

Bandes pour élevateurs à godets

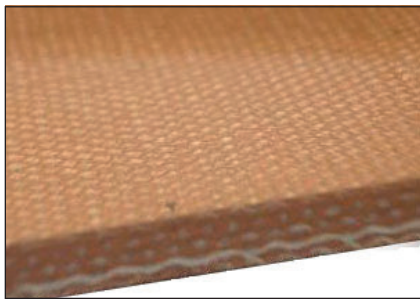


Chez **esbelt** nous avons acquis de nombreuses années d'expérience dans ce secteur, et de ce fait, nous connaissons parfaitement ses besoins et développons constamment les produits spécifiques les plus adéquats, de telle sorte que nos bandes pour élévateurs à godets sont, sans aucun doute, les meilleures du marché.

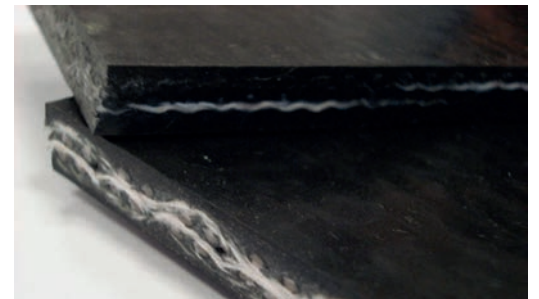
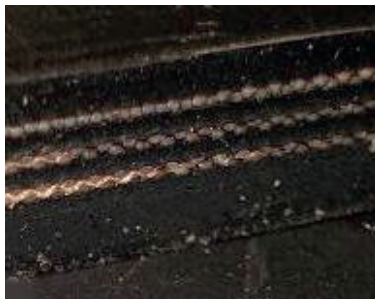
Les bandes d'élévateurs pour le déplacement de produits en grain ou agglomérés combinent une bande à grande capacité avec des godets métalliques ou en plastique visés à celle-ci. Cette bande est installée dans un caisson d'élévateur, structure fermée à l'intérieur de laquelle le matériel est élevé verticalement jusqu'à un point situé plus haut, pour être déchargé sur une trémie ou silo.

L'installation d'une bande élévatrice et de ses godets requiert une grande expérience, de l'habileté et du temps. La sélection et le montage de la bande adéquate conduisent au fonctionnement efficace dans le caisson d'élévateur. Dans le cas contraire, il y aura une grande probabilité que des blocages se produisent, ou une rupture des godets et même de la bande, avec tous les problèmes que cela induit.

Pour ces applications, des bandes en coton sont traditionnellement utilisées, ou des bandes en tissu caoutchouc, pour celles dont la charge de travail nécessaire est atteinte grâce à l'insertion de tissus avec couches de caoutchouc. Postérieurement, l'évolution a voulu que l'on est passé à utiliser aussi des bandes de PVC multitissus (monocouche). Mais les systèmes évoluent, et la consommation d'énergie, ou plus exactement l'économie d'énergie, est devenue un facteur déterminant, en exigeant le développement de nouveaux designs et solutions. La capacité pour fabriquer des bandes élévatrices avec des prestations élevées a positionné **esbelt** comme leader dans ce secteur.



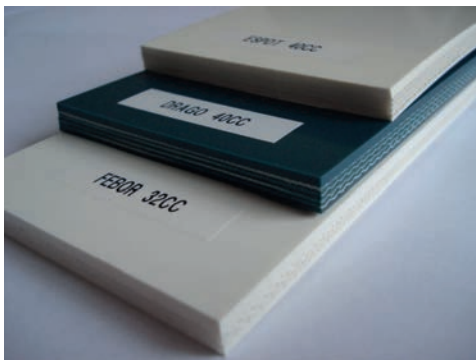
Exemples de bande tissu-caoutchouc



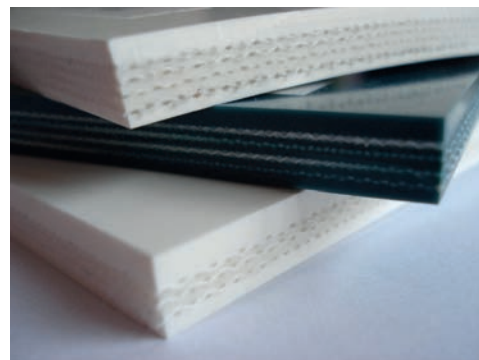
Ex: bande PVC tissu monocouche

Nous avons une gamme étendue de bandes pour usage dans des élévateurs d'aliments composés pour le bétail, sucre, riz, grains, produits chimiques et autres applications spécifiques. Les godets aussi ont évolué, ceux en plastique étant les plus utilisés. Chez **esbelt**, nous comprenons que la parfaite combinaison entre bande et godets est la clé pour la longévité et le bon fonctionnement du système élévateur.

