

## Bandes transporteuses et de process dans l'industrie du carton.

Maintiennent un flux de production continu,  
hautes performances jusqu'à 400 m/minute,  
résistance élevée à l'usure,  
durée de vie utile très prolongée.



## Bandes transporteuses et de process dans l'industrie du carton.

- Excellente résistance à l'abrasion.
- Coefficient d'adhérence du revêtement élevé.
- Antistatiques.
- Finitions lisses ou avec différents reliefs.
- Bandes avec revêtements épais mais très flexibles.
- Bonne résistance latérale de déchirure.

## Bandes esbelt dans différents process de l'industrie du carton.

### ASTER 24QF et ASTER 33QF

Bandes à haut coefficient d'adhérence du revêtement.



### CARACTÉRISTIQUES

Surface avec une adhérence constante et uniforme.

Excellente résistance à l'abrasion.

Relief spécial longitudinal.

Possibilité de réaliser des perforations pour succion.

Très stable dans des applications à grande vitesse.

Excellente adhérence et bon transfert du produit.

Version 3 plis (A33QF) pour bandes fermées avec agrafe.

### BÉNÉFICES

Évite les glissements et accumulations de produit, et l'usure prématurée de la bande même.

Plus grande résistance à l'usure.  
Augmente la durée de vie de la bande.

Garantie une parfaite adhérence et évite que l'encre forme une pellicule sur le revêtement et annule l'adhérence de la bande.

Effet aspiration pour fixer le produit et éviter les déplacements.

Permettent des vitesses allant jusqu'à 4m/sec (plus de 6.000 boîtes/heure) ce qui augmente la production.

Évite le désalignement du produit.

Excellente pour les plieuses de boîtes et empileuses à grande capacité. Fixation de l'agrafe accrue..



## Bandes esbelt dans différents process de l'industrie du carton.

|  |   |
|--|---|
| <b>ASTER 12G2F / 20G2F</b> revêtement relief G2, excellente adhérence. Antistatiques. Fermeture vulcanisée ou avec agrafe semi noyée.  | Transport incliné, alimentation de plaques de carton, plieuse-encolleuse, conditionnement.  |
| <b>BREDA 12CF / 20CF / 22CF / 25CF</b> Revêtement supérieur lisse, assure une traction adéquate sans secousses. Antistatique. Très bonne résistance à l'abrasion.  | <b>BREDA 12CF:</b> applications plus légères (groupage de plaques, collecte de découpes massicotées).<br><b>BREDA 20CF:</b> bande à usages multiples (sortie, découpe, et empilage de plaques; pressage, conditionnement et palettisation de boîtes).<br><b>BREDA 22CF / 25CF:</b> applications plus lourdes (empileuses multiples, compression de boîtes lourdes). |
| <b>BREDA 23CF / 24CF / 33CF</b> Revêtement supérieur lisse et épais (3-4 mm) qui facilite l'orientation des plaques et octroie une vie utile optimale. Excellente adhérence, antistatique, très bon comportement dans des applications exigeantes avec abrasion et grandes vitesses.     | Process de découpe et pliage-collage.   |
| <b>ESPOT 20CC</b> Finition lisse avec doublé revêtement en PVC de 1mm. Antistatique.   | Compteur-éjecteur où la bande doit supporter des conditions difficiles et exigeantes.   |
| <b>FEBOR 12CF / 14CF / 15CF</b> Finition lisse. Antistatiques.<br><b>FEBOR 10NF</b> Revêtement supérieur mate pour un coefficient de friction réduit. Antistatiques.   | Retrait de chutes de découpe, empileuses de fin de process avant de passer au suivant (down-stackers).  |
| <b>HIPRO 12Y1R / 18Y1R / 13GR</b><br>Revêtement supérieur avec relief (Y1/G) en HPVC (PVC spécial à haut rendement). Antistatiques ISO284, très stables dans des applications à grande vitesse. Longévité doublée en comparaison avec les élastomères ou les bandes en PVC traditionnel. | <b>HIPRO 12Y1R:</b> Folding –encollage Bobst et Jaggenberg machines, lignes d'impression.<br><b>HIPRO 18Y1R</b> très appréciée pour les onduleuses Mitsubishi (MHI) (bandes perforées et fermées avec agrafes plastique). Vitesses allant jusqu'à 400m/min avec une abrasion très forte.  |
| <b>Courroies plates EE/EE** **</b> Revêtement relief Y. Antistatiques. Excellente adhérence et bon transfert du produit. Excellente résistance à l'abrasion. Fonctionnement uniforme en flexions multiples.  | Flexo-folders, encollage et pressage de boîtes.   |
| <b>Courroie plate EG 10/7</b> Revêtement relief G. Antistatique.   | Flexo-folders.  |





