18	24	30	50	60	60
G	250	300	325	350	450	550	600

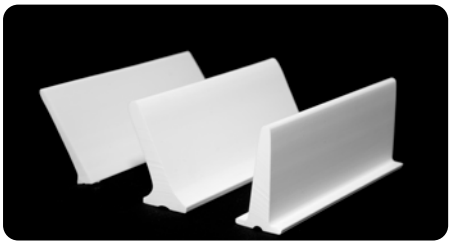


PVC = Policloruro de vinilo PES = Poliéster (fibra textil) TPE = Poliéster termoplástico TPU = Poliuretano termoplástico TPO = Poliolefina

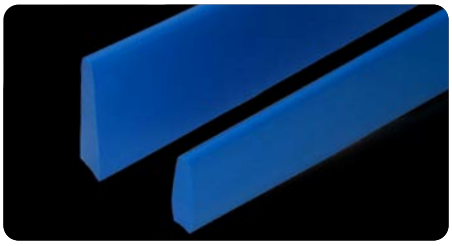
Perfiles transversales

En transporte inclinado, los perfiles **esbelt®** evitan el retroceso del producto y mejoran la capacidad de carga. Según el material y la inclinación, se elige el perfil adecuado, permitiendo ángulos de hasta 70º.

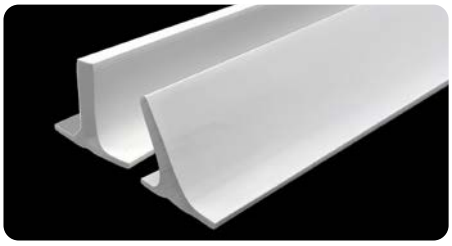
Los perfiles **esbelt®** son resistentes a la acción de aceites y grasas.



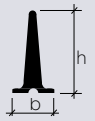
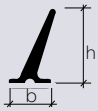
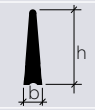
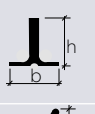
Perfil de base con ranura



Perfil sin base



Perfil de base ancha

Sección	Disposición	Tipo	Medidas b mm	Medidas h mm	Material	Dureza ºShA	Color (1)	Caract. especiales (2)	Temp. ºC	Peso g/m	Transversales Paso mín. mm	Transversales ø mín. (3) mm
	Recta	NV.020-70	25	20	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	285	45	120
	Recta	NV.030-70	25	30	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	370	45	120
	Recta	NV.040-70	25	40	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	450	45	120
	Recta	NV.050-70	25	50	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	600	45	120
	Recta	NV.060-70	25	60	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	700	45	150
	Inclinada	NL.030-70	25	30	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	430	50	120
	Inclinada	NL.040-70	25	40	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	550	50	120
	Inclinada	NL.050-70	25	50	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	700	50	120
	Inclinada	NL.060-70	25	60	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	780	50	150
	Inclinada	NL.070-70	40	70	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	1240	130	170
	Inclinada	NL.080-70	40	80	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	1400	130	180
	Recta	UV.020	10	20	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +100	140	30	40
	Recta	UV.030	10	30	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +100	180	30	45
	Recta	UV.040	10	40	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +100	230	30	50
	Recta	UV.050	10	50	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +100	300	30	50
	Recta	UV.050-MD-BL09	10	50	TPU	85	BL09	🍴 🧈 🫒 ▲ ☂ MD	-20 +100	300	30	50
	Recta	PV.020	10	20	TPO	90	TR	🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +50	95	30	100
	Recta	PV.030	10	30	TPO	90	TR	🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +50	135	30	100
	Recta	PV.050	10	50	TPO	90	TR	🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +50	235	30	100
	Recta	EV.020	10	20	TPE	40º ShD	NT	🍴 🧈 🫒 ▲	-20 +105	130	30	80
	Recta	EV.030	10	30	TPE	40º ShD	NT	🍴 🧈 🫒 ▲	-20 +105	170	30	80
	Recta	EV.050	10	50	TPE	40º ShD	NT	🍴 🧈 🫒 ▲	-20 +105	300	30	80
	Inclinada	UL.030	10	30	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +100	215	40	45
	Inclinada	UL.040	10	40	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +100	255	40	50
	Inclinada	UL.050	10	50	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +100	320	40	50
	Inclinada	PL.030	10	30	TPO	90	TR	🍴 🧈 🫒 ▲	-10+50	155	40	100
	Inclinada	PL.050	10	50	TPO	90	TR	🍴 🧈 🫒 ▲	-10+50	225	40	100
	Inclinada	EL.030	10	30	TPE	40º ShD	NT	🍴 🧈 🫒 ▲	-20 +105	210	40	80
	Inclinada	EL.050	10	50	TPE	40º ShD	NT	🍴 🧈 🫒 ▲	-20 +105	310	40	80
	Recta	NV.030-70-WB	7,5	33	PVC	70	BL	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	300	27,5	50
	Recta	NV.050-70-WB	11,5	53	PVC	70	BL	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	700	31,5	60
	Recta	NEM.040-62	45	40	PVC blando	62	BL-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	640		120
	Recta	NEM.060-62	55	60	PVC blando	62	BL-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	1050		150
	Inclinada	NEQ.040-62	42	40	PVC blando	62	BL-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	635		120
	Inclinada	NEQ.060-62	60	60	PVC blando	62	BL-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	1150		150
	Inclinada	NEQ.070-62	60	70	PVC blando	62	BL-GR-WH	◆ 🍴 🧈 🫒 ▲	-10 +80	1400		170

b = base, h = altura.