A continuation, nous exposons quelques-uns des avantages et bénéfices des bandes **esbelt** pour élévateurs.



Bandes esbelt pour élévateurs



Détails des couches de tissu

Caractéristiques structurelles des bandes esbelt pour élévateurs:

- Tissus fabriqués avec prétendu et calandre, capables de supporter de grandes charges de travail et faible pourcentage d'allongement.

BENEFICE: en étant des bandes avec des capacités de charge équivalentes à d'autres plus lourdes, cela entraîne une économie en termes de coûts d'exploitation pour l'entreprise utilisatrice, du fait d'une durée des composants plus longue, et d'une consommation d'énergie réduite des mécanismes de fonctionnement.



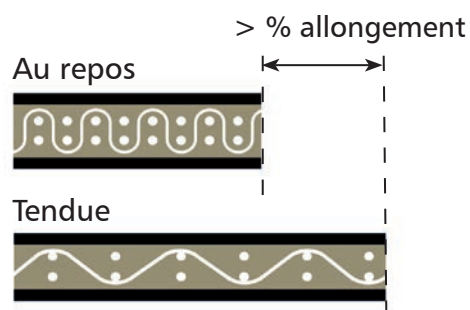
- Structure multicouche qui distribue de manière uniforme l'effort d'élévation, en réduisant l'allongement de la bande.

BENEFICE: Gain de temps pour la maintenance (moins de temps passé à retendre la bande), augmentation de la productivité.

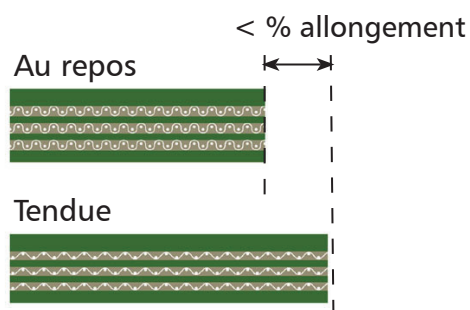
- Tissus 100% polyester: excellente résistance mécanique dans des conditions de fonctionnement difficiles, telles que la température, l'humidité et les surcharges. Le fait d'être une fibre synthétique lui confère de meilleures prestations comparées aux bandes avec des tissus plus conventionnels (mélanges avec du coton) et le risque que les fibres du tissu se mêlent avec le produit élevé est réduit.

BENEFICE: longévité de la bande supérieure, réduction des temps de maintenance réactive et des interruptions de production.

BANDE AVEC TISSU TRESSÉ



Bande ESBELT MULTICOUCHE



Caractéristiques des revêtements des bandes esbelt pour élévateurs:

Un autre élément fondamental des bandes pour élévateurs sont les revêtements, qui entrent en contact avec le produit et qui sont chargés de protéger les tissus qui sont sa structure.

Aucun produit n'est identique, chacun possède ses caractéristiques spécifiques. C'est pour cela qu'il est extrêmement important de trouver la bande avec le revêtement qui s'adapte le mieux aux caractéristiques du produit, pour protéger l'intégrité structurelle de la bande et s'assurer une durée prolongée et un fonctionnement uniforme de la bande.

Esbelt fabrique des bandes d'élévateurs en employant des composants de PVC de grande qualité pour garantir l'élasticité et la réduction du poids de la bande. En fonction des caractéristiques du produit à transporter la bande peut être sujette à des agressions chimiques (huiles, graisses, composants chimiques) ou mécaniques (abrasion). Pour cela, nous offrons les séries suivantes pour s'assurer le meilleur rendement et durée:

- **Bandes ESPOT:** : Produits alimentaires, spécialement avec contenu d'huiles et graisses (soja, aliments composés pour le bétail, riz et céréales grasses, graines de tournesol).
- **Bandes FEBOR:** Produits alimentaires non gras en général (farine, café) et produits abrasifs (sucre et sel).
- **Bandes DRAGO:** Produits chimiques abrasifs ou avec huiles minérales (fertilisants chimiques, détergents, argile, charbon, etc..).

Les bandes sans résistance au produit transporté peuvent se retrouver face à l'un des problèmes suivants:

- Craquement et perte de bouts de revêtement.
- Dessèchement du revêtement, avec le perte consécutive d'adhérence avec le tambour moteur.

Avec l'utilisation des bandes pour élévateurs **esbelt** ces préjudices sont évités.

BENEFICE: Aide à éviter la contamination du produit avec des bouts de revêtement. La maintenance de l'élasticité de la bande facilite que l'adhérence avec le tambour moteur soit conservée, en réduisant le risque de rupture ou de détérioration par frottement. Réduction des incidents et amélioration des temps de maintenance, qui se traduisent en réduction de coûts.

















Propriétés et garanties additionnelles des bandes pour élévateurs Esbelt:

En plus des avantages et bénéfices de sa composition et structure, les bandes **esbelt** ont des propriétés additionnelles qui permettent son adéquation aux normes les plus actuelles de sécurité qui font référence à la manipulation des produits dans des systèmes élévateurs.




