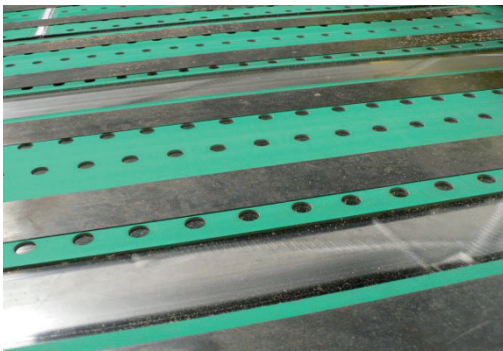
Encolleuse. ASTER 24QF sur lignes Emba Casemaker 1.6 et 2.9.



Courroie Toptrans EE10/3 dans plieuse de cartons de tabac.



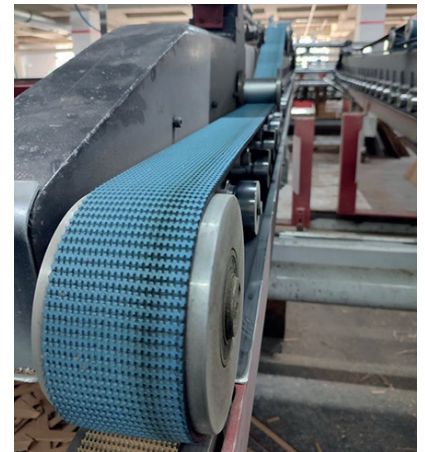
Empileuse. Courroie ronde RS88L15



Découpeuse. Hipro 18Y1R avec perforations.



Flexo folder. Courroie EE 10/4. Revêtement relief Y.



Flexo folder. Courroie EG 10/7. Revêtement relief G.

Novembre 2022



## Sociétés du groupe esbelt:

### Esbelt, S.A.

Provença, 385  
08025 Barcelona  
Spain  
Tel. +34-93 207 33 11  
[www.esbelt.com](http://www.esbelt.com)  
[esbelt@esbelt.com](mailto:esbelt@esbelt.com)

### Esbelt GmbH

Habichtweg 2  
41468 Neuss  
Germany  
Tel. +49-2131 9203-0  
[www.esbelt.de](http://www.esbelt.de)  
[info@esbelt.de](mailto:info@esbelt.de)

### Esbelt Corporation

13975 Riverport Place - Suite 105  
Maryland Heights, MO 63043  
USA  
Tel: +1-636 294 3200  
[www.esbelt.us](http://www.esbelt.us)  
[esbelt@esbelt.us](mailto:esbelt@esbelt.us)

### Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage  
32600 Pujaudran  
France  
Tel. +33-5 42 54 54 54  
[www.esbelt.fr](http://www.esbelt.fr)  
[esbelt@esbelt.fr](mailto:esbelt@esbelt.fr)

### Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2  
DK-5220 Odense SØ  
Denmark  
Tel. +45 70 20 62 09  
[www.esbelt.dk](http://www.esbelt.dk)  
[esbelt@esbelt.dk](mailto:esbelt@esbelt.dk)