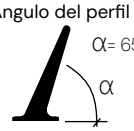
(1) BK = Negro (no alimentario), BL = Azul, GR = Verde, NT = Crudo, TR = Transparente, WH = Blanco.

(2) Características especiales:

- ◆ *Antiestático*
- 🍴 *FDA EU*
- 🧈 *Resistente a grasas animales*
- 🫒 *Resistente a aceites vegetales*
- ▲ *Resistente a aceites minerales*
- ☂ *Antihidrólisis*
- MD *Metal & X-Ray detectable*

(3) Los diámetros mínimos indicados son los recomendados para condiciones normales de trabajo, a 20ºC. Temperaturas inferiores exigen diámetros superiores.

Ángulo del perfil sin soldar



Una vez soldado, la variación del ángulo es mínima.

PVC = Policloruro de vinilo PES = Poliéster (fibra textil) TPE = Poliéster termoplástico TPU = Poliuretano termoplástico TPO = Poliolefina

Perfiles reforzados

Con una estructura robusta y duradera, los perfiles reforzados **esbelt**® ofrecen excelente resistencia al corte y al desgarro, aumentando la rigidez transversal de la banda. Son ideales para aplicaciones exigentes donde se producen impactos.

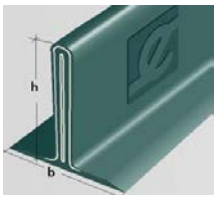
Disponibles en versiones recta e inclinada. Se suministran en tiras de 2 m.

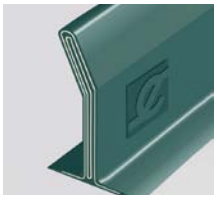
Perfil reforzado negro

Perfil reforzado

Perfil reforzado azul grabado K

Tipo	Forma	Medidas		Material	Transversales		Color [1]
		b mm	h mm		Paso mín. mm	ø mín. [2] mm	
NRR030	Recta	50	30	PVC	70	120	BL06-WH-GR00
NRR050	Recta	50	50	PVC	70	120	BL06-WH-GR00
NRR070	Recta	50	70	PVC	70	120	BL06-WH-GR00
NRR100	Recta	50	100	PVC	70	120	BL06-WH-GR00
NIR070	Inclinada	50	68	PVC	70	120	BL06-WH-GR00
NIR100	Inclinada	50	97	PVC	70	120	BL06-WH-GR00
URR020	Recta	25	20	TPU	35	80	BL06-BK
URR030	Recta	25	30	TPU	35	80	BL06-BK
URR040	Recta	25	40	TPU	35	80	BL06-BK
URR050	Recta	25	50	TPU	35	80	BL06-BK
URR060	Recta	25	60	TPU	35	80	BL06-BK
URR090	Recta	25	90	TPU	35	80	BL06-BK



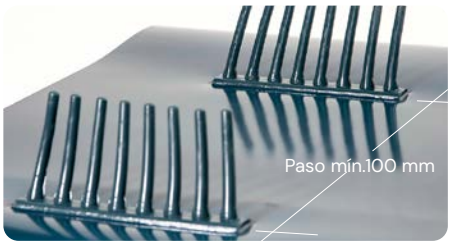


*También disponibles en **acabado grabado**, para evitar que los productos queden adheridos.*
Perfiles reforzados TPU = Grabado A2 (BL06-WH).
Perfiles reforzados PVC = Grabado K (BL06-WH-GR00).
b = base, h = altura
[1] BK = Negro, BL06 = Azul 06, GR00 = Verde 00, WH = Blanco.
[2] Los diámetros mínimos indicados son los recomendados para condiciones normales de trabajo, a 20ºC. Temperaturas inferiores exigen diámetros superiores.

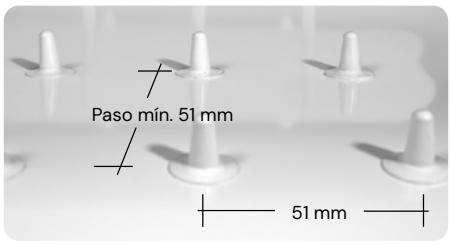
Perfiles tipo dedos y tetones

Como alternativa a los perfiles transversales, **esbelt**® dispone de perfiles tipo dedos. Especialmente indicados en el transporte inclinado de fruta (evitando golpes bruscos que puedan dañar su aspecto) y alimentos congelados (evitando que se adhiera al perfil gracias a su estructura cilíndrica).

Asimismo, **esbelt**® dispone de perfiles tipo tetones utilizados principalmente en cosechadoras de fruta de piel fina (manzanas, nectarinas, melocotón, peras, etc.) y en el transporte y selección de espárragos.