Bandes ESPOT:

- Atoxiques/grade alimentaire selon norme de la FDA, et Règlement EU 10/2011. Résistante aux huiles et graisses animales et végétales.
- Antistatiques selon la norme ISO 284.
- Adaptées à la norme **ATEX** de prévention des atmosphères potentiellement explosives (Directive 2014/34/EU).

Type	Revêtement sup.			Revêtement sup.			Caractéristiques spéciales	Température constant °C	Plis		Épaisseur bande mm	Poids bande Kg/m ²	à 20°C		Tension provoquant 1% N/mm	Largeur maxime mm
	Matière	Couleur	Épaisseur mm	Matière	Couleur	Épaisseur mm			N° de plis	Trame			A Ø mm	B Ø mm		
ESPOT 30CC	PVC	Blanc	2,00	PVC	Blanc	1,00	FDA EU    	-15 +80	3	Flexible	6,20	7,70	200	250	30	2000
ESPOT 40CC	PVC	Blanc	2,00	PVC	Blanc	1,00	FDA EU    	-15 +80	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	35	2000
ESPOT 81CC	PVC	Blanc	1,00	PVC	Blanc	1,00	FDA EU   	-15 +80	3	Flexible	7,80	9,60	400	400	65	2000
ESPOT 90CC	PVC	Blanc	2,00	PVC	Blanc	1,00	FDA EU   	-15 +80	3	Flexible	9,00	11,20	400	500	75	2000

Bandes FEBOR (sucre):
















- Atoxiques/grade alimentaire selon norme de la FDA et Règlement EU 10/2011. Résistantes à l'abrasion.
- Antistatiques selon la norme ISO 284.
- Adaptées à la norme **ATEX** de prevención de atmósferas potencialmente explosivas (Directive 2014/34/EU).
- Résistance aux flammes selon la norme ISO 340

Type	Revêtement sup.			Revêtement sup.			Caractéristiques spéciales	Température constant °C	Plis		Épaisseur bande mm	Poids bande Kg/m ²	à 20°C		Tension provoquant 1% N/mm	Largeur maxime mm
	Matière	Couleur	Épaisseur mm	Matière	Couleur	Épaisseur mm			N° de plis	Trame			A Ø mm	B Ø mm		
FEBOR 31CC	PVC	Blanc	2,00	PVC	Blanc	1,00	FDA EU     	-15 +80	3	Flexible	6,10	7,60	200	250	30	2000
FEBOR 32CC	PVC	Blanc	2,75	PVC	Blanc	1,50	FDA EU     	-15 +80	3	Flexible	7,40	9,40	300	350	30	2000
FEBOR 41CC	PVC	Blanc	2,00	PVC	Blanc	1,00	FDA EU     	-15 +80	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	35	2000
FEBOR 61CC	PVC	Blanc	2,30	PVC	Blanc	1,00	FDA EU     	-15 +80	3	Flexible	7,70	9,40	350	400	55	2000
FEBOR 91CC	PVC	Blanc	3,00	PVC	Blanc	1,00	FDA EU     	-15 +80	3	Flexible	9,60	11,90	400	500	75	2000
FEBOR 35CC	PVC	Blanc	1,00	PVC	Blanc	0,70	FDA EU 	-15 +80	4	Flexible	6,30	7,90	250	250	35	2000
FEBOR 75CC	PVC	Blanc	1,00	PVC	Blanc	0,70	FDA EU 	-15 +80	3	Flexible	6,00	7,40	350	350	65	2000

Bandes seulement disponibles en **nappes**.

Bandes DRAGO:

- Résistantes aux huiles et graisses minérales, à l'abrasion et à la coupe.
- Antistatiques selon la norme ISO 284.
- Adaptées à la norme ATEX de prévention des atmosphères potentiellement explosives (Directive 2014/34/EU).

Type	Revêtement sup.			Revêtement sup.			Caractéristiques spéciales	Température constante °C	Plis		Épaisseur bande mm	Poids bande Kg/m ²	à 20°C		Tension provoquant 1% N/mm	Largeur maxime mm
	Matière	Couleur	Épaisseur mm	Matière	Couleur	Épaisseur mm			N° de plis	Trame			A Ø mm	B Ø mm		
DRAGO 30CC	PVC	Vert	2,00	PVC	Vert	1,00	    	-15 +80	3	Flexible	6,20	7,70	200	250	30	2000
DRAGO 40CC	PVC	Vert	2,00	PVC	Vert	1,00	    	-15 +80	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	35	2000
DRAGO 81CC	PVC	Vert	1,00	PVC	Vert	1,00	    	-15 +80	3	Flexible	7,80	9,60	400	400	65	2000

 **esbelt.com**