Dedos



Tetones

Tetones

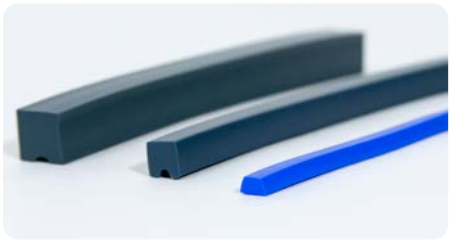
Perfil	Tipo	Forma	Altura mm	Material	Dureza ºShA	Transversales		Color [1]
						Paso mín. mm	ø mín. mm	
Dedos	NF80F92	Inclinada	92	PVC	80	100	100	BL06-WH-GR00
Tetones	NV67T25	Recta	25	PVC	67	51	60	BL06-WH-GR00

[1] BL06 = Azul 06, GR00 = Verde 00, WH = Blanco.

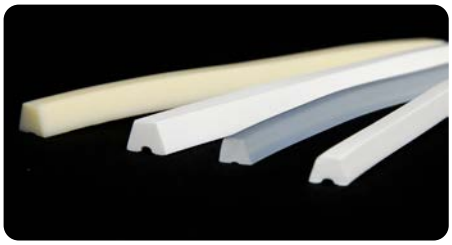
Guías

Los perfiles guía —cuadrados, rectangulares o trapeciales— pueden soldarse en varias posiciones según la aplicación. Los trapeciales de PVC y TPU pueden ser dentados, mejorando la flexibilidad y permitiendo reducir un 10 % el diámetro mínimo del tambor.

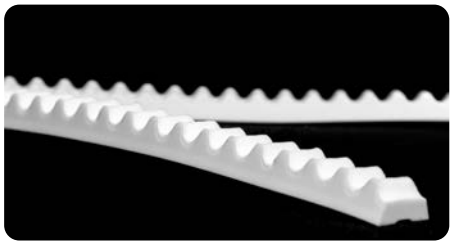
Las guías **esbelt**® son resistentes a la acción de aceites y grasas.



Perfiles guía cuadrados



Perfiles guía trapeciales



Perfiles guía dentados

Sección	Tipo	Medidas			Material	Dureza °ShA	Color (1)	Características especiales (2)	Temp. °C	Peso g/m	Transversales		Longitudinales		Posible disp. (4)
		b mm	h mm	a mm							Paso mín. mm	ø mín. (3) mm	ø mín. mm (3) Cara interna	ø mín. mm (3) Cara portante	
	NE.008-62	8	8		PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	75	28	100	60	110	T-G-L-V
	NE.012-62	12	12		PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	175	32	100	80	120	T-G-L-V
	PE.008	8	8		TPO	90	TR	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +50	56	28	100			T-V
	PE.012	12	12		TPO	90	TR	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +50	133	32	100			T-V
	NE.015-62	20	15		PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	330			200	250	G-L
	NA.X04-62	6	4	4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	23			25	30	G-L
	UA.X04	6	4	4	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +100	24			25	30	G-L
	UA.X04-MD-BL09	6	4	4	TPU	85	BL09	🍴 🍗 💧 ▲ MD	-20 +100	24			25	30	G-L
	NE.Y05-62	8	5	4,4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	40	28	50	50	60	T-G-L-V
	NE.Z06-62	10	6	5,6	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	60	30	70	70	80	T-G-L-V
	NE.A08-62	13	8	7,2	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	100	33	90	90	100	T-G-L-V
	NE.B11-62	17	11	9	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	180	37	100	100	120	T-G-L-V
	NE.C14-62	22	14	11,8	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	300	42	150	150	180	T-G-L-V
	NE.K16-70	30	16	18,4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	470	50	250	250	250	T-G-L-V
	UE.Y05	8	5	4,4	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +100	40	28	50	50	60	T-G-L-V
	UE.Z06	10	6	5,6	TPU	90	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +100	59	30	70	70	80	T-G-L-V
	UE.A08	13	8	7,2	TPU	90	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +100	98	33	90	90	100	T-G-L-V
	UE.B11	17	11	9	TPU	90	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +100	170	37	100	100	120	T-G-L-V
	UEY05-MD-BL09	8	5	4,4	TPU	85	BL09	🍴 🍗 💧 ▲ MD	-20 +100	40	28	50	50	60	T-G-L-V
	UEZ06-MD-BL09	10	6	5,6	TPU	85	BL09	🍴 🍗 💧 ▲ MD	-20 +100	59	30	70	70	80	T-G-L-V
	UEA08-MD-BL09	13	8	7,2	TPU	85	BL09	🍴 🍗 💧 ▲ MD	-20 +100	98	33	90	90	100	T-G-L-V
	PE.Z06	10	6	5,6	TPO	90	TR	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +50	46	30	100			T-V
	PE.A08	13	8	7,2	TPO	90	TR	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +50	75	33	110			T-V
	PE.B11	17	11	9	TPO	90	TR	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +50	130	37	120			T-V
	EE.Z06	10	6	5,6	TPE	40° ShD	NT	🍴 🍗 💧 ▲	-20 +105	56	30	80		80	T-G-L-V
	EE.A08	13	8	7,2	TPE	40° ShD	NT	🍴 🍗 💧 ▲	-20 +105	95	33	90		100	T-G-L-V
	EE.B11	17	11	9	TPE	40° ShD	NT	🍴 🍗 💧 ▲	-20 +105	167	37	100		120	T-G-L-V
	DA.X04-62	6	3,5	4,25	PVC	40° ShD	NT	🍴 🍗 💧 ▲	-20 +105	18			15		G-L
	DE.Y05-62	8	4,5	4,7	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	30			35		G-L
	DE.Z06-70	10	5,5	6	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	45			50		G-L
	DE.A08-62	13	7,5	7,5	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	75			70		G-L
	DE.B11-62	17	10,5	10,3	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	140			80		G-L
	DE.C14-62	22	13,5	12,2	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	245			125		G-L
	DE.K16-70	30	15,5	18,4	PVC	70	BL-BK-GR-WH	◆ 🍴 🍗 💧 ▲	-10 +80	370			170		G-L
	DUA.X04	6	3,5	4,25	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +100	19			15		G-L
	DUE.Y05	8	4,5	4,7	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +100	35			35		G-L
	DUE.Z06	10	5,5	6	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +100	45			50		G-L
	DUE.A08	13	7,5	7,5	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +100	74			70		G-L
	DUE.B11	17	10,5	9	TPU	85	BL-BK-GR-WH	🍴 🍗 💧 ▲	-10 +100	130			80		G-L

b = base, h = altura, a = ancho superior.

(1) BK = Negro (no alimentario), BL = Azul, GR = Verde, NT = Crudo, TR = Transparente, WH = Blanco.

(2) Características especiales:

- ◆ *Antiestático*
- 🍴 *FDA EU*
- 🍗 *Resistente a grasas animales*
- 💧 *Resistente a aceites vegetales*
- ▲ *Resistente a aceites minerales*
- 💧 *Antihidrólisis*
- MD *Metal & X-Ray detectable*

(3) Diámetros mínimos indicados son los recomendados para condiciones normales de trabajo, a 20°C. Temperaturas inferiores exigen diámetros superiores.

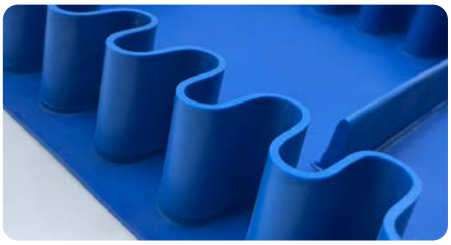
(4) Disposición de los perfiles: T = Transversal, G = Guía interna, L = Lateral de contención, V = Forma de "V".

PVC = Policloruro de vinilo TPE = Poliéster termoplástico TPU = Poliuretano termoplástico TPO = Poliolefina

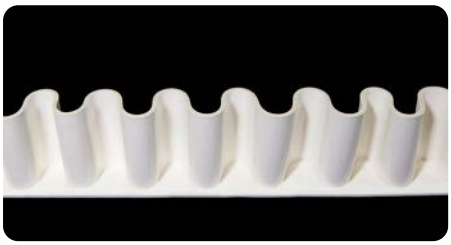
Runer®

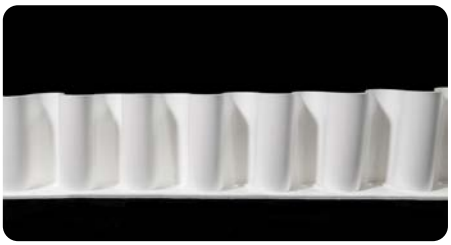
Bordes de contención

Bordes laterales de contención Runer® en las bandas transportadoras de PVC y TPU, como alternativa a las bandas que trabajan en artesa.



Runer® sin base





Runer® con base

Los bordes de contención Runer® representan una solución eficiente frente a las bandas en artesa para el transporte de materiales a granel, especialmente en sistemas inclinados, compactos o con espacio limitado.

Su diseño ofrece múltiples ventajas:

- Incremento de capacidad de transporte entre un 50% y 80%.
- Reducción del desgaste de la cobertura al eliminar el contacto con rodillos en artesa.
- Eliminación de faldones, evitando el desbordamiento incluso en la zona de descarga.
- Mejor centrado de la banda, gracias al uso de rodillos horizontales.
- Transiciones fluidas entre transporte horizontal e inclinado.

Tipos de Runer® y características

Tipo	Base	Material	Refuerzo interior	Espesor mm	Paso cF mm	Altura hF mm	Recomendaciones	Dureza ºShA	Color (1)	Caract. especiales (2)
FRRS	×	PVC	PES, rigidez elevada	5,0	55	35 - 100	Transportadores con inflexiones o de gran longitud y anchura.	70	BL-WH	🍴
								78	BK-GR	
FSSS	×	PVC	PES, rigidez standard	3,5	30	35 - 65	Transportadores sin inflexiones o más ligeros.	70	BL-WH	🍴
								78	GR	
FNSS	×	PVC	×	4,0	30	35 - 45	Transportadores con diámetros de tambor muy pequeños y sin inflexiones.	70	BL-WH	🍴
								78	GR	
FSRC	✓	PVC	PES, rigidez standard	3,5	55	35 - 85	Para soldar manualmente.	70	BL-WH	🍴
								78	GR	
UNSS	×	Standard TPU	×	2,1	30	20 - 60	Bandas Standard TPU.	85	BLO6-WH	🍴
								85	BK	
UNSM	✓	Standard TPU	×	2,1	30	35 -55	Para soldar manualmente.	85	BLO6-WH	🍴
UPNSS	×	Premium TPU	×	2,1	30	20 - 60	Bandas Premium TPU.	85	BLO9	🍴 ☂ MD
								85	WH	🍴 ☂

(1) *BK = Negro, BL = Azul, GR = Verde, NT = Crudo, TR = Transparente, WH = Blanco.*

(2) 🍴 *FDA EU* ☂ *Antihidrólisis* MD *Metal & X-Ray detectable*

PVC = Policloruro de vinilo TPU = Poliuretano termoplástico PES = Poliéster (fibra textil)

Runer® – Sin base

Perfil soldado directamente a la banda.

PVC

Tipo FRRS

Tipo	Altura hF mm	Ancho aF mm *	Paso cF mm	ø mín. mm	Espesor mm
FRRS35	35	51	55	80	5
FRRS40	40	51	55	100	5
FRRS45	45	51	55	100	5
FRRS50	50	51	55	120	5
FRRS55	55	51	55	120	5
FRRS60	60	51	55	140	5
FRRS65	65	51	55	140	5
FRRS70	70	51	55	160	5
FRRS75	75	51	55	160	5
FRRS80	80	51	55	180	5
FRRS85	85	51	55	180	5
FRRS90	90	51	55	200	5
FRRS95	95	51	55	220	5
FRRS100	100	51	55	220	5

(*) Para bandas de ancho superior a 1700 mm, aF=48.

Tipo FSSS

Tipo	Altura hF mm	Ancho aF mm *	Paso cF mm	ø mín. mm	Espesor mm
FSSS35	35	33	30	80	3,5
FSSS40	40	33	30	90	3,5
FSSS45	45	33	30	90	3,5
FSSS50	50	33	30	100	3,5
FSSS55	55	33	30	100	3,5
FSSS60	60	33	30	110	3,5
FSSS65	65	33	30	120	3,5

(*) Para bandas de ancho superior a 1700 mm, aF=30.

Tipo FNSS

Tipo	Altura hF mm	Ancho aF mm *	Paso cF mm	ø mín. mm	Espesor mm
FNSS35	35	33	30	40	4
FNSS45	45	33	30	50	4

(*) Para bandas de ancho superior a 1700 mm, aF=30.

TPU

Tipo UNSS *Standard TPU*

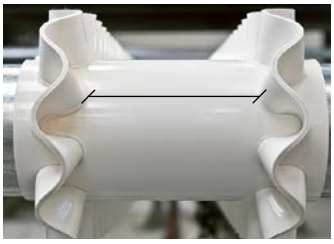
Tipo	Altura hF mm	Ancho aF mm	Paso cF mm	ø mín. mm	Espesor mm
UNSS20	20	28	30	35	2,1
UNSS25	25	28	30	40	2,1
UNSS30	30	28	30	45	2,1
UNSS35	35	28	30	50	2,1
UNSS40	40	28	30	60	2,1
UNSS45	45	28	30	65	2,1
UNSS50	50	28	30	75	2,1
UNSS55	55	28	30	80	2,1
UNSS60	60	28	30	90	2,1

Tipo UPNSS *Premium TPU*

Tipo	Altura hF mm	Ancho aF mm	Paso cF mm	ø mín. mm	Espesor mm
UPNSS20	20	28	30	35	2,1
UPNSS25	25	28	30	40	2,1
UPNSS30	30	28	30	45	2,1
UPNSS35	35	28	30	50	2,1
UPNSS40	40	28	30	60	2,1
UPNSS45	45	28	30	65	2,1
UPNSS50	50	28	30	75	2,1
UPNSS55	55	28	30	80	2,1
UPNSS60	60	28	30	90	2,1

Colocación de Runer® sin base

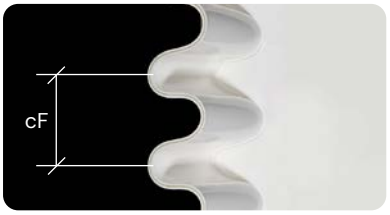
Tipo	Altura máx. mm	Espesor mín. de cobertura mm	Ancho máx. de banda mm	Desarrollo mín. sin fin con Runer® mm	Distancia mín. entre 2 Runers® mm	Margen lateral mín. entre bordes banda y Runer® mm
FRR-FSS-FNS	55	≥0,50	2400	3200	100	3
FRR-FSS	de 60 a 75	≥0,80	2400	3200	100	3
FRR	desde 80	≥1,50	2400	3200	100	3
UNSS-UPNSS	todos	≥0,30	2400	3510	30	7



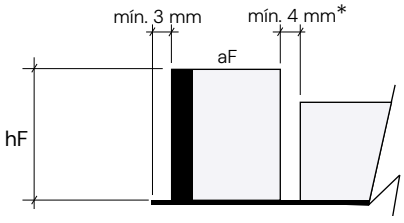
Distancia mínima entre Runers®

Disposición de perfiles transversales y Runer® sin base

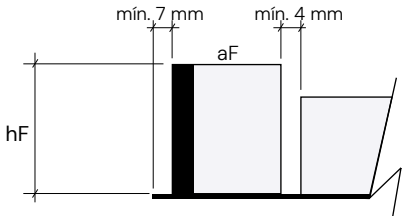
La longitud del perfil transversal debe ser un múltiplo de 25 mm.
La distancia entre perfiles transversales debe ser múltiplo del paso cF si queremos que coincida con la ondulación del Runer®.



Runer® PVC sin base



Runer® TPU sin base



(*) La distancia mínima de 4 mm, será ampliada a 5 mm cuando el perfil transversal sea del tipo NL.070 o NL 080.

Runer® – Con base

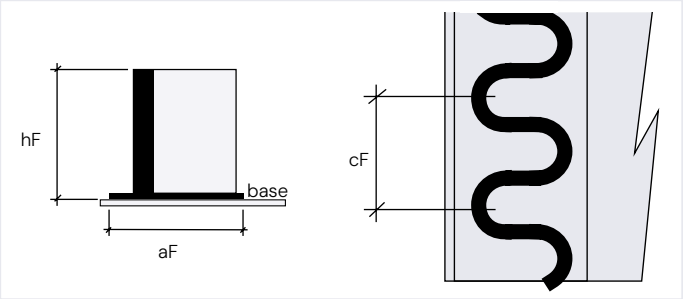
Perfil para soldar manualmente a la banda.

PVC

Tipo FSRC

Tipo	Altura hF mm	Ancho aF mm	Paso cF mm	ø mín. mm	Espesor mm
FSRC35	35	55	55	80	3,5
FSRC55	55	55	55	120	3,5
FSRC85	85	55	55	180	3,5

Observaciones: ancho onda = 45 mm / espesor base = 3,5 mm.



TPU

Tipo UNSM

Tipo	Altura hF mm	Ancho aF mm	Paso cF mm	ø mín. mm	Espesor mm
UNSM35	35	44	30	70	2,1
UNSM55	55	48	30	100	2,1

Observaciones: ancho onda = 28 mm / espesor base = 3,3 mm.

Runer® con base para ser soldado por aire caliente de forma manual con el soldador Leister.

Para todos los tipos de Runer® con base, el espesor mínimo de cobertura de la banda debe ser 0,8 mm.

Faldones

Tipo	Material	Ancho de fabricación mm	Espesor mm	Dureza °ShA	Peso Kg/m²	Color (1)	Caract. especiales (2)
V15 PL	Poliolefina	1850	2,10	91	1,10	TR	P
F07CC-GR-EU	PVC	2000	1,30	85	1,60	GR00	◆
NF 104	PVC	100	4,00	70	0,50(3)	BL06-WH-GR00	◆
UNSS75	TPU	75	2,10	85	0,20(3)	BL06-BK-WH-GR09	
UNRS85	TPU	87	3,30	85	0,365(3)	BL06-WH-GR09	
EF603-BL06(4)	TPE	60	3,00	40° ShD	2,00	BL06	

(1) BK = Negro, BL06 = Azul 06, GR00 = Verde 00, GR09 = Verde 09, TR = Transparente, WH = Blanco.

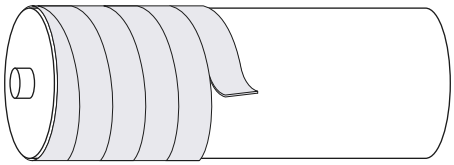
(2) ◆ Antiestática · FDA EU · Resistente a grasas animales · Resistente a aceites vegetales · Resistente a aceites minerales · Antihidrólisis · MD Metal & X-Ray detectable

(3) Peso en Kg/m.

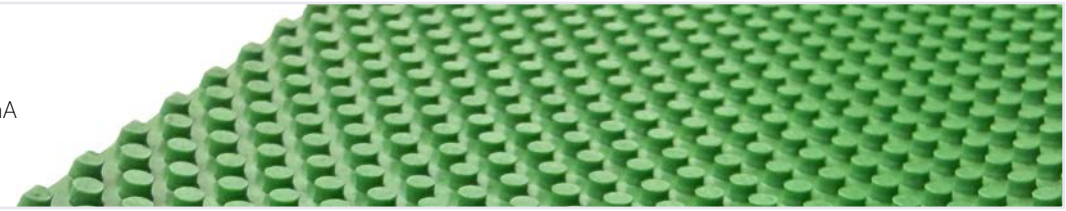
(4) Especial - Suministro en bobina.

Revestimiento de tambor

El revestimiento de tambor Rotor R03C2 incrementa el coeficiente de fricción entre la banda y el tambor, evitando el deslizamiento tanto durante el arranque como en ambientes húmedos o polvorientos.



R03C2
1 tela, trama flexible
PVC, verde 02, dureza 78 °ShA
Grabado C2
Espesor total 1,9 mm



PVC = Policloruro de vinilo PES = Poliéster (fibra textil) TPE = Poliéster termoplástico TPU = Poliuretano termoplástico

Cangilones

Para el transporte en elevadores de productos a granel. Garantizan la total descarga del material que elevan. Cumplen con las normativas de seguridad alimentaria FDA, EU 10/2011 y EC1935/2004.

Series

Polietileno
Dureza 62 °ShD

Color blanco. FDA, Reglamento EU 10/2011 y EC 1935/2004. Temperatura máxima de utilización 60°C.

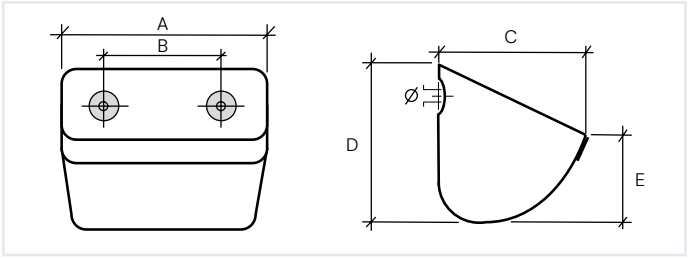
Aplicación para productos pulverulentos y granulados no abrasivos, harinas, tabaco, fruta, piensos, fosfatos y urea en polvo; alimentos en general, productos químicos, materiales húmedos y adhesivos, etc.

Poliamida
Dureza 72 °ShD

Color blanco y verde. Antiestáticos. Reglamento EU 10/2011 y EC 1935/2004. Temperatura máxima de utilización 110°C.

Aplicación para productos granulados de tamaño pequeño o medio, abrasivos, arroz, azúcar, cereales, piensos granulados, cemento, arcilla, sílice, arena de fundición; productos activos, detergentes, abonos, sal, etc.

Tipo	Color (1)	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Agujeros ø mm	Agujeros Nº	Cap. l	Peso g
100	WH	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
120	WH	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75
140	WH	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110
160	WH	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152
180	WH	184	104	137	138	75	7	2	1,1	201
200	WH	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250
230	WH	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290
250	WH	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360
300	WH	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485
315	WH	320	110	190	195	103	11	3	3,3	625



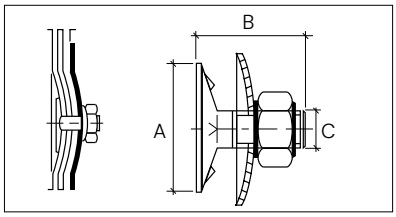
Tipo	Color (1)	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Agujeros ø mm	Agujeros Nº	Cap. l	Peso g
100	WH	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70
100	GR	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
120	WH	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95
120	GR	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135
140	WH	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145
140	GR	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150
160	WH	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190
160	GR	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190
180	WH	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235
180	GR	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255
200	WH-GR	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317
230	WH-GR	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375
250	WH-GR	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475
300	WH-GR	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610
315	WH	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785

(1) GR = Verde, WH = Blanco.

Tornillos

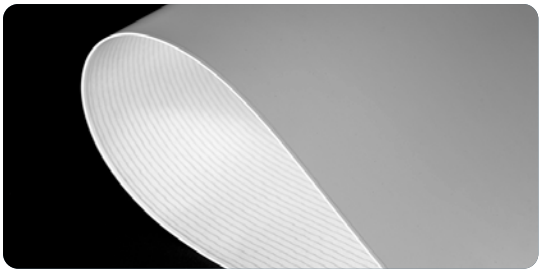
Tornillo de acero galvanizado provisto de tuerca y arandela abombada.
El tornillo posee tetones para una mejor fijación a la banda.

Tipo	A mm	B mm	C mm
M6 x 25	21	25	6
M8 x 30	27	30	8
M10 x 40	30	40	10



Servicios de taller

Taller **esbelt®**, expertos en diseño y fabricación de bandas a medida.



Sellado bordes

Medida adicional de seguridad e higiene que evita que aceites y humedad penetren en el tejido, reduciendo el riesgo de crecimiento microbiano, separación de capas y desprendimiento de fibras que puedan contaminar el producto.

Nuestro sellado se realiza con una tecnología diseñada por el equipo técnico de **esbelt®**, garantizando una protección eficaz y duradera, en lugar de tapar los bordes mediante fusión de la cobertura lateral.

Bandas perforadas

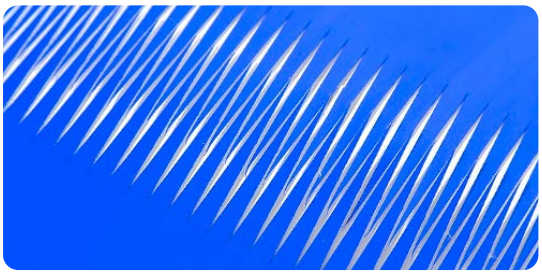
Tenemos la capacidad de perforar bandas transportadoras en distintas configuraciones para diferentes aplicaciones.

Las bandas perforadas se utilizan en aplicaciones como bandas de vacío, bandas de drenaje y filtrado, bandas para elevadores de cangilones y en otros procesos industriales.

Colocación de accesorios

En nuestro taller instalamos una amplia gama de accesorios en las bandas para adaptarlas a diferentes aplicaciones. Entre ellos se incluyen:

Perfiles transversales (empujadores), perfiles guía, bordes de contención, ondas continuas para frutas delicadas y perfiles laterales seccionados, muy utilizados en el sector hortofrutícola. Todos los accesorios se fijan mediante termosoldadura de alta calidad, lo que garantiza una unión sólida, excelente resistencia mecánica y una larga vida útil.



Empalmes

Ofrecemos soluciones de empalme adaptadas a cada aplicación, garantizando resistencia y durabilidad:

Vulcanizados sin fin: uniones fuertes y sólidas. Empalmes escalonados: alta resistencia en entornos exigentes. Extremos preparados para vulcanización: listos para instalación eficiente. Grapas plásticas o metálicas: montaje y desmontaje rápido. Grapas ocultas: superficie lisa y continua para mayor seguridad.

Bandas curvas

Fabricamos y preparamos bandas para transportadores curvos, garantizando un guiado preciso y estable incluso con radios reducidos. Cada banda se suministra con los accesorios y acabados necesarios para una adaptación perfecta al transportador, optimizando el espacio y mejorando el flujo de trabajo en la línea de producción.

Bandas para máquinas vendimiadoras

Por experiencia y metros fabricados, en **esbelt®** somos referentes en este mercado. Bandas, ampliamente probadas y reconocidas que destacan por: robustez y gran rigidez transversal, trabajando siempre planas y centradas; vida útil hasta el doble que la media, con posibilidad de reparación para prolongar su uso en campañas posteriores; perfiles termosoldados por Alta Frecuencia, con gran resistencia a impactos y desgarros.

Disponemos de otros trabajos de taller a medida. Consúltanos.

Maquinaria

Para la manipulación de bandas. Adecuada para uso en talleres o manipulación en campo.

Para bandas transportadoras

LCM 225MA
Cizalla manual

LCM 225EEN
Cizalla automática

Cizallas diseñadas para el corte longitudinal de bandas hasta anchos de 2250 mm.

En su versión manual LCM225MA, incorpora mesa de soporte y permite trabajar con bandas de hasta 9 mm de espesor, con la opción de convertirse en automática, si se amplia con bobinador y desbobinador.

En su versión automática LCM225EEN, ofrece mayor capacidad al admitir bandas de hasta 1500 mm de diámetro y 2500 kg, garantizando precisión y eficiencia en el corte.

LPBE 600ACI
Prensa refrigerada por aire, 600 mm

LPBE 1200ACI
Prensa refrigerada por aire, 1200 mm

Las **prensas** LPBE con controles integrados están diseñadas para la vulcanización "in situ" de bandas termoplásticas. Su estructura de aluminio aporta ligereza y resistencia, garantizando un manejo cómodo y durabilidad. Gracias a su sistema de refrigeración por aire, ofrecen un uso práctico y fiable en diferentes entornos de trabajo.

LPBE 600ACI, para bandas de hasta 600 mm de ancho.

LPBE 1200ACI, para bandas de hasta 1200 mm de ancho.

LSTR 150
Separadora de telas

Diseñada para separar con gran precisión las telas de los extremos de las bandas de PVC, TPU y TPO de 2 y 3 telas.

Ancho de corte ajustable hasta 150 mm.

LTMR 121
Troqueladora manual

Diseñada para troquelar a dientes de sierra los extremos de bandas transportadoras para su empalme.

Ancho útil en un solo montaje de 1190 mm y extremos abiertos para ancho ilimitado.

LSM 1200
Soldadora de perfiles longitudinales

Permite soldar simultáneamente 2 perfiles guía sobre una banda, o en dos bandas paralelas del mismo espesor, mediante soldadores de aire caliente.

Ancho máx. de banda 1200 mm.

Compromiso global, proximidad local.

Con subsidiarias en Estados Unidos, Francia, Alemania y Dinamarca, ofrecemos un servicio directo en mercados clave.

Contamos con una **red de distribuidores con talleres en los cinco continentes**, lo que nos permite ofrecer cercanía, soporte especializado y un servicio ágil en cualquier parte del mundo.

Esbelt SAU

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Tel. +34-93 207 33 11
www.esbelt.com
esbelt@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage
32600 Pujaudran
France
Tel. +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

13975 Riverport Place Drive – Suite 105
Maryland Heights, MO 63043
USA
Tel. +1-636 294 3200
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 70 20 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk

2026.01